

KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

SikaCor® Zinc PUR

Przyszła nazwa: Corothane® Zinc PUR

Jednoskładnikowy, utwardzający się pod wpływem wilgoci, poliuretanowy materiał gruntujący zawierający pył cynkowy

OPIS PRODUKTU

SikaCor® Zinc PUR to uniwersalna, jednoskładnikowa, utwardzająca się pod wpływem wilgoci powłoka gruntująca na bazie poliuretanu, zawierająca pył cynkowy, o dużej zawartości pigmentu.

SikaCor® Zinc PUR może być pokrywana jednoskładnikowymi, wiążącymi pod wpływem wilgoci powłokami międzywarstwowymi SikaCor® PUR-1 lub SikaCor® PUR SW.

Niskorozpuszczalnikowa wg wytycznych niemieckiego związku producentów farb (VdL-RL 04).

ZASTOSOWANIA

SikaCor® Zinc PUR przeznaczony jest do stosowania przez doświadczonych wykonawców. Ochrona antykorozyjna konstrukcji stalowych w agresywnym środowisku np. przemysłowym i morskim.

CHARAKTERYSTYKA / ZALETY

- Szybkowiążąca
- Twarda, wytrzymała
- Możliwość stosowania nawet w trudnych warunkach, np.: w niskich temperaturach i/lub przy wysokiej wilgotności powietrza
- Bardzo dobra ochrona antykorozyjna

APROBATY / NORMY

- Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1774 Wyroby malarskie zestawów SikaCor® II do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych.
- Zatwierdzony zgodnie z TL/TP-KOR Stalbauten, strona 89.
- Badany i dopuszczony przez German Federal Waterways Engineering and Research Institute (BAW).
- Badany zgodnie z NORSOK M-501, rev. 6, system nr 1.

INFORMACJE O PRODUKCIE

Pakowanie	SikaCor® Zinc PUR	30 kg netto
	Sika® Thinner S	25 l, 10 l i 3 l
Wygląd / Barwa	Cynkowo-szara, czerwonawa, materiał nr 689.04	
Czas składowania	Produkt przechowywany w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w suchych i chłodnych pomieszczeniach najlepiej użyć w ciągu 6 miesięcy od daty produkcji.	
Warunki składowania	Produkt przechowywać w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w chłodnych i suchych pomieszczeniach.	
Gęstość	~ 2,8 kg/dm ³	
Zawartość części stałych	~65 % objętościowo ~89 % wagowo	

INFORMACJE TECHNICZNE

Odporność chemiczna	W pełni utwardzona powłoka jest odporna na czynniki atmosferyczne, wodę i mechaniczne ścieranie.
Odporność termiczna	Środowisko suche do + 150°C, krótkotrwale do + 180°C Środowisko wilgotne do + 60°C

INFORMACJE O SYSTEMIE

Systemy	Stal 1 x SikaCor® Zinc PUR 1 - 2 x SikaCor® PUR-1 lub 2 - 3 x SikaCor® PUR SW Powłoki nawierzchniowe: 1 x SikaCor® EG-4, SikaCor® EG-5 lub Sika® Permacor®-2330 Przy jasnych odcieniach powłoki nawierzchniowej w celu zapewnienia odpowiedniego pokrycia konieczne może być nałożenie drugiej warstwy materiału.
----------------	---

INFORMACJE O APLIKACJI

Rozcieńczalnik	Sika® Thinner S Jeśli to konieczne można dodać maksymalnie 5% Sika® Thinner S w celu uzyskania optymalnej lepkości.								
Zużycie	Teoretyczne zużycie materiału/emisja LZO bez strat dla średniej grubości suchej warstwy: <table><tr><td>Grubość suchej warstwy</td><td>80 µm</td></tr><tr><td>Grubość mokrej warstwy</td><td>125 µm</td></tr><tr><td>Zużycie</td><td>0,345 kg/m²</td></tr><tr><td>LZO</td><td>37,9 g/m²</td></tr></table> Poza niewielkimi obszarami grubość suchej warstwy SikaCor® Zinc PUR w jednym cyklu roboczym nie powinna przekraczać 150 µm.	Grubość suchej warstwy	80 µm	Grubość mokrej warstwy	125 µm	Zużycie	0,345 kg/m ²	LZO	37,9 g/m ²
Grubość suchej warstwy	80 µm								
Grubość mokrej warstwy	125 µm								
Zużycie	0,345 kg/m ²								
LZO	37,9 g/m ²								
Temperatura produktu	Minimum + 5°C								
Wilgotność względna powietrza	Minimum 30% / maksimum 98% Temperatura podłoża i nieutwardzonej powłoki musi być zawsze o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Podłoże musi być suche i bez lodu.								
Temperatura podłoża	Minimum 0°C								
Czas oczekiwania / Przemalowanie	Pomiędzy powłoką gruntującą i powłoką międzywarstwową (w temperaturze + 20°C): <table><tr><td>Minimum</td><td>4 godziny</td></tr><tr><td>Maksimum</td><td>3 miesiące</td></tr></table> W przypadku dłuższych przerw należy skontaktować się z przedstawicielem firmy Sherwin-Williams.	Minimum	4 godziny	Maksimum	3 miesiące				
Minimum	4 godziny								
Maksimum	3 miesiące								
Czas schnięcia	Całkowite utwardzenie powłoki, w zależności od grubości warstwy i temperatury, następuje po kilku dniach.								

PODSTAWA DANYCH

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

EKOLOGIA, ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Przed zastosowaniem produktów użytkownik jest zobowiązany do zapoznania się z zapisami aktualnych Kart Charakterystyki. Zawarte są w nich szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa stosowania.

wania, składowania i usuwania, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp.

DYREKTYWA 2004/42 / CE O OGRANICZENIU EMISJI LZO

Zgodnie z Dyrektywą Unijną 2004/42, maksymalna dopuszczalna zawartość Lotnych Związków Organicznych (kategoria produktu IIA / i typ Sb) dla produktu gotowego do użycia wynosi 500 g/l (ograniczenie 2010). Maksymalna zawartość LZO materiału SikaCor® Zinc PUR gotowego do użycia wynosi < 500 g/l.

INSTRUKCJA APLIKACJI

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Stal:

Powierzchnie stalowe muszą być suche, czyste, odpylone, bez zanieczyszczeń, oleju, tłuszczu itp., oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia czystości Sa 2 ½ wg PN-EN ISO 12944-4.

MIESZANIE

Materiał SikaCor® Zinc PUR jest dostarczany gotowy do użycia, przed zastosowaniem należy go tylko dokładnie wymieszać.

Uwaga ryzyko obrażeń! Pojemnik może być pod ciśnieniem. Pokrywa może odskoczyć podczas otwierania. Przed otwarciem zmniejszyć ciśnienie, np. poprzez przekłucie pokrywki.

APLIKACJA

Wybór metody nanoszenia warunkuje otrzymanie gładkiej powłoki o jednolitej grubości warstwy i wyglądzie. Najlepsze efekty uzyskuje się przy nanoszeniu metodą natrysku. Dodatek rozcieńczalnika obniża odporność na spływanie mokrej warstwy i grubość suchej warstwy. Przy nanoszeniu pędzlem lub wałkiem, konieczne może być zastosowanie dodatkowych warstw w celu osiągnięcia wymaganej grubości suchej warstwy, zależnie od rodzaju konstrukcji, warunków na placu budowy, koloru, itp. Przed przystąpieniem do aplikacji wskazane jest wykonanie pola próbnego w warunkach budowy, w celu upewnienia się, że nanoszenie materiału wybraną techniką zapewni oczekiwany efekt.

Nanoszenie pędzlem

Natrysk wysokociśnieniowy:

Dysze 1,5 - 2,5 mm, ciśnienie 3 - 5 barów.

Natrysk bezpowietrzny:

Ciśnienie w pistolecie co najmniej 180 barów, dysze 0,38 - 0,53 mm (0,015 - 0, 021 cala), kąt natrysku 40° - 80°.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Sika® Thinner S

NOTA PRAWNA

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sherwin-Williams, są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sherwin-Williams i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sherwin-Williams. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sherwin-Williams, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sherwin-Williams nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sherwin-Williams w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sherwin-Williams. Użytkownik produktu jest zobowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sherwin-Williams. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sherwin-Williams, oraz wszystkie zamówienia są realizowane z zastrzeżeniem naszych aktualnych warunków sprzedaży i dostaw. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązującymi w Sherwin-Williams jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru. Kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej Produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. Aktualną Kartę Informacyjnej Produktu Sherwin-Williams dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.

Sherwin-Williams Coatings
Deutschland GmbH
Rieter Tal
D-71665 Vaihingen/Enz
mail: pm.de.info@sherwin.com

Karta Informacyjna Produktu
SikaCor® Zinc PUR
03.2022, Wersja 01

**SHERWIN
WILLIAMS®**