

## KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

# Sika® Permacor®-2807 HS A

Przyszła nazwa: Dura-Plate® 2807 HS-A

Przewodząca powłoka epoksydowa nanoszona natryskiem na gorąco

### OPIS PRODUKTU

Sika® Permacor®-2807 HS A jest dwuskładnikową epoksydową powłoką o zawartości części stałych 100% nanoszoną specjalistycznym sprzętem do materiałów dwuskładnikowych stosowanych na gorąco. Powłoka po utwardzeniu ma dużą wytrzymałość oraz odporność na ścieranie i uderzenia.

Bezrozpuszczalnikowa wg wytycznych niemieckiego związku producentów farb (VDL-RL 04).

### ZASTOSOWANIA

Sika® Permacor®-2807 HS A przeznaczony jest do stosowania przez doświadczonych wykonawców.

Sika® Permacor®-2807 HS A doskonale się nadaje się do ochrony przed korozją stali, stali nierdzewnej, aluminium w bezpośrednim kontakcie z różnymi mediami.

Zasadniczym zastosowaniem Sika® Permacor®-2807 HS A jest wykonywanie wewnętrznych powłok w zbiornikach, pojemnikach, silosach, konstrukcjach do magazynowania, w oczyszczalniach ścieków i w rurociągach.

Sika® Permacor®-2807 HS A szczególnie jest przydatny do renowacji powłok znacznie zniszczonych, z ubytkami, w zbiornikach stalowych bez konieczności wykonywania laminatów.

### INFORMACJE O PRODUKCIE

#### Pakowanie

Składnik A: 25 kg netto

Sika® Permacor®-2807 HS A

Składnik B: 25 kg netto

Sika® Permacor®-2800 HS A

#### Wygląd / Barwa

Szara zbliżona do RAL 7024 (składnik A: jasnoszara/składnik B: ciemnoszara)  
Powierzchnia błyszcząca

### CHARAKTERYSTYKA / ZALETY

- Wysoka odporność na działanie wody, czynników agresywnych, cieczy palnych i niepalnych, oraz na wiele chemikaliów
- Możliwość stosowania w zbiornikach biopaliw zawierających paliwa węglowodorowe
- Przewodząca
- Wysoka odporność dyfuzyjna
- Bardzo dobra przyczepność do stali, stali nierdzewnej i aluminium
- Ekonomiczna, stosowana w jednej powłoce
- Referencje stosowania od ponad 20 lat

### APROBATY / NORMY

- Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1776 Wyroby malarskie zestawów SikaCor® IV do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych w środowiskach zanurzeniowych Im1, Im2 i Im2.
- Dopuszczona przez DIBt do stosowania jako wewnętrzna powłoka stalowych zbiorników przeznaczonych do magazynowania cieczy palnych.
- Certyfikat zgodności z KIWA-Directive BRL-K779/03 jako wewnętrzna powłoka stalowych zbiorników przeznaczonych do magazynowania cieczy palnych.

<b>Czas składowania</b>	Produkt przechowywany w zamkniętych, oryginalnych i nieuszkodzonych opakowaniach w suchym pomieszczeniu najlepiej użyć w ciągu 24 miesięcy od daty produkcji.
<b>Warunki składowania</b>	Produkt przechowywać w zamkniętych, oryginalnych i nieuszkodzonych opakowaniach w chłodnym i suchym pomieszczeniu.
<b>Gęstość</b>	~1,5 kg/dm <sup>3</sup>
<b>Zawartość części stałych</b>	~100 % objętościowo ~100 % wagowo

## INFORMACJE TECHNICZNE

<b>Odporność mechaniczna</b>	<u>Twardość Buchholz'a</u> ~ 100 (PN-EN ISO 2815)
<b>Odporność na ścieranie</b>	235 mg/100 U (obciążenie 500 g, tarcza S 33) (ASTM D 4060) Metoda Tabera
<b>Odporność chemiczna</b>	Materiał jest odporny na działanie wielu substancji chemicznych. Aby uzyskać szczegółowe informacje prosimy o kontakt z przedstawicielem firmy Sherwin-Williams.
<b>Odporność termiczna</b>	W suchym środowisku do około +100°C
<b>Rezystancja</b>	≤ 1 x 10 <sup>8</sup> Ω

## INFORMACJE O SYSTEMIE

<b>Systemy</b>	<u>Stal (powłoka dla palnych cieczy):</u> 1 x Sika® Permacor®-2807 HS A (minimum 500 μm / maksimum 1800 μm)
	<u>Stal, stal nierdzewna i aluminium:</u> 1 x Sika® Permacor®-2807 HS A (minimum 500 μm / maksimum 2500 μm)

## INFORMACJE O APLIKACJI

<b>Proporcje mieszania</b>	Składnik A : składnik B	
	<u>wagowo</u>	100 : 50 (2 : 1)
	<u>objętościowo</u>	100 : 66 (1,5 : 1)
<b>Zużycie</b>	Teoretyczne zużycie materiału/wydajność bez strat dla średniej grubości suchej warstwy:	
	<u>Grubość suchej warstwy</u>	500 μm                      1000 μm
	<u>Grubość mokrej warstwy</u>	500 μm                      1000 μm
	<u>Zużycie</u>	~0,75 kg/m <sup>2</sup> ~1,5 kg/m <sup>2</sup>
	<u>Wydajność</u>	~1,33 m <sup>2</sup> /kg                      ~0,67 m <sup>2</sup> /kg
<b>Temperatura otoczenia</b>	Minimum + 10°C	
<b>Wilgotność względna powietrza</b>	Maksimum 80%	
	Temperatura podłoża i nieutwardzonej powłoki musi być zawsze o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.  W przypadku niekorzystnych warunków konieczne jest stosowanie sprzętu do ogrzewania i obniżającego wilgotność.	
<b>Temperatura podłoża</b>	Minimum + 10°C	
<b>Przydatność do stosowania</b>	<u>W temperaturze + 20°C</u>	~30 minut
	<u>W temperaturze + 60°C</u>	~5 minut
<b>Czas oczekiwania / Przemalowanie</b>	Czas oczekiwania przy nakładaniu kolejnej warstwy Sika® Permacor®-2807 HS A w temperaturze + 20°C	

Maksimum: 4 godziny

W przypadku dłuższych czasów oczekiwania powierzchnię należy aktywować przez omiecenie ścierniwem.

W przypadku nakładania innych materiałów prosimy o kontakt z przedstawicielem Sherwin-Williams.

#### Czas schnięcia

#### Czas schnięcia w temperaturze +20°C

Pyłosuchość Po ~ 6 godzinach

Ruch pieszny Po ~ 12 godzinach

#### Odporność mechaniczna i chemiczna

W temperaturze + 23°C Po ~ 2 dniach

W temperaturze + 12°C Po ~ 5 dniach

W temperaturze + 7°C Po ~ 7 dniach

Zbiorniki i rury mogą być zamykane natychmiast po ułożeniu materiału. Powłoka utwardza się bez potrzeby wentylacji!

#### Badanie porowatości

Ze względu na przewodnictwo elektryczne powłoki właściwość ta może być oceniana tylko wizualnie.

## PODSTAWA DANYCH

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

## EKOLOGIA, ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Przed zastosowaniem produktów użytkownik jest zobowiązany do zapoznania się z zapisami aktualnych Kart Charakterystyki. Zawarte są w nich szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa stosowania, składowania i usuwania, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp.

## INSTRUKCJA APLIKACJI

### PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

#### Stal:

Usunąć zgorzelinę i oszlifować spawy i łączenia zgodnie z PN-EN 14879-1.

Oczyszczyć powierzchnię metodą strumieniowo-ścierną do stopnia czystości Sa 2½ zgodnie z PN-EN ISO 12944-4.

Powierzchnie stalowe muszą być suche, czyste, odpylone, bez zanieczyszczeń, oleju, tłuszczu itp.

Średnia chropowatość Rz  $\geq$  50  $\mu$ m.

#### Stal nierdzewna i aluminium:

Oczyszczyć powierzchnię zgodnie z PN-EN ISO 12944-4.

Stosować tylko niemetaliczne materiały ściernie.

Upewnić się, że na podłożu nie ma substancji zmniejszających przyczepność.

Średnia chropowatość Rz  $\geq$  50  $\mu$ m.

## MIESZANIE

Stosować tylko sprzęt do dwuskładnikowego bezpowietrznego natrysku na gorąco.

Najpierw wymieszać bardzo dokładnie obydwa składniki oddzielnie.

**Nie dodawać żadnego rozcieńczalnika!**

## APLIKACJA

#### Natrysk na gorąco:

- Bez rozcieńczalnika
- Specjalny sprzęt do dwuskładnikowego natrysku na gorąco
- Dysza:  $\geq$  0,53 mm (0,021 cala)
- Kąt natrysku:  $\sim$  50°
- Temperatura w dyszy: + 65°C do 70°C

#### Naprawy:

- Bez rozcieńczalnika
- Można naprawiać tylko małe powierzchnie!

Oczyszczyć naprawianą powierzchnię mechanicznie i bardzo starannie odkurzyć. Wymieszane na zimno składniki nanieść możliwie jak najszybciej metodą szpachlowania.

## CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Sika® Cleaner HS

## NOTA PRAWNA

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sherwin-Williams, są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sherwin-Williams i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sherwin-Williams.

Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sherwin-Williams, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sherwin-Williams nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sherwin-Williams w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sherwin-Williams. Użytkownik produktu jest zobowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sherwin-Williams. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sherwin-Williams, oraz wszystkie zamówienia są realizowane z zastrzeżeniem naszych aktualnych warunków sprzedaży i dostaw. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązującymi w Sherwin-Williams jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru. Kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej Produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. Aktualną Kartę Informacyjnej Produktu Sherwin-Williams dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.

**Sherwin-Williams Coatings  
Deutschland GmbH**  
Rieter Tal  
D-71665 Vaihingen/Enz  
mail: [pm.de.info@sherwin.com](mailto:pm.de.info@sherwin.com)

**Karta Informacyjna Produktu**  
Sika® Permacor®-2807 HS A  
03.2022, Wersja 01

**SHERWIN  
WILLIAMS®**