

KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

SikaCor® PUR Color Plus

Przyszła nazwa: Acrolon® PUR Color Plus

Dwuskładnikowa, poliuretanowa powłoka ochronna na stal

OPIS PRODUKTU

SikaCor® PUR Color Plus jest barwną, jedwabście matową powłoką antykorozyjną na bazie alifatycznych poliuretanów. Zawiera fosforan cynku, jako aktywny pigment antykorozyjny.

Służy do wykonywania w jednym cyklu roboczym powłok o grubości suchej warstwy od 80 µm do 160 µm.

ZASTOSOWANIA

SikaCor® PUR Color Plus przeznaczony jest do stosowania przez doświadczonych wykonawców.

Szybkowiążąca, wytrzymała, barwna powłoka ochronna na stal zapewniająca trwały efekt dekoracyjny. Przeznaczona do stosowania bezpośrednio na stal, także w wytwórniach konstrukcji stalowych.

CHARAKTERYSTYKA / ZALETY

- Jednowarstwowa powłoka przeznaczona do układania bezpośrednio na stal
- Odporność na warunki atmosferyczne oraz promieniowanie UV
- Powłoka twardo – elastyczna, nie krucha
- Wysoka odporność mechaniczna
- Doskonała odporność chemiczna
- Materiał szybko utwardzalny, nawet w obniżonych temperaturach

INFORMACJE O PRODUKCIE

Pakowanie

SikaCor® PUR Color Plus	30 kg netto
Sika® Thinner EG	25 l, 10 l i 3 l

Wygląd / Barwa

Kolory RAL
Możliwa jest nieznaczna zmiana barwy pomiędzy partiami materiału wynikająca ze stosowanych surowców naturalnych.

Czas składowania

2 lata od daty produkcji, jeśli produkt jest prawidłowo składowany w oryginalnym, szczelnym i nieuszkodzonym opakowaniu.

APROBATY / NORMY

- Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1772 Wyroby malarskie zestawów SikaCor® I i SikaCor® III do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych.
- Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1774 Wyroby malarskie zestawów SikaCor® II do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych.
- Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1776 Wyroby malarskie zestawów SikaCor® IV do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych w środowiskach zanurzeniowych Im1, Im2 i Im2.
- Krajowa Ocena Techniczna IBDiM-KOT-2020/0627 Zestawy farb epoksydowych i poliuretanowych do ochrony przed korozją konstrukcji stalowych, stalowych z powłokami metalowymi natryskiwanymi cieplnie lub stalowych ocynkowanych zanurzeniowo konstrukcji mostowych o nazwie SikaCor® 1.
- Krajowa Ocena Techniczna IBDiM-KOT-2020/0629 Zestawy farb epoksydowych i poliuretanowych do ochrony przed korozją nowych i remontowanych stalowych konstrukcji mostowych o nazwie SikaCor® 2.
- Wyniki badań zgodnie z PN-EN ISO 12944-6, kategorii korozyjności C2 i C3.

Warunki składowania	Produkt składować w oryginalnym, szczelnym i nieuszkodzonym opakowaniu, w suchych i chłodnych pomieszczeniach.
Gęstość	~1,2 kg/dm ³
Zawartość części stałych	~65 % objętościowo ~75 % wagowo

INFORMACJE TECHNICZNE

Odporność chemiczna	Odporność na działanie warunków atmosferycznych, podwyższoną wilgotność w atmosferze, krótkotrwale na działanie soli odladzających, oparów kwasów i ługów, olejów, tłuszczów, paliw i rozpuszczalników.
Odporność termiczna	Środowisko suche do + 150°C, krótkotrwale do + 200°C Działanie wysokich temperatur może spowodować wystąpienie zmian kolorystycznych.

INFORMACJE O SYSTEMIE

Systemy	<p><u>Stal:</u> 1 - 2 x SikaCor® PUR Color Plus lub 1 x SikaCor® ZP Primer 1 x SikaCor® PUR Color Plus lub 1 x SikaCor® EP Color 1 x SikaCor® PUR Color Plus</p> <p><u>Powierzchnie ocynkowane:</u> 1 x SikaCor® EG-1 1 x SikaCor® PUR Color Plus</p> <p>Przy jasnych odcieniach powłoki SikaCor® PUR Color Plus w celu zapewnienia odpowiedniego pokrycia konieczne może być nałożenie dodatkowej warstwy materiału.</p>
----------------	---

INFORMACJE O APLIKACJI

Proporcje mieszania	<u>Składnik A : składnik B *</u> <u>92 : 8 (wagowo)</u>												
	* Proporcje mieszania objętościowego mogą się różnić w zależności od koloru. W razie potrzeby prosimy o kontakt z Sika.												
Rozcieńczalnik	Sika® Thinner EG Jeśli to konieczne można dodać maksymalnie 3% rozcieńczalnika Sika® Thinner EG w celu uzyskania optymalnej lepkości.												
Zużycie	Teoretyczne zużycie/emisja LZO bez strat dla średniej grubości suchej warstwy:												
	<table border="1"> <tr> <td><u>Grubość suchej warstwy</u></td> <td><u>80 μm</u></td> <td><u>160 μm</u></td> </tr> <tr> <td><u>Grubość mokrej warstwy</u></td> <td><u>123 μm</u></td> <td><u>246 μm</u></td> </tr> <tr> <td><u>Zużycie</u></td> <td><u>~0,148 kg/m²</u></td> <td><u>~0,295 kg/m²</u></td> </tr> <tr> <td><u>LZO</u></td> <td><u>~37 g/m²</u></td> <td><u>~74 g/m²</u></td> </tr> </table>	<u>Grubość suchej warstwy</u>	<u>80 μm</u>	<u>160 μm</u>	<u>Grubość mokrej warstwy</u>	<u>123 μm</u>	<u>246 μm</u>	<u>Zużycie</u>	<u>~0,148 kg/m²</u>	<u>~0,295 kg/m²</u>	<u>LZO</u>	<u>~37 g/m²</u>	<u>~74 g/m²</u>
<u>Grubość suchej warstwy</u>	<u>80 μm</u>	<u>160 μm</u>											
<u>Grubość mokrej warstwy</u>	<u>123 μm</u>	<u>246 μm</u>											
<u>Zużycie</u>	<u>~0,148 kg/m²</u>	<u>~0,295 kg/m²</u>											
<u>LZO</u>	<u>~37 g/m²</u>	<u>~74 g/m²</u>											
Temperatura produktu	Minimum + 5°C												
Wilgotność względna powietrza	Maksimum 85% Temperatura podłoża i nieutwardzonej powłoki musi być zawsze o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Podłoże musi być suche i bez lodu.												
Temperatura podłoża	Minimum + 5°C												

Przydatność do stosowania	W temperaturze + 10°C	~4 godziny
	W temperaturze + 20°C	~2 godziny
	W temperaturze + 30°C	~1 godzina

Poziom schnięcia 6	Grubość suchej warstwy 80 µm	Grubość suchej warstwy 160 µm	(PN-EN ISO 9117-5)
	W temperaturze + 5°C	16 godzin	20 godzin
W temperaturze + 10°C	6 godzin	10 godzin	
W temperaturze + 20°C	3 godziny	5 godzin	
W temperaturze + 40°C	1 godzina	1,5 godziny	

Czas oczekiwania / Przemalowanie	<p>Minimum: po osiągnięciu poziomu schnięcia 6 Przy grubszych powłokach, a także przy niższych temperaturach czas schnięcia jest dłuższy. Konieczne jest przeprowadzenie prób, pozwalających na określenie czasu oczekiwania pomiędzy nakładaniem kolejnych warstw. Maksimum: bez ograniczeń</p> <p>W przypadku dłuższych przerw przed naniesieniem kolejnej powłoki należy usunąć zanieczyszczenia.</p>
Czas schnięcia	<p>Całkowite utwardzenie powłoki, w zależności od grubości warstwy i temperatury, następuje po kilku dniach. Badania gotowej powłoki mogą być przeprowadzane dopiero po jej całkowitym utwardzeniu.</p>

PODSTAWA DANYCH

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

EKOLOGIA, ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Przed zastosowaniem produktów użytkownik jest zobowiązany do zapoznania się z zapisami aktualnych Kart Charakterystyki. Zawarte są w nich szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa stosowania, składowania i usuwania, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp.

DYREKTYWA 2004/42 / CE O OGRANICZENIU EMISJI LZO

Zgodnie z Dyrektywą Unijną 2004/42, maksymalna dopuszczalna zawartość Lotnych Związków Organicznych (kategoria produktu IIA / j typ Sb) dla produktu gotowego do użycia wynosi 500 g/l (ograniczenie 2010). Maksymalna zawartość LZO dla SikaCor® PUR Color Plus gotowego do użycia wynosi < 500 g/l.

INSTRUKCJA APLIKACJI

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Stal:

Powierzchnie stalowe muszą być suche, czyste, odpylone, bez zanieczyszczeń, oleju, tłuszczu itp., oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia czystości Sa 2 ½ wg PN-EN ISO 12944-4.

MIESZANIE

Dokładnie wymieszać wstępnie składnik A za pomocą mieszadła mechanicznego (mieszanie rozpocząć powoli, potem zwiększyć prędkość do około 300 obr./min.). Ostrożnie dodać odpowiednią ilość składnika B i dokładnie mieszać, zwracając szczególną uwagę na wymieszanie materiału przy ściankach i na dnie pojemnika. Mieszać przez co najmniej 3 minuty, aż do uzyskania jednorodnej mieszanki, unikając napowietrzenia materiału.

Wymieszany materiał przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz krótko zamieszać.

APLIKACJA

Wybór metody nanoszenia warunkuje otrzymanie gładkiej powłoki o jednolitej grubości warstwy i wygładzie. Najlepsze efekty uzyskuje się przy nanoszeniu metodą natrysku lub przy nakładaniu pędzlem. Dodatek rozcieńczalnika obniża odporność na spływanie mokrej warstwy i grubość suchej warstwy.

Przy nanoszeniu pędzlem lub wałkiem, konieczne może być za- stosowanie dodatkowych warstw w celu osiągnięcia wymaganej grubości suchej warstwy, zależnie od ro- dzaju konstrukcji, warunków na placu budowy, koloru, itp. Przed przystąpieniem do aplikacji wskazane jest wykonanie pola próbnego w warunkach budowy, w celu upewnienia się, że nanoszenie materiału wybraną techniką zapewni oczekiwany efekt.

Nanoszenie pędzlem lub wałkiem:

Nanosić nierozcieńczony materiał.

Natrysk bezpowietrzny:

Ciśnienie w pistolecie co najmniej 180 barów, dysze 0,38 - 0,53 mm (0,015 - 0,021 cala), kąt natrysku 40° - 80°.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Narzędzia należy myć bezpośrednio po aplikacji roz- cieńczalnikiem Sika® Thinner EG. Utwardzony lub zwią- zany materiał można usunąć jedynie mechanicznie.

NOTA PRAWNA

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sherwin-Williams, są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sherwin-Williams i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sherwin-Williams. Z uwagi na występujące w praktyce zróżnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie po- za zakresem wpływu Sherwin-Williams, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sherwin-Williams nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sherwin-Williams w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sherwin-Williams. Użytkownik produktu jest zobowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sherwin-Williams. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sherwin-Williams, oraz wszystkie zamówienia są realizowane z zastrzeżeniem naszych aktualnych warunków sprzedaży i dostaw. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązujących w Sherwin-Williams jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru.

Sherwin-Williams Coatings
Deutschland GmbH
Rieter Tal
D-71665 Vaihingen/Enz
mail: pm.de.info@sherwin.com

Karta Informacyjna Produktu
SikaCor® PUR Color Plus
03.2021, Wersja 01

Kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej Produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. Aktualną Karty Informacyjnej Produktu Sherwin-Williams dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.

**SHERWIN
WILLIAMS®**