

KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

SikaCor® Steel Protect VHS Rapid

Przyszła nazwa: Kem Kromik® Steel Protect VHS Rapid

Jednoskładnikowy, materiał powłokowy na bazie żywicy syntetycznej do zabezpieczania antykorozyjnego konstrukcji stalowych

OPIS PRODUKTU

SikaCor® Steel Protect VHS Rapid jest uniwersalną powłoką do zabezpieczenia antykorozyjnego powierzchni stalowych. Może być stosowana jako warstwa gruntująca i warstwa nawierzchniowa.

Niskorozpuszczalnikowa wg wytycznych niemieckiego związku producentów farb (VdL-RL 04).

ZASTOSOWANIA

SikaCor® Steel Protect VHS Rapid przeznaczony jest do stosowania przez doświadczonych wykonawców.

Barwna, szybkoschnąca powłoka do zabezpieczenia antykorozyjnego powierzchni stalowych. Szczególnie zalecana do nanoszenia w wytwórniach.

INFORMACJE O PRODUKCIE

Pakowanie	SikaCor® Steel Protect VHS Rapid	250 kg, 30 kg i 12,5 kg netto
	Sika® Thinner S	25 l, 10 l i 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l i 25 l
Wygląd / Barwa	Kolory RAL Z uwagi na charakterystykę stosowanych surowców naturalnych możliwe są nieznaczne odchylenia kolorystyczne pomiędzy poszczególnymi partiami produkcyjnymi.	
Czas składowania	Produkt przechowywany w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w suchych i chłodnych pomieszczeniach najlepiej użyć w ciągu 24 miesięcy od daty produkcji.	
Warunki składowania	Produkt przechowywać w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w chłodnych i suchych pomieszczeniach.	
Gęstość	~1,55 kg/dm ³	
Zawartość części stałych	~65 % objętościowo ~81 % wagowo	

CHARAKTERYSTYKA / ZALETY

- Krótki czas schnięcia nawet w niskich temperaturach
- Możliwość nakładania, jako systemu jednowarstwowego o całkowitej grubości od 80 do 160 µm
- Zawartość LZO około 320 g/l

APROBATY / NORMY

- Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1772 Wyroby malarskie zestawów SikaCor® I i SikaCor® III do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych.

INFORMACJE TECHNICZNE

Odporność chemiczna Odporność na czynniki atmosferyczne

Odporność termiczna Środowisko suche do +100°C

INFORMACJE O SYSTEMIE

Systemy

Stal:

Narażenie na działanie czynników atmosferycznych:

1 - 2 x SikaCor® Steel Protect VHS Rapid

SikaCor® Steel Protect VHS Rapid może być pokrywana jednoskładnikowymi powłokami na bazie żywic syntetycznych np. SikaCor®-6630 High Solid lub Sika® CorroTop NEW.

Nie stosować SikaCor® Steel Protect VHS Rapid do zabezpieczania konstrukcji zanurzonych.

INFORMACJE O APLIKACJI

Rozcieńczalnik

Sika® Thinner S

W razie konieczności można dodać do 3% rozcieńczalnika Sika® Thinner S (mieszać powoli).

Zużycie

Teoretyczne zużycie materiału/emisja LZO bez strat dla średniej grubości suchej warstwy:

Grubość suchej warstwy 80 µm

Grubość mokrej warstwy 120 µm

Zużycie ~0,190 kg/m²

LZO ~36,2 g/m²

Temperatura produktu

Minimum + 5°C

Wilgotność względna powietrza

Maksimum 85%

Temperatura podłoża i nieutwardzonej powłoki musi być zawsze o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

Temperatura podłoża

Minimum + 5°C

Poziom schnięcia 6

Poziom schnięcia 1 (pyłosuchość)

	DFT 80 µm	DFT 120 µm	DFT 160 µm	(PN-EN ISO 9117-5)
W + 5°C	80 minut	100 minut	160 minut	
W + 20°C	40 minut	50 minut	80 minut	
W + 40°C	15 minut	20 minut	30 minut	
W + 80°C	5 minut	7 minut	10 minut	

Poziom schnięcia 6 (możliwość nakładania kolejnych warstw)

	DFT 80 µm	DFT 120 µm	DFT 160 µm	(PN-EN ISO 9117-5)
W + 5°C	8 godzin	10 godzin	12 godzin	W
+ 20°C	4 godziny	4,5 godziny	5 godzin	W
+ 40°C	1,5 godziny	2 godziny	3 godziny	W
+ 80°C	45 minut	1 godzina	1,5 godziny	

Czas oczekiwania / Przemalowanie

SikaCor® Steel Protect VHS Rapid można pokrywać kolejną warstwą SikaCor® Steel Protect VHS Rapid po osiągnięciu poziomu schnięcia 6.

Czas schnięcia

W zależności od grubości powłoki i temperatury całkowite utwardzenie materiału następuje w ciągu 1-2 tygodni.

PODSTAWA DANYCH

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i

testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

Ekologia, zdrowie i bezpieczeństwo

Przed zastosowaniem produktów użytkownik jest zobowiązany do zapoznania się z zapisami aktualnych Kart Charakterystyki. Zawarte są w nich szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa stosowania, składowania i usuwania, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp.

Dyrektywa 2004/42 / CE o ograniczeniu emisji LZO

Zgodnie z Dyrektywą Unijną 2004/42, maksymalna dopuszczalna zawartość Lotnych Związków Organicznych (kategoria produktu IIA / j typ Sb) dla produktu gotowego do użycia wynosi 500 g/l (ograniczenie 2010). Maksymalna zawartość LZO dla SikaCor® Steel Protect VHS Rapid gotowego do użycia wynosi < 500 g/l.

Instrukcja aplikacji

Przygotowanie powierzchni

Stal:

Powierzchnie stalowe muszą być suche, czyste, odpylone, bez zanieczyszczeń, oleju, tłuszczu itp., oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia czystości Sa 2 ½ wg PN-EN ISO 12944-4.

Mieszanie

SikaCor® Steel Protect VHS Rapid jest gotowy do użycia, przed aplikacją należy go tylko dokładnie zamieszać.

Aplikacja

Wybór metody nanoszenia warunkuje otrzymanie gładkiej powłoki o jednolitej grubości warstwy i wyglądzie. Najlepsze efekty uzyskuje się przy nanoszeniu metodą natrysku. Dodatek rozcieńczalnika obniża odporność na spływanie mokrej warstwy i grubość suchej warstwy. Przy nanoszeniu pędzlem lub wałkiem, konieczne może być zastosowanie dodatkowych warstw w celu osiągnięcia wymaganej grubości suchej warstwy, zależnie od rodzaju konstrukcji, warunków na placu budowy, koloru, itp.

Sherwin-Williams Coatings
Deutschland GmbH
Rieter Tal
D-71665 Vaihingen/Enz
mail: pm.de.info@sherwin.com

Karta Informacyjna Produktu
SikaCor® Steel Protect VHS Rapid
03.2022, Wersja 01

Przed przystąpieniem do aplikacji wskazane jest wykonanie pola próbnego w warunkach budowy, w celu upewnienia się, że nanoszenie materiału wybraną techniką zapewni oczekiwany efekt.

Nanoszenie pędzlem lub wałkiem

Natrysk wysokociśnieniowy:

Dysze 1,5 - 2,0 mm.

Natrysk bezpowietrzny:

Ciśnienie w pistolecie co najmniej 180 barów, dysze 0,38 - 0,53 mm (0,015 - 0,021 cala), kąt natrysku 40°-80°.

Czyszczenie narzędzi

SikaCor® Cleaner

Nota prawna

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sherwin-Williams, są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sherwin-Williams i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sherwin-Williams. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sherwin-Williams, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sherwin-Williams nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sherwin-Williams w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sherwin-Williams. Użytkownik produktu jest zobowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sherwin-Williams. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sherwin-Williams, oraz wszystkie zamówienia są realizowane z zastrzeżeniem naszych aktualnych warunków sprzedaży i dostaw. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązujących w Sherwin-Williams jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru. Kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej Produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. Aktualną Kartę Informacyjnej Produktu Sherwin-Williams dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.

**SHERWIN
WILLIAMS®**