

KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

Sika® Permacor®-2204 VHS

Przyszła nazwa: Zinc Clad® 2204 VHS

Epoksydowa powłoka gruntująca typu High Solid zawierająca cynk i mikę żelaza

OPIS PRODUKTU

Sika® Permacor®-2204 VHS jest dwuskładnikową, niskorozpuszczalnikową powłoką bazie specjalnej formuły żywicy epoksydowej. Niskorozpuszczalnikowa wg wytycznych niemieckiego związku producentów farb (VdL-RL 04).

ZASTOSOWANIA

Sika® Permacor®-2204 VHS przeznaczony jest do stosowania przez doświadczonych wykonawców.

Materiał gruntujący o wysokiej odporności mechanicznej do zabezpieczenia elementów konstrukcji narażonych na obciążenia atmosferyczne – także w warunkach kondensacji.

W połączeniu z dwuskładnikowymi powłokami nawierzchniowymi Sika® Permacor®-2204 VHS tworzy odporny mechanicznie system malarski o wysokiej odporności na starzenie do długotrwałego zabezpieczenia antykorozyjnego w środowiskach o korozyjności C5 wysoki wg PN-EN ISO 12944-2.

CHARAKTERYSTYKA / ZALETY

- Grubość powłoki 80 - 200 µm na warstwę
- Doskonałe właściwości antykorozyjne dzięki zawartości cynku
- Do stosowania przede wszystkim w zakładach wytwórczych

APROBATY / NORMY

- Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1772 Wyroby malarskie zestawów SikaCor® I i SikaCor® III do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych.
- Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1774 Wyroby malarskie zestawów SikaCor® II do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych.
- Aprobowany jako dwuwarstwowy system z Sika® Permacor®-2230 VHS lub SikaCor® EG-5 do środowiska korozyjności C4 i C5 wysoki.

INFORMACJE O PRODUKCIE

Pakowanie	Sika® Permacor®-2204 VHS	27,125 kg
	Sika® Thinner E+B	25 l i 5 l
	SikaCor® Cleaner	160 l i 25 l
Wygląd / Barwa	Szaro-czerwonawa, szara	
Czas składowania	2 lata	
Warunki składowania	W szczelnych, oryginalnie zamkniętych opakowaniach w chłodnych i suchych warunkach.	
Gęstość	~2,05 kg/dm ³	
Zawartość części stałych	~77% objętościowo ~89% wagowo	

INFORMACJE TECHNICZNE

Odporność chemiczna	Odporność na warunki atmosferyczne, działanie wody, ścieków, wody morskiej, dymu, środków odładzających, oparów kwasów i ługów, olejów, smarów oraz krótkotrwałego oddziaływania paliw i rozpuszczalników.
Odporność termiczna	Suche, gorące do +120°C, krótkotrwałe do +150°C

INFORMACJE O SYSTEMIE

Systemy	<u>Stall:</u> 1 - 2 x Sika® Permacor®-2204 VHS <u>Powierzchnie galwanizowane, stal nierdzewna i aluminium:</u> 1 x Sika® Permacor®-2204 VHS Możliwe powłoki nawierzchniowe: Sika® Permacor®-2215 EG VHS Sika® Permacor®-2230 VHS Sika® Permacor®-2330, SikaCor® EG-5
----------------	---

INFORMACJE O APLIKACJI

Proporcje mieszania	Składniki A : B	
	<u>wagowo</u>	<u>100 : 8,5</u>
Rozcieńczalnik	Sika® Thinner E+B Jeśli to konieczne można dodać maksymalnie 5 % Sika® Thinner E+B w celu uzyskania optymalnej lepkości.	
Zużycie	Teoretyczne zużycie materiału/emisja LZO bez strat do uzyskania średniej grubości suchej warstwy:	
	<u>Grubość suchej warstwy</u>	<u>80 μm</u> <u>160 μm</u>
	<u>Grubość mokrej warstwy</u>	<u>105 μm</u> <u>210 μm</u>
	<u>Zużycie</u>	<u>~0,210 kg/m²</u> <u>~0,420 kg/m²</u>
	<u>LZO</u>	<u>~23,4 g/m²</u> <u>~46,9 g/m²</u>
Temperatura produktu	Minimum +10°C	
Wilgotność względna powietrza	Maksimum 85 %, przy czym temperatura podłoża powinna być co najmniej o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.	
Temperatura podłoża	Minimum 0°C	
Przydatność do stosowania	<u>przy + 5°C</u> <u>~5 h</u>	
	<u>przy + 10°C</u> <u>~4 h</u>	
	<u>przy + 15°C</u> <u>~3 h</u>	
	<u>przy + 20°C</u> <u>~2 h</u>	
	<u>przy + 25°C</u> <u>~75 min</u>	
Poziom schnięcia 6	Grubość suchej warstwy	(PN-EN ISO 9117-5)
	200 μm	
	<u>+5°C po</u>	<u>15 h</u>
	<u>+10°C po</u>	<u>12 h</u>
	<u>+20°C po</u>	<u>6 h</u>

Czas oczekiwania / Przemalowanie	Minimum:	
	+5°C po	15 h
	+10°C po	12 h
	+15°C po	9 h
	+20°C po	6 h
	+25°C po	5 h
	+30°C po	3 h
Maksimum: w pomieszczeniach 3 miesiące, na zewnątrz 4 tygodnie Przed naniesieniem kolejnej warstwy powłoki należy upewnić się że podłoże jest suche i wolne od zaoyleń (zalecane umycie wodą pod wysokim ciśnieniem). W przypadku dłuższego czasu oczekiwania wskazane jest uszorstnienie powierzchni lub omiecenie ścierniwem bezferytowym.		
Czas schnięcia	Pełne utwardzenie	
	Przy +20°C i dobrej wentylacji pełne utwardzenie powłoki osiągane jest po okresie 1 tygodnia.	

PODSTAWA DANYCH

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

EKOLOGIA, ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Przed zastosowaniem produktów użytkownik jest zobowiązany do zapoznania się z zapisami aktualnych Kart Charakterystyki. Zawarte są w nich szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa stosowania, składowania i usuwania, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp.

DYREKTYWA 2004/42 / CE O OGRANICZENIU EMISJI LZO

Zgodnie z Dyrektywą Unijną 2004/42, maksymalna dopuszczalna zawartość Lotnych Związków Organicznych (Kategoria produktu II A / j typ sb) dla produktu gotowego do użycia wynosi 500 g/l (ograniczenie 2010). Maksymalna zawartość Lotnych Związków Organicznych w Sika® Permacor®-2204 VHS wynosi <500 g/l.

INSTRUKCJA APLIKACJI

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Stal:

Obróbka strumieniowa do stopnia Sa 2 ½ zgodnie z PN-EN ISO 12944, część 4.
Bez zabrudzeń, oleju i smaru.

Stal galwanizowana, stal nierdzewna i aluminium:

Bez zabrudzeń, oleju, smaru i produktów korozji.
W przypadku obciążenia kondensatem powierzchnię należy omieść przy użyciu ścierniwa bezferytowego.

MIESZANIE

Wymieszać bardzo dokładnie składnik A przy użyciu

mieszadła elektrycznego (rozpocząć od niskich obrotów a następnie zwiększyć do ok. 300 obr./min.). Dodać ostrożnie składnik B i wymieszać bardzo starannie obydwa składniki (łącznie z materiałem po bokach i na dnie pojemnika). Mieszać do uzyskania jednorodnej konsystencji, nie krócej jednak niż 3 minuty. Przełączyć wymieszany materiał do czystego pojemnika i ponownie krótko przemieszać zgodnie z powyższym opisem. Podczas mieszania i przelewania materiału zawsze stosować okulary ochronne, odpowiednie rękawice i inne środki ochrony osobistej.

APLIKACJA

Wybór metody nanoszenia warunkuje otrzymanie gładkiej powłoki o jednolitej grubości warstwy. Nanoszenie natryskiem daje najlepsze wyniki. Dodatek rozcieńczalnika obniża stabilność i grubość suchej warstwy. Przy nanoszeniu pędzlem lub wałkiem, konieczne mogą być dodatkowe czynności w celu osiągnięcia wymaganej grubości suchej warstwy, w zależności od typu konstrukcji, warunków budowy, koloru, itp. Przed przystąpieniem do aplikacji wskazane jest wykonanie pola próbnego w warunkach budowy, w celu upewnienia się, że nanoszenie materiału wybraną techniką zapewni oczekiwany efekt.

Pędzlem:

- Tylko na niewielkich obszarach

Natrysk airless:

- Ciśnienie min. 180 bar
- Dysza 0,38 - 0,53 mm (0,015 - 0,021 cala)
- Kąt natrysku 40° - 80°
- Średnica węży min. 10 mm (¾ cala)

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

SikaCor® Cleaner lub Sika® Thinner E+B

NOTA PRAWNA

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sherwin-Williams, są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sherwin-Williams i odnoszą się do

produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sherwin-Williams. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sherwin-Williams, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sherwin-Williams nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sherwin-Williams w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sherwin-Williams. Użytkownik produktu jest zobowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sherwin-Williams. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sherwin-Williams, oraz wszystkie zamówienia są realizowane z zastrzeżeniem naszych aktualnych warunków sprzedaży i dostaw. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązujących w Sherwin-Williams jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru. Kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej Produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. Aktualną Kartę Informacyjnej Produktu Sherwin-Williams dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.

**Sherwin-Williams Coatings
Deutschland GmbH**
Rieter Tal
D-71665 Vaihingen/Enz
mail: pm.de.info@sherwin.com

Karta Informacyjna Produktu
Sika® Permacor®-2204 VHS
03.2022, Wersja 01

**SHERWIN
WILLIAMS®**