

## KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

# Sika® Permacor®-3326 EG H

Przyszła nazwa: Dura-Plate® 3326 EG-H

### Epoksydowa powłoka na stal i beton

#### OPIS PRODUKTU

Sika® Permacor®-3326 EG H jest dwuskładnikową, epoksydową powłoką o bardzo wysokiej zawartości części stałych i niskiej zawartości rozpuszczalników, przeznaczoną do zabezpieczeń elementów stalowych oraz betonowych.

Powłoka charakteryzuje się wysoką wytrzymałością mechaniczną, odpornością na ścieranie, wytrzymałością na uderzenia oraz zdolnością przenoszenia zarysowań podłoża do 3 mm (laminat).

#### ZASTOSOWANIA

Sika® Permacor®-3326 EG H przeznaczony jest do stosowania przez doświadczonych wykonawców.

Sika® Permacor®-3326 EG H jest idealną powłoką ochronną dla konstrukcji stalowych i betonowych narażonych na działanie środowisk o podwyższonej agresywności chemicznej.

Podstawowym obszarem stosowania Sika® Permacor®-3326 EG H jest zabezpieczenie wewnętrzne komór fermentacyjnych, zbiorników na kompost, wodę przemysłową, wodę odpływową, zbiorników balastowych, zbiorników do przechowywania środków chemicznych, rurociągów w chłodniach kominowych oraz w wytwórniach biogazu.

Sika® Permacor®-3326 EG H nadaje się również do wykonywania trwałych zabezpieczeń antykorozyjnych elementów w przemyśle, także do zabezpieczania od zewnątrz zbiorników, rurociągów, maszyn itp.

#### CHARAKTERYSTYKA / ZALETY

- Wysoka odporność chemiczna na wodę, wodę odpadową, agresywne ścieki, szeroką gamę chemikaliów oraz wybrane kwasy organiczne
- Wysoki opór dyfuzyjny
- Bardzo dobra przyczepność do stali oraz do podłoża mineralnych
- Zdolność przenoszenia zarysowań podłoża do 3 mm (laminat)
- Łatwość sprawdzenia jakości powłoki (badanie zawartości porów w powłoce)

#### APROBATY / NORMY

- Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1772 Wyroby malarskie zestawów SikaCor® I i SikaCor® III do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych.
- Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1774 Wyroby malarskie zestawów SikaCor® II do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych.
- Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1776 Wyroby malarskie zestawów SikaCor® IV do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych w środowiskach zanurzeniowych Im1, Im2 i Im3.
- Odporność chemiczna na biogeny kwas siarkowy (kat. XWW4/XBSK) wg DIN 19573 i PN-EN 13529.
- Wyrób do ochrony powierzchniowej betonu - powłoka zgodnie z PN-EN 1504-2:2004 deklaracja właściwości użytkowych w oparciu o certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji wydany przez notyfikowaną jednostkę certyfikującą zakładową kontrolę produkcji, oznakowany znakiem CE.

## INFORMACJE O PRODUKCIE

Pakowanie	Sika® Permacor®-3326 EG H	16 kg netto
	Sika® Thinner E+B	25 l i 5 l
	SikaCor® Cleaner	160 l i 25 l
Wygląd / Barwa	Szary zbliżony do RAL 7032 i zielony, zbliżony do DB 601	
Czas składowania	Produkt przechowywany w zamkniętych, oryginalnych i nieuszkodzonych opakowaniach w suchym pomieszczeniu najlepiej użyć w ciągu 24 miesięcy od daty produkcji.	
Warunki składowania	Produkt przechowywać w zamkniętych, oryginalnych i nieuszkodzonych opakowaniach w chłodnym i suchym pomieszczeniu.	
Gęstość	~1,9 kg/dm <sup>3</sup>	
Zawartość części stałych	~75 % objętościowo ~88 % wagowo	

## INFORMACJE TECHNICZNE

Odporność chemiczna	Materiał jest odporny na działanie wielu substancji chemicznych. Aby uzyskać szczegółowe informacje prosimy o kontakt z przedstawicielem firmy Sherwin-Williams.
Odporność termiczna	W suchym środowisku do około +100°C

## INFORMACJE O SYSTEMIE

Systemy	<p><u>Stal:</u> 2 - 3 x Sika® Permacor®-3326 EG H (250 µm na warstwę)</p> <p><u>Beton:</u> <b>1. Powłoka przenosząca zarysowania podłoża (do 0,5 mm):</b> - przygotowanie podłoża metodą strumieniowo-ścierną, itp. - wypełnienie podłoża zaprawa Icoment®-520, zużycie ~1200 g/m<sup>2</sup> - wyrównanie podłoża zaprawa Icoment®-520, zużycie ~1800 g/m<sup>2</sup> - gruntowanie i warstwa bazowa Sikagard®-177, zużycie ~400 - 600 g/m<sup>2</sup> - posypka piaskiem kwarcowym (0,1 - 0,3 mm), zużycie ~800 - 1000 g/m<sup>2</sup> - warstwa nawierzchniowa 3 x Sika® Permacor®-3326 EG H, zużycie ~420g/m<sup>2</sup> na warstwę</p> <p><b>2. Powłoka przenosząca zarysowania podłoża (do 3 mm, laminat):</b> - przygotowanie podłoża metodą strumieniowo-ścierną, itp. - wypełnienie podłoża zaprawa Icoment®-520, zużycie ~1200 g/m<sup>2</sup> - wyrównanie podłoża zaprawa Icoment®-520, zużycie ~1800 g/m<sup>2</sup> - gruntowanie i warstwa bazowa Sikagard®-177, zużycie ~400 - 600 g/m<sup>2</sup> - mata z włókna szklanego 300 g/m<sup>2</sup> - warstwa osadzająca Sikagard®-177, zużycie ~800 - 1000 g/m<sup>2</sup> - warstwa nawierzchniowa 3 x Sika® Permacor®-3326 EG H, zużycie ~420g/m<sup>2</sup> na warstwę</p> <p>Uwaga: Jeśli istnieje możliwość przenikania wilgoci zaprawę Icoment®-520 należy zastąpić zaprawą epoksydowo-cementową Sikagard®-720 EpoCem. Rzeczywiste zużycie wszystkich materiałów zależy od profilu powierzchni, metod aplikacji, start podczas nanoszenia, itp. Średnia grubość suchej powłoki Sika® Permacor®-3326 EG H musi wynosić min. 500 µm. Szczegóły w Kartach Informacyjnych poszczególnych materiałów.</p>
---------	--

## INFORMACJE O APLIKACJI

Proporcje mieszania	Składnik A : składnik B	
	wagowo	100 : 23
	objętościowo	100 : 26
Rozcieńczalnik	Sika® Thinner E+B W razie konieczności można dodać do 5 % rozcieńczalnika Sika® Thinner E+B.	
Zużycie	Teoretyczne zużycie materiału/wydajność bez strat dla średniej grubości suchej warstwy:	
	Grubość suchej warstwy	250 µm
	Grubość mokrej warstwy	330 µm
	Zużycie	~0,633 kg/m <sup>2</sup>
	Wydajność	~1,58 m <sup>2</sup> /kg
Temperatura produktu	Minimum + 10°C	
Wilgotność względna powietrza	Maksimum 85 %, w zbiornikach maksimum 80% Temperatura podłoża i nieutwardzonej powłoki musi być zawsze o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.	
Temperatura podłoża	Minimum + 10°C	
Wilgotność podłoża	Maksimum 4 % (pomiar metodą CM)	
Przydatność do stosowania	W temperaturze + 20°C	~90 minut
	W temperaturze + 30°C	~45 minut
Czas oczekiwania / Przemalowanie	Czas oczekiwania przy nakładaniu kolejnej warstwy Sika® Permacor®-3326 EG H w temperaturze + 20°C Maksimum: 12 godzin <u>Powłoka stosowana jako okładzina:</u> Maksimum: 48 godzin W przypadku dłuższych czasów oczekiwania powierzchnię należy aktywować przez omiecenie ścierniwnem. <u>W przypadku narażenia na korozyjne warunki atmosferyczne również:</u> Z Sika® Permacor®-2230 VHS lub Sika® Permacor®-2330. W przypadku nakładania innych materiałów prosimy o kontakt z przedstawicielem Sherwin-Williams.	
Czas schnięcia	<b>Czas schnięcia w temperaturze +20°C</b>	
	Pyłosuchość	Po ~ 4 godzinach
	Ruch pieszy	Po ~ 12 godzinach
	<b>Pełne utwardzenie w temperaturze +20°C</b> Pełna mechaniczna i chemiczna odporność po 7 dniach.	
Badanie porowatości	Odpowiednim wysokonapięciowym urządzeniem pomiarowym np. Fischer-POROSCOPE z płaską elektrodą. Napięcie badawcze: 5 Volt na 1 µm grubości powłoki. Wielokrotne badania porowatości mają negatywny wpływ na wytrzymałość dielektryczną. Należy to wziąć pod uwagę przy planowaniu ilości badań.	

## PODSTAWA DANYCH

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

## EKOLOGIA, ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Przed zastosowaniem produktów użytkownik jest zobowiązany do zapoznania się z zapisami aktualnych Kart Charakterystyki. Zawarte są w nich szczegółowe

informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa stosowania, składowania i usuwania, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp.

## INSTRUKCJA APLIKACJI

### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

#### Beton:

Powierzchnia przeznaczona do zabezpieczenia musi być zgodna z wymaganiami określonymi normami budowlanymi, m.in. musi być zwarta, nośna i bez substancji zmniejszających przyczepność. Przyczepność badana metodą „pull-off” według DIN 1048 powinna mieć wartość średnią nie mniejszą niż 1,5 MPa, a wynik najniższy nie powinien być niższy niż 1,0 MPa. W miejscach przewidywanych dużych obciążeniach mechanicznych wartość średnia powinna być większa od 2,0 MPa, a najniższy wynik większy od 1,5 MPa.

Należy stosować właściwe materiały do gruntowania i do wykonania warstwy pośredniej. Należy przestrzegać wymaganej długości przerw między nakładaniem kolejnych powłok.

### PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

#### Stal:

Usunąć zgorzelinę i oszlifować spawy i łączenia zgodnie z PN-EN 14879-1.

Oczyszczyć powierzchnię metodą strumieniowo-ścierną do stopnia czystości Sa 2½ zgodnie z PN-EN ISO 12944-4.

Powierzchnie stalowe muszą być suche, czyste, odpylone, bez zanieczyszczeń, oleju, tłuszczu itp. Średnia chropowatość Rz  $\geq$  50  $\mu$ m.

### MIESZANIE

Dokładnie wymieszać wstępnie osobno składniki A i B za pomocą mieszadła mechanicznego (mieszanie rozpocząć powoli, potem zwiększyć prędkość do około 300 obr./min.). Ostrożnie dodać odpowiednią ilość składnika B do składnika A i dokładnie mieszać, zwracając szczególną uwagę na wymieszanie materiału przy ściankach i na dnie pojemnika. Mieszać przez co najmniej 3 minuty, aż do uzyskania jednorodnej mieszanki, unikając napowietrzenia materiału. Wymieszany materiał przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz krótko zamieszać.

## APLIKACJA

Wybór metody nanoszenia warunkuje otrzymanie gładkiej powłoki o jednolitej grubości warstwy i wygładzie. Najlepsze efekty uzyskuje się przy nanoszeniu metodą natrysku. Dodatek rozcieńczalnika obniża odporność na spływanie mokrej warstwy i grubość suchej warstwy. Przy nanoszeniu pędzlem lub wałkiem, konieczne może być zastosowanie dodatkowych warstw w celu osiągnięcia wymaganej grubości suchej warstwy, zależnie od rodzaju konstrukcji, warunków na placu budowy, koloru, itp. Przed przystąpieniem do aplikacji wskazane jest wykonanie pola próbnego w warunkach budowy, w celu upewnienia się, że nanoszenie materiału wybraną techniką zapewni oczekiwany efekt.

#### Nanoszenie pędzlem lub wałkiem

W jednym cyklu można osiągnąć grubość suchej warstwy do 150  $\mu$ m.

#### Natrysk bezpowietrzny:

Sprzęt o odpowiedniej wydajności, ciśnienie w pistolecie co najmniej 180 barów, usunąć sita, dysze  $\geq$  0,38 mm ( $\geq$  0,015 cala), kąt natrysku  $\sim$ 50°, średnica węża min. 10 mm ( $\frac{3}{8}$  cala), wąż przy pistolecie natryskowym ok. 2 m, min. 6 mm ( $\frac{1}{4}$  cala), temperatura materiału min. +15 °C.

### CZYSZCZENIE NARZĘDZI

SikaCor® Cleaner

## NOTA PRAWNA

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sherwin-Williams, są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sherwin-Williams i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sherwin-Williams. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sherwin-Williams, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sherwin-Williams nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sherwin-Williams w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sherwin-Williams. Użytkownik produktu jest zobowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sherwin-Williams. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sherwin-Williams, oraz wszystkie zamówienia są realizowane z zastrzeżeniem naszych aktualnych warunków sprzedaży i dostaw. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązujących w Sherwin-Williams jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru.

Kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej Produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. Aktualną Karty Informacyjnej Produktu Sherwin-Williams dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.

**Sherwin-Williams Coatings  
Deutschland GmbH**  
Rieter Tal  
D-71665 Vaihingen/Enz  
mail: [pm.de.info@sherwin.com](mailto:pm.de.info@sherwin.com)

**Karta Informacyjna Produktu**  
Sika® Permacor®-3326 EG H  
03.2022, Wersja 01