

## PRODUKTDATENBLATT

# Sika® Permacor®-138 A

Zukünftiger Produktname: Dura-Plate® 138 A

Elektrostatisch ableitfähige EP-Beschichtung mit 100 % Festkörpervolumen

### BESCHREIBUNG

Sika® Permacor®-138 A ist eine 2-K-Beschichtung auf Basis Epoxidharz für Stahl. Die Beschichtung ist mechanisch widerstandsfähig, chemisch belastbar, abrieb-, stoß- und schlagfest. Lösemittelfrei nach Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe (VdL-RL04).

### ANWENDUNG

Sika® Permacor®-138 A ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

Sika® Permacor®-138 A wird vorwiegend als Innenbeschichtung für Tanks zur Lagerung brennbarer Flüssigkeiten, Silos, Behälter, Rohre und Stahl-Auffangwanen in der chemischen Industrie eingesetzt.

### PRODUKTMERKMALE/ VORTEILE

- Hohe Beständigkeit gegen brennbare und nicht brennbare Flüssigkeiten sowie gegen viele Chemikalien
- Bauaufsichtlich zugelassen auch für Treibstoffe mit Bioalkohol-Beimischungen (z.B. E 10) bzw. Biodiesel
- Elektrostatisch ableitfähig
- Hoher Diffusionswiderstand
- Sehr gute Haftfestigkeit auf Stahloberflächen

### PRÜFZEUGNISSE

- Bauaufsichtlich zugelassen vom DIBt für die Innenbeschichtung von Stahltanks zur Lagerung brennbarer Flüssigkeiten. Entspricht den Anforderungen der Zulassungsgrundsätze „Innenbeschichtung für Stahlbehälter“.
- Überwacht von KIWA NL gemäß BRL-K 779 als zertifizierte Innenbeschichtung von Stahltanks für Lagerung brennbarer Flüssigkeiten.

### PRODUKTINFORMATIONEN

<b>Lieferform</b>	Sika® Permacor®-138 A	11,8 kg netto
	SikaCor® Cleaner	160 l und 25 l
<b>Aussehen/Farbtone</b>	Schwarzgrau (ca. RAL 7021)	
<b>Lagerfähigkeit</b>	2 Jahre	
<b>Lagerbedingungen</b>	Nicht angebrochene Gebinde bei trockener und kühler Lagerung.	
<b>Dichte</b>	~1,3 kg/l	
<b>Feststoffanteil</b>	~100 % Volumen	
	~100 % Gewicht	

## TECHNISCHE INFORMATIONEN

Chemische Beständigkeit	Siehe allgemeine bauaufsichtliche Zulassung bzw. je nach Medium auf Anfrage.
Thermische Beständigkeit	Trockene Hitze bis ca. + 100°C
Elektrischer Widerstand	$\leq 1 \times 10^8 \Omega$

## SYSTEMINFORMATIONEN

System	<b>Stahl:</b> 1 x Sika® Permacor®-138 A, Mindestschichtdicke 500 µm (möglicher Beschichtungsbereich in Abhängigkeit des zu lagernden Mediums: mind. 300 µm bis max. 1000 µm)
--------	--

## ANWENDUNGSINFORMATIONEN

Mischverhältnis	Komponente A : B
	Gewichtsteile 100 : 31
	Volumenteile 100 : 39

Materialverbrauch	Theoretischer Materialverbrauch / theoretische Ergiebigkeit ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke (TFD) von:
	Trockenschichtdicke 500 µm
	Nassschichtdicke 500 µm
	Verbrauch $\sim 0,650 \text{ kg/m}^2$
	Ergiebigkeit $\sim 1,5 \text{ m}^2/\text{kg}$

Lufttemperatur	Mind. + 8°C
----------------	-------------

Relative Luftfeuchtigkeit	Max. 80 %, 3 K Taupunktstand beachten.
---------------------------	--

Oberflächentemperatur	Mind. + 8°C
-----------------------	-------------

Verarbeitungszeit	Bei + 20°C $\sim 20 \text{ min}$
	Bei + 30°C $\sim 10 \text{ min}$

Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen	Sika® Permacor®-138 A muss innerhalb 2 Tagen (+ 20°C) mit sich selbst überarbeitet werden, z.B. bei Überlappungen bei sektionsweiser Applikation. Bei längeren Wartezeiten ist Anstrahlen der Beschichtung erforderlich.
--------------------------------------	--

Trockenzeit	<b>Trocknungszeit bei + 20°C:</b>
	Handtrocken nach 4 h
	Begehrbar nach 12 h
	Mechanisch und chemisch belastbar nach $\sim 7$ Tagen

### Schlussrockenzeit:

Siehe unter Trockenzeit.

Behälter oder Rohre können sofort nach den Beschichtungsarbeiten geschlossen werden. Die Beschichtung härtet ohne Frischluftzufuhr durch.

Porenprüfung	Porenprüfung ist aufgrund der elektrischen Leitfähigkeit der Beschichtung nur visuell möglich.
--------------	--

## MESSWERTE

Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen.

## ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

### GISCODE: RE70

Diese Codierung ermöglicht es, auf den Serviceseiten der BG Bau ([www.gisbau.de](http://www.gisbau.de)) weitere Informationen sowie Hilfestellungen zum Erstellen von Betriebsanweisungen (WINGIS-online) zu erhalten.

### Hautkontakt mit Epoxidharzen kann zu Allergien führen!

Beim Umgang mit Epoxidharzen ist der direkte Hautkontakt unbedingt zu vermeiden!

## VERARBEITUNGSANWEISUNG

### OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

#### Stahl:

Entfernen von Schweißperlen, verschleifen von Schweißnähten und Schweißnahtüberlappungen nach DIN EN 14879-1.

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2 ½ nach DIN EN ISO 12 944, Teil 4.

Frei von Schmutz, Fett und Öl.  
Mittlere Rautiefe  $R_z \geq 50 \mu\text{m}$ .

### MISCHEN

Vor dem Mischen Komponente A maschinell aufrühren. Die Komponenten A+B vor der Verarbeitung im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis vorsichtig zusammengegeben. Um Spritzer oder gar ein Überschwappen der Flüssigkeit zu verhindern, die Komponenten mit einem stufenlos verstellbaren elektrischen Rührgerät kurze Zeit mit geringer Drehzahl durchmischen. Anschließend die Rührgeschwindigkeit zur intensiven Vermischung auf maximal 300 U/min steigern.

Die Mischdauer beträgt mindestens 3 Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt. Gemischtes Material in ein sauberes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals kurz, wie oben beschrieben, durchmischen. Beim Mischen und Umtopfen der Produkte müssen geeignete Schutzhandschuhe, eine Gummischürze, Langarmhemd,

Arbeitschose und eine dichtschießende Schutzbrille/Gesichtsschutz getragen werden.

## VERARBEITUNG

### Streichen oder Rollen:

- Nur in Ausnahmefällen, z.B. auf kleinen Flächen oder zum Vorlegen an Kanten und Ecken möglich.
- Verarbeitungszeit beachten.

### Airless-Spritzen:

- Hochleistungsfähiges Airlessgerät (Förderleistung  $\geq 18 \text{ l/min}$ )
- Ansaugung direkt, ohne angeschlossenen Ansaugschlauch
- Übersetzungsverhältnis z.B. 66 : 1
- Spritzdruck mind. 200 bar
- Spritzschlauch: max. 20 m Länge,  $\frac{3}{8}$  Zoll bzw. 10 mm Innendurchmesser, vor der Spritzpistole ca. 2 m Schlauch,  $\frac{1}{4}$  Zoll
- Düse  $\geq 0,48 \text{ mm}$
- Spritzwinkel  $40^\circ - 80^\circ$

Material- und Gerätetemperatur mind.  $+20^\circ\text{C}$ .

Bei niedrigen Temperaturen empfehlen wir den Einsatz eines Durchlauferhitzers sowie evtl. die Isolierung des Spritzschlauches.

### Ausbesserung:

Streichen/rollen nur für kleinflächige Ausbesserungen. Reinigen der Fehl- bzw. Schadstellen, mattschleifen, bzw. anstrahlen der Überlappungszone und gründlich entstauben. Anschließend sofort überbeschichten.

**Sika® Permacor®-138 A darf nicht verdünnt werden!**

### GERÄTEREINIGUNG

SikaCor® Cleaner

## LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das von der Sherwin-Williams Coatings Deutschland GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte beachten Sie, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie das im Ausland gültige Produktdatenblatt.

## RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend der Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse,

die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sherwin-Williams erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an Sherwin-Williams übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck eigenverantwortlich zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden kann.

**Sherwin-Williams Coatings  
Deutschland GmbH**  
Rieter Tal  
D-71665 Vaihingen / Enz  
Phone: +49 (0)7042 109-0  
pm.de.info@sherwin.com



**PRODUKTDATENBLATT**  
**Sika® Permacor®-138 A**  
März 2022, Version 01

**SHERWIN  
WILLIAMS®**