

## KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

# Sika® Permacor®-2215 EG VHS

Przyszła nazwa: Macropoxy® 2215 EG VHS

Epoksydowa powłoka międzywarstwowa o wysokiej zawartości części stałych, zawierająca płatki miki, do zabezpieczania stali

### OPIS PRODUKTU

Sika® Permacor®-2215 EG VHS jest dwuskładnikową powłoką na bazie żywicy epoksydowej, o wysokiej zawartości części stałych. Niskorozpuszczalnikowa wg wytycznych niemieckiego związku producentów farb (VdL-RL 04).

### ZASTOSOWANIA

Sika® Permacor®-2215 EG VHS przeznaczony jest do stosowania przez doświadczonych wykonawców.

Sika® Permacor®-2215 EG VHS stosowana jest jako mechanicznie odporna powłoka międzywarstwowa na powierzchniach stalowych narażonych na działanie warunków atmosferycznych.

W połączeniu z dwuskładnikowymi powłokami gruntującymi i nawierzchniowymi tworzy odporny mechanicznie i na warunki atmosferyczne system powłokowy do stosowania w atmosferze wiejskiej, miejskiej, przemysłowej i morskiej.

### CHARAKTERYSTYKA / ZALETY

- Odporność chemiczna i mechaniczna
- Ekonomiczna dzięki wysokiej zawartości części stałych
- Doskonale nadaje się do aplikacji w wytwórni
- Grubość warstwy do 160 µm na cykl roboczy

### APROBATY / NORMY

- Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1772 Wyroby malarskie zestawów SikaCor® I i SikaCor® III do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych.
- Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1774 Wyroby malarskie zestawów SikaCor® II do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych.
- Krajowa Ocena Techniczna IBDiM-KOT-2020/0627 Zestawy farb epoksydowych i poliuretanowych do ochrony przed korozją konstrukcji stalowych, stalowych z powłokami metalowymi natryskiwanymi cieplnie lub stalowych ocynkowanych zanurzeniowo konstrukcji mostowych o nazwie SikaCor® 1.
- Krajowa Ocena Techniczna IBDiM-KOT-2020/0629 Zestawy farb epoksydowych i poliuretanowych do ochrony przed korozją nowych i remontowanych stalowych konstrukcji mostowych o nazwie SikaCor® 2.
- Badana zgodnie z normą NORSOK M-501, rev. 6, system nr 1
- Badania zgodnie z normą PN-EN ISO 12944-6, środowiska o korozyjności C4 i C5 wysoki.

## INFORMACJE O PRODUKCIE

Pakowanie	Sika® Permacor®-2215 EG VHS	26,8 kg netto
	Sika® Thinner E+B	25 l i 5 l
	SikaCor® Cleaner	160 l i 25 l
Wygląd / Barwa	Zbliżona do RAL 7032 i piaskowo-żółta	
Czas składowania	Produkt przechowywany w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w suchych i chłodnych pomieszczeniach najlepiej użyć w ciągu 2 lat od daty produkcji.	
Warunki składowania	Produkt przechowywać w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w chłodnych i suchych pomieszczeniach.	
Gęstość	~1,9 kg/dm <sup>3</sup>	
Zawartość części stałych	~72 % objętościowo ~87 % wagowo	

## INFORMACJE TECHNICZNE

Odporność chemiczna	Odporność na czynniki atmosferyczne, wodę, ścieki, wodę morską, sole odładowane, dym, opary kwasów i ługów, oleje, smary, krótkotrwała odporność na działanie paliw płynnych i rozpuszczalników.
Odporność termiczna	Środowisko suche do +120°C, krótkotrwałe do +150°C

## INFORMACJE O SYSTEMIE

Systemy	<u>Stal:</u> Jako powłoka międzywarstwowa na następujące powłoki gruntujące: Sika® Permacor®-2204 VHS, Sika® Permacor®-2311 Rapid, Sika® Permacor®-2305 Rapid  Powłoki nawierzchniowe np.: Sika® Permacor®-2215 EG VHS, Sika® Permacor®-2230 VHS, Sika® Permacor®-2330  <u>Stal ocynkowana, stal nierdzewna i aluminium:</u> 1 x Sika® Permacor®-2215 EG VHS 1 x powłoka nawierzchniowa (jak powyżej)
---------	--

## INFORMACJE O APLIKACJI

Proporcje mieszania	Składnik A : składnik B wagowo	100 : 7,2												
Rozcieńczalnik	Sika® Thinner E+B W razie konieczności można dodać do 5 % rozcieńczalnika Sika® Thinner E+B.													
Zużycie	Teoretyczne zużycie materiału/emisja LZO bez strat dla średniej grubości suchej warstwy: <table><tr><td>Grubość suchej warstwy</td><td>80 μm</td><td>160 μm</td></tr><tr><td>Grubość mokrej warstwy</td><td>110 μm</td><td>220 μm</td></tr><tr><td>Zużycie</td><td>~0,211 kg/m<sup>2</sup></td><td>~0,422 kg/m<sup>2</sup></td></tr><tr><td>LZO</td><td>~27,4 g/m<sup>2</sup></td><td>~54,9 g/m<sup>2</sup></td></tr></table>		Grubość suchej warstwy	80 μm	160 μm	Grubość mokrej warstwy	110 μm	220 μm	Zużycie	~0,211 kg/m <sup>2</sup>	~0,422 kg/m <sup>2</sup>	LZO	~27,4 g/m <sup>2</sup>	~54,9 g/m <sup>2</sup>
Grubość suchej warstwy	80 μm	160 μm												
Grubość mokrej warstwy	110 μm	220 μm												
Zużycie	~0,211 kg/m <sup>2</sup>	~0,422 kg/m <sup>2</sup>												
LZO	~27,4 g/m <sup>2</sup>	~54,9 g/m <sup>2</sup>												
Temperatura produktu	Minimum + 5°C													
Wilgotność względna powietrza	Maksimum 85 % Temperatura podłoża i nieutwardzonej powłoki musi być zawsze o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.													

<b>Temperatura podłoża</b>	Minimum + 5°C	
<b>Przydatność do stosowania</b>	W temperaturze + 5°C	~5 godzin
	W temperaturze + 10°C	~4 godziny
	W temperaturze + 20°C	~2 godziny
	W temperaturze + 30°C	~1 godzina
<b>Poziom schnięcia 6</b>	<b>Grubość suchej warstwy</b> (PN-EN ISO 9117-5)	<b>160 µm</b>
	W temperaturze + 5°C	26 godzin
	W temperaturze + 10°C	16 godzin
	W temperaturze + 20°C	7 godzin
<b>Czas oczekiwania / Przemalowanie</b>	Minimum:	
	W temperaturze + 5°C	14 godzin
	W temperaturze + 10°C	11 godzin
	W temperaturze + 15°C	8 godzin
	W temperaturze + 20°C	5 godzin
	W temperaturze + 25°C	4 godziny
	W temperaturze + 30°C	2 godziny
Maksimum: 3 miesiące wewnątrz Nanoszenie na Sika® Permacor®-2215 EG VHS kolejnej warstwy lub powłoki nawierzchniowej możliwe jest w ciągu 3 miesięcy przy aplikacji wewnętrznej oraz w ciągu 4 tygodni przy aplikacji na zewnątrz. W przypadku przekroczenia tych czasów powłokę należy przeszlifować lub omieść ścierniwem.		
<b>Czas schnięcia</b>	Całkowite utwardzenie materiału w temperaturze + 20°C następuje w ciągu około 1 tygodnia.	

## PODSTAWA DANYCH

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

## EKOLOGIA, ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Przed zastosowaniem produktów użytkownik jest zobowiązany do zapoznania się z zapisami aktualnych Kart Charakterystyki. Zawarte są w nich szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa stosowania, składowania i usuwania, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp.

### DYREKTYWA 2004/42 / CE O OGRANICZENIU EMISJI LZO

Zgodnie z Dyrektywą Unijną 2004/42, maksymalna dopuszczalna zawartość Lotnych Związków Organicznych (kategoria produktu IIA / j typ Sb) dla produktu gotowego do użycia wynosi 500 g/l (ograniczenie 2010). Maksymalna zawartość LZO dla Sika® Permacor®-2215 EG VHS gotowego do użycia wynosi < 500 g/l.

## INSTRUKCJA APLIKACJI

### PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

#### Stal:

Powierzchnia powinna być oczyszczona zgodnie z wymaganiami zawartymi w normie PN-EN ISO 12944-4 do stopnia czystości Sa 2 ½, odpylona, bez pozostałości olejów i smarów.

#### Powierzchnie ocynkowane, stal nierdzewna i aluminium:

Powierzchnia musi być czysta, bez olejów, smarów i produktów korozji. W przypadku długotrwałego obciążenia wodą kondensacyjną omieść powierzchnię ścierniwem niemetalicznym.

Do czyszczenia zabrudzonych powierzchni np. powierzchni ocynkowanych lub pokrytych powłokami gruntującymi zalecane jest stosowanie środka Sika-Cor® Wash.

### MIESZANIE

Dokładnie wymieszać wstępnie składnik A za pomocą mieszadła mechanicznego (mieszanie rozpocząć powoli, potem zwiększyć prędkość do około 300 obr./min.). Ostrożnie dodać odpowiednią ilość składnika B i dokładnie mieszać, zwracając szczególną uwagę na wymieszanie materiału przy ściankach i na dnie pojemnika. Mieszać przez co najmniej 3 minuty, aż do uzyska-

nia jednorodnej mieszanki, unikając napowietrzenia materiału. Wymieszany materiał przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz krótko zamieszać.

## APLIKACJA

Wybór metody nanoszenia warunkuje otrzymanie gładkiej powłoki o jednolitej grubości warstwy i wyglądzie. Najlepsze efekty uzyskuje się przy nanoszeniu metodą natrysku. Dodatek rozcieńczalnika obniża odporność na spływanie mokrej warstwy i grubość suchej warstwy. Przy nanoszeniu pędzlem lub wałkiem, konieczne może być zastosowanie dodatkowych warstw w celu osiągnięcia wymaganej grubości suchej warstwy, zależnie od rodzaju konstrukcji, warunków na placu budowy, koloru, itp. Przed przystąpieniem do aplikacji wskazane jest wykonanie pola próbnego w warunkach budowy, w celu upewnienia się, że nanoszenie materiału wybraną techniką zapewni oczekiwany efekt.

Nanoszenie pędzlem lub wałkiem.

Natrysk bezpowietrzny:

Ciśnienie w pistolecie co najmniej 180 barów, dysze 0,38 - 0,53 mm, średnica przewodów co najmniej 10,0 mm (3/8 cala), kąt natrysku 40° - 80°.

## CZYSZCZENIE NARZĘDZI

SikaCor® Cleaner lub Sika® Thinner E+B

## NOTA PRAWNA

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sherwin-Williams, są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sherwin-Williams i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sherwin-Williams. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie po- za zakresem wpływu Sherwin-Williams, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sherwin-Williams nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sherwin-Williams w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sherwin-Williams. Użytkownik produktu jest zobowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sherwin-Williams. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sherwin-Williams, oraz wszystkie zamówienia są realizowane z zastrzeżeniem naszych aktualnych warunków sprzedaży i dostaw. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązujących w Sherwin-Williams jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru. Kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej Produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. Aktualną Karty Informacyjnej Produktu Sherwin-Williams dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.

Sherwin-Williams Coatings  
Deutschland GmbH  
Rieter Tal  
D-71665 Vaihingen/Enz  
mail: pm.de.info@sherwin.com

Karta Informacyjna Produktu  
Sika® Permacor®-2215 EG VHS  
03.2022, Wersja 01

**SHERWIN  
WILLIAMS®**