

KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

Sika® Permacor®-2311 Rapid

Przyszła nazwa: Zinc Clad® 2311 Rapid

Epoksydowy materiał gruntujący o wysokiej zawartości pyłu cynkowego

OPIS PRODUKTU

Sika® Permacor®-2311 Rapid jest szybko schnącym, dwuskładnikowym, epoksydowym materiałem gruntującym z dużą zawartością pyłu cynkowego. Niskorozpuszczalny wg wytycznych niemieckiego związku producentów farb (VdL-RL 04).

ZASTOSOWANIA

Sika® Permacor®-2311 Rapid przeznaczony jest do stosowania przez doświadczonych wykonawców.

Sika® Permacor®-2311 Rapid jest szczególnie zalecany jako warstwa gruntująca do zabezpieczania konstrukcji stalowych pracujących na zewnątrz. Może być także stosowany do zabezpieczania konstrukcji stalowych narażonych na kondensację lub zanurzonych i/lub narażonych na ścieranie.

Sika® Permacor®-2311 Rapid stosowany w połączeniu z powłokami międzywarstwowymi nawierzchniowymi tworzy odporną na działanie warunków atmosferycznych powłokę o odporności mechanicznej i trwałej ochronie antykorozyjnej, w obszarach o atmosferze wiejskiej, miejskiej, przemysłowej i strefach nadbrzeżnych zgodnie z PN-EN ISO 12944-2.

CHARAKTERYSTYKA / ZALETY

- Zawartość pyłu cynkowego powyżej 80% w suchej warstwie
- Wysoka odporność mechaniczna
- Bardzo dobra odporność na wodę

APROBATY / NORMY

- Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1772 Wyroby malarskie zestawów SikaCor® I i SikaCor® III do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych.
- Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1774 Wyroby malarskie zestawów SikaCor® II do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych.
- Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1776 Wyroby malarskie zestawów SikaCor® IV do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych w środowiskach zanurzeniowych Im1, Im2 i Im2.
- Krajowa Ocena Techniczna IBDiM-KOT-2020/0627 Zestawy farb epoksydowych i poliuretanowych do ochrony przed korozją konstrukcji stalowych, stalowych z powłokami metalowymi natryskiwanymi cieplnie lub stalowych ocynkowanych zanurzeniowo konstrukcji mostowych o nazwie SikaCor® 1.
- Krajowa Ocena Techniczna IBDiM-KOT-2020/0629 Zestawy farb epoksydowych i poliuretanowych do ochrony przed korozją nowych i remontowanych stalowych konstrukcji mostowych o nazwie SikaCor® 2.
- Badana zgodnie z normą NORSOK M-501, rew. 6, system nr 1.
- Raporty z badań zgodnie z PN-EN ISO 12944-6, kategoria korozyjności C4 i C5 wysoka.

INFORMACJE O PRODUKCIE

Pakowanie	Sika® Permacor®-2311 Rapid	22 kg netto
	Sika® Thinner E+B	25 l i 5 l
	SikaCor® Cleaner	160 l i 25 l
Wygląd / Barwa	Szara, czerwono - szara	
Czas składowania	Produkt przechowywany w zamkniętych, oryginalnych i nieuszkodzonych opakowaniach w suchym pomieszczeniu najlepiej użyć w ciągu 24 miesięcy od daty produkcji.	
Warunki składowania	Produkt przechowywać w zamkniętych, oryginalnych i nieuszkodzonych opakowaniach w chłodnym i suchym pomieszczeniu.	
Gęstość	~2,5 kg/dm ³	
Zawartość części stałych	~59 % objętościowo ~85 % wagowo	

INFORMACJE TECHNICZNE

Odporność chemiczna	Odporność na czynniki atmosferyczne
Odporność termiczna	Środowisko suche do +180°C, krótkotrwale do + 220°C

INFORMACJE O SYSTEMIE

Systemy	<u>Stal:</u> 1 x Sika® Permacor®-2311 Rapid
	<u>Powłoki nawierzchniowe:</u> Dwuskładnikowe powłoki Sika® Permacor®.

INFORMACJE O APLIKACJI

Proporcje mieszania		Składnik A : składnik B
	wagowo	100 : 10
Rozcieńczalnik	Sika® Thinner E+B W razie konieczności można dodać do 5 % rozcieńczalnika Sika® Thinner E+B.	
Zużycie	Teoretyczne zużycie materiału/emisja LZO bez strat dla średniej grubości suchej warstwy:	
	<u>Grubość suchej warstwy</u>	80 µm
	<u>Grubość mokrej warstwy</u>	135 µm
	<u>Zużycie</u>	~0,339 kg/m ²
	<u>LZO</u>	~50,8 g/m ²
	Oprócz małych obszarów grubość suchej powłoki nie powinna przekraczać 150 µm na warstwę.	
Temperatura produktu	Minimum + 5°C	
Wilgotność względna powietrza	Maksimum 85 % Temperatura podłoża i nieutwardzonej powłoki musi być zawsze o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.	
Temperatura podłoża	Minimum - 10°C Podłoże musi być suche, bez lodu.	
Przydatność do stosowania	<u>W temperaturze + 10°C</u>	~5 godzin
	<u>W temperaturze + 20°C</u>	~2,5 godziny
	<u>W temperaturze + 30°C</u>	~1 godziny

	Grubość suchej warstwy 80 µm
W temperaturze + 5°C	6 godzin
W temperaturze + 10°C	4 godziny
W temperaturze + 20°C	2 godziny

Czas oczekiwania / Przemalowanie

Minimum:

W temperaturze + 0°C	12 godzin
W temperaturze + 5°C	6 godzin
W temperaturze + 10°C	4 godziny
W temperaturze + 15°C	3 godziny
W temperaturze + 20°C	2 godziny
W temperaturze + 25°C	1,5 godziny
W temperaturze + 30°C	1 godzina

Przed kolejnymi cyklami roboczymi należy usunąć ewentualne zanieczyszczenia.

Czas schnięcia

W temperaturze + 20°C całkowite utwardzenie materiału następuje w ciągu 4 dni.

PODSTAWA DANYCH

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

EKOLOGIA, ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Przed zastosowaniem produktów użytkownik jest zobowiązany do zapoznania się z zapisami aktualnych Kart Charakterystyki. Zawarte są w nich szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa stosowania, składowania i usuwania, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp.

DYREKTYWA 2004/42 / CE O OGRANICZENIU EMISJI LZO

Zgodnie z Dyrektywą Unijną 2004/42, maksymalna dopuszczalna zawartość Lotnych Związków Organicznych (kategoria produktu IIA / j typ Sb) dla produktu gotowego do użycia wynosi 500 g/l (ograniczenie 2010). Maksymalna zawartość LZO dla Sika® Permacor®-2311 Rapid gotowego do użycia wynosi < 500 g/l.

INSTRUKCJA APLIKACJI**PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI****Stal:**

Powierzchnie stalowe muszą być suche, czyste, odpylone, bez zanieczyszczeń, oleju, tłuszczu itp., oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia czystości Sa 2 ½ wg PN-EN ISO 12944-4. Profil powierzchni średni (G) zgodnie z PN-EN ISO 8503-2, chropowatość Rz ≥ 50 µm.

MIESZANIE

Dokładnie wymieszać wstępnie składnik A za pomocą

mieszadła mechanicznego (mieszanie rozpocząć powoli, potem zwiększyć prędkość do około 300 obr./min.). Ostrożnie dodać odpowiednią ilość składnika B i dokładnie mieszać, zwracając szczególną uwagę na wymieszanie materiału przy ściankach i na dnie pojemnika. Mieszać przez co najmniej 3 minuty, aż do uzyskania jednorodnej mieszanki, unikając napowietrzenia materiału. Wymieszany materiał przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz krótko zamieszać.

APLIKACJA

Wybór metody nanoszenia warunkuje otrzymanie gładkiej powłoki o jednolitej grubości warstwy i wygładzie. Najlepsze efekty uzyskuje się przy nanoszeniu metodą natrysku. Dodatek rozcieńczalnika obniża odporność na spływanie mokrej warstwy i grubość suchej warstwy. Przy nanoszeniu pędzlem lub wałkiem, konieczne może być zastosowanie dodatkowych warstw w celu osiągnięcia wymaganej grubości suchej warstwy, zależnie od rodzaju konstrukcji, warunków na placu budowy, koloru, itp. Przed przystąpieniem do aplikacji wskazane jest wykonanie pola próbnego w warunkach budowy, w celu upewnienia się, że nanoszenie materiału wybraną techniką zapewni oczekiwany efekt.

Nanoszenie pędzlem lub wałkiem**Natrysk bezpowietrzny:**

Ciśnienie w pistolecie co najmniej 180 barów, dysze 0,38 - 0,53 mm (0,015 - 0,021 cala), kąt natrysku 40° - 80°.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

SikaCor® Cleaner lub Sika® Thinner E+B

NOTA PRAWNA

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sherwin-Williams, są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sherwin-Williams i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sherwin-Williams. Z uwagi na występujące w praktyce zróżnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sherwin-Williams, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sherwin-Williams nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sherwin-Williams w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sherwin-Williams. Użytkownik produktu jest zobowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sherwin-Williams. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sherwin-Williams, oraz wszystkie zamówienia są realizowane z zastrzeżeniem naszych aktualnych warunków sprzedaży i dostaw. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązujących w Sherwin-Williams jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru. Kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej Produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. Aktualną Kartę Informacyjnej Produktu Sherwin-Williams dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.

Sherwin-Williams Coatings
Deutschland GmbH
Rieter Tal
D-71665 Vaihingen/Enz
mail: pm.de.info@sherwin.com

Karta Informacyjna Produktu
Sika® Permacor®-2311 Rapid
03.2022, Wersja 01

**SHERWIN
WILLIAMS®**