

KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

SikaCor® PUR-1

Przyszła nazwa: Corothane® PUR-1

Jednoskładnikowa, utwardzająca się pod wpływem wilgoci, poliuretanowa powłoka międzywarstwowa

OPIS PRODUKTU

SikaCor® PUR-1 to jednoskładnikowa, utwardzająca się pod wpływem wilgoci powłoka na bazie poliuretanu, zawierająca płatki tlenku żelaza (MIO) stosowana np. jako powłoka międzywarstwowa lub transportowa. SikaCor® PUR-1 może być pokrywana dwuskładnikowymi, poliuretanowymi powłokami nawierzchniowymi Cor® EG-4 lub SikaCor® EG-5. Niskorozpuszczalnikowa wg wytycznych niemieckiego związku producentów farb (VdL-RL 04).

ZASTOSOWANIA

SikaCor® PUR-1 przeznaczony jest do stosowania przez doświadczonych wykonawców. Ochrona antykorozyjna konstrukcji stalowych i powierzchni ocynkowanych w agresywnym środowisku np. przemysłowym i morskim.

INFORMACJE O PRODUKCIE

Pakowanie	SikaCor® PUR-1 Sika® Thinner S	18 kg netto 25 l, 10 l i 3 l
Wygląd / Barwa	Szara, zbliżona do DB 702/DB 703, materiał nr 689.12/13 Możliwa jest nieznaczna zmiana barwy pomiędzy partiami materiału wynikająca ze stosowanych surowców naturalnych.	
Czas składowania	Produkt przechowywany w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w suchych i chłodnych pomieszczeniach najlepiej użyć w ciągu 6 miesięcy od daty produkcji.	
Warunki składowania	Produkt przechowywać w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w chłodnych i suchych pomieszczeniach.	
Gęstość	~ 1,6 kg/dm ³	

CHARAKTERYSTYKA / ZALETY

- Szybkowiążąca
- Możliwość szybkiego narażenia na działanie wody
- Twarda, wytrzymała
- Możliwość stosowania nawet w trudnych warunkach, np.: w niskich temperaturach i/lub przy wysokiej wilgotności powietrza
- Bardzo dobra ochrona antykorozyjna

APROBATY / NORMY

- Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1772 Wyroby malarskie zestawów SikaCor® I i SikaCor® III do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych.
- Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1774 Wyroby malarskie zestawów SikaCor® II do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych.
- Zatwierdzony zgodnie z TL/TP-KOR Stalbauten, strona 89.

Zawartość części stałych

~58 % objętościowo

~78 % wagowo

INFORMACJE TECHNICZNE

Odporność chemiczna

Odporność na czynniki atmosferyczne (środowisko przemysłowe i morskie), wodę, ścieki, wodę morską, sole odladzające, oleje, smary.

Odporność termiczna

Środowisko suche do + 150°C, krótkotrwanie do + 180°C
Środowisko wilgotne do + 60°C

INFORMACJE O SYSTEMIE

Systemy

Stal:

1 x SikaCor® Zinc PUR

1 - 2 x SikaCor® PUR-1

1 x SikaCor® EG-4 lub SikaCor® EG-5

Stal ocynkowana:

1 x SikaCor® PUR-1

1 x SikaCor® EG-4 lub SikaCor® EG-5

Przy jasnych odcieniach powłoki SikaCor® EG-5 w celu zapewnienia odpowiedniego pokrycia konieczne może być nałożenie drugiej warstwy materiału.

INFORMACJE O APLIKACJI

Rozcieńczalnik

Sika® Thinner S

Jeśli to konieczne można dodać maksymalnie 5% Sika® Thinner S w celu uzyskania optymalnej lepkości.

Zużycie

Teoretyczne zużycie materiału/emisja LZO bez strat dla średniej grubości suchej warstwy:

Grubość suchej warstwy 80 µm

Grubość mokrej warstwy 140 µm

Zużycie ~0,220 kg/m²

LZO ~48,6 g/m²

Poza niewielkimi obszarami grubość suchej warstwy SikaCor® PUR-1 w jednym cyklu roboczym nie powinna przekraczać 180 µm.

Temperatura produktu

Minimum + 5°C

Wilgotność względna powietrza

Minimum 30% / maksimum 98%

Temperatura podłoża i nieutwardzonej powłoki musi być zawsze o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

Podłoże musi być suche i bez lodu.

Temperatura podłoża

Minimum 0°C

Czas oczekiwania / Przemalowanie

Pomiędzy powłoką gruntującą i powłoką międzywarstwową (w temperaturze + 20°C):

Minimum 4 godziny

Maksimum 3 miesiące

W przypadku dłuższych przerw należy skontaktować się z przedstawicielem firmy Sherwin-Williams.

Czas schnięcia

Całkowite utwardzenie powłoki, w zależności od grubości warstwy i temperatury, następuje po kilku dniach.

PODSTAWA DANYCH

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów

mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

EKOLOGIA, ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Przed zastosowaniem produktów użytkownik jest zobowiązany do zapoznania się z zapisami aktualnych Kart Charakterystyki. Zawarte są w nich szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa stosowania, składowania i usuwania, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp.

INSTRUKCJA APLIKACJI

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Stal:

Powierzchnie stalowe muszą być suche, czyste, odpylone, bez zanieczyszczeń, oleju, tłuszczu itp., oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia czystości Sa 2 ½ wg PN-EN ISO 12944-4.

Powierzchnie ocynkowane:

Powierzchnia musi być czysta, bez olejów, smarów i produktów korozji. W przypadku stałego zanurzenia w wodzie lub długotrwałego obciążenia wodą kondensacyjną omieść powierzchnię ścierniwem niemetalicznym zgodnie z PN-EN ISO 12944-4.

Do czyszczenia zabrudzonych powierzchni wszystkich typów, jak np. powierzchnie ocynkowane lub pokryte powłoką gruntującą zalecane jest stosowanie SikaCor® Wash.

MIESZANIE

Materiał SikaCor® PUR-1 jest dostarczany gotowy do użycia, przed zastosowaniem należy go tylko dokładnie wymieszać.

Uwaga ryzyko obrażeń! Pojemnik może być pod ciśnieniem. Pokrywa może odskoczyć podczas otwierania. Przed otwarciem zmniejszyć ciśnienie, np. poprzez przekucie pokrywki.

APLIKACJA

Wybór metody nanoszenia warunkuje otrzymanie gładkiej powłoki o jednolitej grubości warstwy i wyglądzie. Najlepsze efekty uzyskuje się przy nanoszeniu metodą natrysku. Dodatek rozcieńczalnika obniża odporność na spływanie mokrej warstwy i grubość suchej warstwy. Przy nanoszeniu pędzlem lub wałkiem, konieczne może być zastosowanie dodatkowych warstw w celu osiągnięcia wymaganej grubości suchej warstwy, zależnie od rodzaju konstrukcji, warunków na placu budowy, koloru, itp. Przed przystąpieniem do aplikacji wskazane jest wykonanie pola próbnego w

warunkach budowy, w celu upewnienia się, że nanoszenie materiału wybraną techniką zapewni oczekiwany efekt.

Nanoszenie pędzlem lub wałkiem

Natrysk wysokociśnieniowy:

Dysze 1,5 - 2,5 mm, ciśnienie 3 - 5 barów.

Natrysk bezpowietrzny:

Ciśnienie w pistolecie co najmniej 180 barów, dysze 0,38 - 0,53 mm (0,015 - 0,021 cala), kąt natrysku 40° - 80°

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Sika® Thinner S

NOTA PRAWNA

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sherwin-Williams, są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sherwin-Williams i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sherwin-Williams. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sherwin-Williams, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sherwin-Williams nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sherwin-Williams w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sherwin-Williams. Użytkownik produktu jest zobowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sherwin-Williams. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sherwin-Williams, oraz wszystkie zamówienia są realizowane z zastrzeżeniem naszych aktualnych warunków sprzedaży i dostaw. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązujących w Sherwin-Williams jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru. Kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej Produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. Aktualną Kartę Informacyjnej Produktu Sherwin-Williams dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.

Sherwin-Williams Coatings
Deutschland GmbH
Rieter Tal
D-71665 Vaihingen/Enz
mail: pm.de.info@sherwin.com

Karta Informacyjna Produktu
SikaCor® PUR-1
03.2022, Wersja 01

**SHERWIN
WILLIAMS®**