

## KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

# SikaCor® Zinc R

Przyszła nazwa: Zinc Clad® R

Epoksydowa powłoka gruntująca o wysokiej zawartości pyłu cynkowego

### OPIS PRODUKTU

SikaCor® Zinc R jest dwuskładnikową epoksydową powłoką gruntującą z dużą zawartością pyłu cynkowego charakteryzującą się niską zawartością rozpuszczalników.

Niskorozpuszczalnikowa wg wytycznych niemieckiego związku producentów farb (VdL-RL 04).

### ZASTOSOWANIA

SikaCor® Zinc R przeznaczony jest do stosowania przez doświadczonych wykonawców.

Materiał gruntujący w systemach tzw. „ciężkiej” antykorozji o szerokim zakresie zastosowań, szczególnie zalecany do zabezpieczania obciążonych mechanicznie i chemicznie elementów konstrukcji mostowych, konstrukcji stalowych pracujących pod wodą, w silnie agresywnym środowisku przemysłowym lub morskim oraz narażonych na obciążenia mechaniczne (np. mosty, śluzy, tamy, ciśnieniowe rury przesyłowe, itp.). Polecany do stosowania w wytwórniach konstrukcji stalowych z uwagi na dużą odporność na uszkodzenia podczas transportu.

SikaCor® Zinc R w warstwie o grubości 20 µm daje powłokę spawalną. Wyniki badań dostępne na życzenie.

### CHARAKTERYSTYKA / ZALETY

- Doskonała ochrona antykorozyjna
- Bardzo wysoka odporność mechaniczna
- Doskonała odporność na działanie wody i wody kondensacyjnej
- Szybkie schnięcie i utwardzanie

### APROBATY / NORMY

- Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1774 Wyroby malarskie zestawów SikaCor® II do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych.
- Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1776 Wyroby malarskie zestawów SikaCor® IV do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych w środowiskach zanurzeniowych Im1, Im2 i Im3.
- Krajowa Ocena Techniczna IBDiM-KOT-2020/0627 Zestawy farb epoksydowych i poliuretanowych do ochrony przed korozją konstrukcji stalowych, stalowych z powłokami metalowymi natryskiwanyymi cieplnie lub stalowych ocynkowanych zanurzeniowo konstrukcji mostowych o nazwie SikaCor® 1.
- Krajowa Ocena Techniczna IBDiM-KOT-2020/0629 Zestawy farb epoksydowych i poliuretanowych do ochrony przed korozją nowych i remontowanych stalowych konstrukcji mostowych o nazwie SikaCor® 2.
- Zatwierdzona zgodnie z TL/TP-KOR Stalbauten, strona 94.
- Zatwierdzona zgodnie z austriackimi normami RVS 15.05.11 i RVS 08.09.02.

## INFORMACJE O PRODUKCIE

Pakowanie	SikaCor® Zinc R	26 kg, 15 kg i 7 kg netto
	Sika® Thinner K	25 l, 10 l i 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l i 25 l
Wygląd / Barwa	Cynkowo - szara, materiał nr 687.03 Czerwona, materiał nr 687.04	
Czas składowania	Produkt przechowywany w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w suchych i chłodnych pomieszczeniach najlepiej użyć w ciągu 12 miesięcy od daty produkcji.	
Warunki składowania	Produkt przechowywać w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w chłodnych i suchych pomieszczeniach.	
Gęstość	~2,9 kg/dm <sup>3</sup>	
Zawartość części stałych	~67 % objętościowo ~89 % wagowo	

## INFORMACJE TECHNICZNE

Odporność chemiczna	Utwardzony materiał jest odporny na czynniki atmosferyczne, wodę i mechaniczne ścieranie.
Odporność termiczna	Środowisko suche do +150°C, krótkotrwale do + 180°C Środowisko wilgotne do +50°C

## INFORMACJE O SYSTEMIE

Systemy	<b>Stal</b>  Bez warstwy nawierzchniowej: 2 x SikaCor® Zinc R  Powłoka gruntująca pod kolejne warstwy: 1 x SikaCor® Zinc R  Powłoka spawalna pod kolejne warstwy: 1 x SikaCor® Zinc R, grubość suchej warstwy 20 µm  Powłoki międzywarstwowe i nawierzchniowe: Jedno- i dwuskładnikowe powłoki antykorozyjne Sherwin-Williams.
---------	--

## INFORMACJE O APLIKACJI

Proporcje mieszania	<b>Składnik A : składnik B</b>		
	wagowo	94 : 6	
	objętościowo	4,4 : 1	
Rozcieńczalnik	Sika® Thinner K W razie konieczności można dodać do 3 % rozcieńczalnika Sika® Thinner K. W przypadku powłoki spawalnej dodać około 12 % wagowo rozcieńczalnika Sika® Thinner K.		
Zużycie	Teoretyczne zużycie materiału/emisja LZO bez strat dla średniej grubości suchej warstwy:		
	Grubość suchej warstwy	60 µm	80 µm <sup>1)</sup>
	Grubość mokrej warstwy	90 µm	120 µm
	Zużycie	~0,260 kg/m <sup>2</sup>	~0,345 kg/m <sup>2</sup>
	LZO	~29 g/m <sup>2</sup>	~38 g/m <sup>2</sup>

\*) aplikacja natryskiem

Poza niewielkimi obszarami grubość suchej warstwy SikaCor® Zinc R w jednym cyklu roboczym nie powinna przekraczać 150 µm.

<b>Temperatura produktu</b>	Minimum + 5°C						
<b>Wilgotność względna powietrza</b>	Maksymalnie 85 % Temperatura podłoża i nieutwardzonej powłoki musi być zawsze o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.						
<b>Temperatura podłoża</b>	Minimum + 5°C						
<b>Przydatność do stosowania</b>	<table border="1"><tr><td>W temperaturze + 10°C</td><td>~12 godzin</td></tr><tr><td>W temperaturze + 20°C</td><td>~8 godzin</td></tr><tr><td>W temperaturze + 30°C</td><td>~5 godzin</td></tr></table>	W temperaturze + 10°C	~12 godzin	W temperaturze + 20°C	~8 godzin	W temperaturze + 30°C	~5 godzin
W temperaturze + 10°C	~12 godzin						
W temperaturze + 20°C	~8 godzin						
W temperaturze + 30°C	~5 godzin						

<b>Poziom schnięcia 6</b>	<b>Grubość suchej warstwy 20 µm</b>	<b>Grubość suchej warstwy 80 µm</b>	(PN-EN ISO 9117-5)
	W temperaturze + 5°C	1 godzina	
W temperaturze + 10°C	1 godzina	2,5 godziny	
W temperaturze + 20°C	45 minut	2 godziny	
W temperaturze + 40°C	30 minut	1,5 godziny	
W temperaturze + 80°C	20 minut	45 minut	

<b>Czas oczekiwania / Przemalowanie</b>	Minimum: po osiągnięciu poziomu schnięcia 6 Maksimum: 1 rok W przypadku dłuższych przerw należy skontaktować się z przedstawicielem firmy Sherwin-Williams.  W przypadku dłuższych przerw przed naniesieniem kolejnej powłoki należy usunąć zanieczyszczenia.
---	---

<b>Czas schnięcia</b>	Całkowite utwardzenie powłoki następuje w ciągu 1 - 2 dni w zależności od grubości powłoki i temperatury. W przypadku stosowania jako powłoki gruntującej w systemie z powłokami nawierzchniowymi czas całkowitego utwardzenia kompletnej powłoki zależy od stosowanych powłok nawierzchniowych i wynosi zwykle od 1 do 2 tygodni, w zależności od grubości powłoki i temperatury. Badania powłoki można wykonywać dopiero po jej całkowitym utwardzeniu.
-----------------------	---

## PODSTAWA DANYCH

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

## EKOLOGIA, ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Przed zastosowaniem produktów użytkownik jest zobowiązany do zapoznania się z zapisami aktualnych Kart Charakterystyki. Zawarte są w nich szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa stosowania, składowania i usuwania, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp.

## DYREKTYWA 2004/42/CE O OGRANICZENIU EMISJI LZO

Zgodnie z Dyrektywą Unijną 2004/42, maksymalna dopuszczalna zawartość Lotnych Związków Organicznych (kategoria produktu IIA / j typ Sb) dla produktu gotowego do użycia wynosi 500 g/l (ograniczenie 2010). Maksymalna zawartość LZO dla SikaCor® Zinc R gotowego do użycia wynosi < 500 g/l.

## INSTRUKCJA APLIKACJI

### PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

#### Stal:

Powierzchnie stalowe muszą być suche, czyste, odpylone, pozbawione zanieczyszczeń, oleju, tłuszczu itp. oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia czystości Sa 2 ½ wg PN-EN ISO 12944-4.

Do czyszczenia zabrudzonych powierzchni zalecane jest stosowanie środka SikaCor® Wash.

### MIESZANIE

Dokładnie wymieszać wstępnie składnik A za pomocą mieszadła mechanicznego (mieszanie rozpocząć powoli, potem zwiększyć prędkość do około 300 obr./min.). Ostrożnie dodać odpowiednią ilość składnika B i dokładnie mieszać, zwracając szczególną uwagę na wymieszanie materiału przy ściankach i na dnie pojemnika. Mieszać przez co najmniej 3 minuty, aż do uzyskania jednorodnej mieszanki, unikając napowietrzenia materiału. Wymieszany materiał przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz krótko zamieszać.

### APLIKACJA

Wybór metody nanoszenia warunkuje otrzymanie gładkiej powłoki o jednolitej grubości warstwy i wygładzie. Najlepsze efekty uzyskuje się przy nanoszeniu metodą natrysku. Dodatek rozcieńczalnika obniża odporność na spływanie mokrej warstwy i grubość suchej warstwy. Przy nanoszeniu pędzlem lub wałkiem, konieczne może być nałożenie dodatkowych warstw w celu osiągnięcia wymaganej grubości suchej warstwy, zależnie od rodzaju konstrukcji, warunków na placu budowy, koloru, itp. Przed przystąpieniem do aplikacji wskazane jest wykonanie pola próbnego w warunkach budowy, w celu upewnienia się, że nanoszenie materiału wybraną techniką zapewni oczekiwany efekt.

Nanoszenie ręcznie za pomocą pędzla

Natrysk wysokociśnieniowy:

Dysze 1,7 - 2,5 mm, ciśnienie 3 - 4 bary, wymagany jest filtr oleju i wody.

Natrysk bezpowietrzny:

Ciśnienie w pistolecie co najmniej 180 barów, dysze 0,38 - 0,53 mm (0,015-0,021 cala), kąt natrysku 40° - 80°.

### CZYSZCZENIE NARZĘDZI

SikaCor® Cleaner

## NOTA PRAWNA

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sherwin-Williams, są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sherwin-Williams i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sherwin-Williams. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sherwin-Williams, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sherwin-Williams nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sherwin-Williams w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sherwin-Williams. Użytkownik produktu jest zobowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sherwin-Williams. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sherwin-Williams, oraz wszystkie zamówienia są realizowane z zastrzeżeniem naszych aktualnych warunków sprzedaży i dostaw. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązujących w Sherwin-Williams jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru. Kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej Produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. Aktualną Kartę Informacyjnej Produktu Sherwin-Williams dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.

Sherwin-Williams Coatings  
Deutschland GmbH  
Rieter Tal  
D-71665 Vaihingen/Enz  
mail: pm.de.info@sherwin.com

Karta Informacyjna Produktu  
SikaCor® Zinc R  
08.2022, Wersja 02

**SHERWIN  
WILLIAMS®**