

## KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

# SikaCor® HM Primer

Powłoka gruntująca na bazie żywicy epoksydowej, zawierająca płatki miki żelaza (MIO)

### OPIS PRODUKTU

SikaCor® HM Primer jest dwuskładnikową, zawierającą płatki miki żelaza powłoką gruntującą na bazie żywicy epoksydowej o doskonałej przyczepności do przygotowanego podłoża stalowego.

Bezrozpuszczalnikowa wg wytycznych niemieckiego związku producentów farb (VdL-RL 04).

### ZASTOSOWANIA

SikaCor® HM Primer przeznaczony jest do stosowania przez doświadczonych wykonawców.

Mocna powłoka gruntująca do ochrony antykorozyjnej podłoży stalowych obiektów mostowych.

### CHARAKTERYSTYKA / ZALETY

- Wysoka skuteczność antykorozyjna
- Mocna i twarda
- Doskonała przyczepność do podłoża stalowego

### APROBATY / NORMY

- Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1772 Wyroby malarskie zestawów SikaCor® I i SikaCor® III do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych.
- Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1774 Wyroby malarskie zestawów SikaCor® II do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych.
- Krajowa Ocena Techniczna Nr IBDiM-KOT-2017/0044 Izolacja-nawierzchnie wodoschronne epoksydowo-poliuretanowe do pomostów: SikaCor Elastomastic TF, Sikafloor-161, Sikafloor-156, Sikadur-53, SikaCor EG Fosfhat, SikaCor EG 1 i SikaCor HM Primer
- Dopuszczony jako warstwa gruntująca zgodnie z niemiecką normą ZTV-ING, cz. 7, roz. 4 (stalowe płyty ortotropowe obiektów mostowych z nawierzchniami asfaltowymi).
- Dopuszczony jako warstwa gruntująca zgodnie z niemiecką normą ZTV-ING, cz. 7, roz. 5 (nawierzchnie dróg i chodników).
- Dopuszczony jako opcjonalna warstwa gruntująca zgodnie z niemieckimi przepisami kolejowymi DBS 918084 strona 84 (nitowane i spawane stalowe koryta balastowe).

### INFORMACJE O PRODUKCIE

<b>Pakowanie</b>	SikaCor® HM Primer	30 kg netto
	Sika® Thinner EG	25 l, 10 l i 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l i 25 l
<b>Wygląd / Barwa</b>	Szara metaliczna zbliżona do DB 702	
<b>Czas składowania</b>	Produkt przechowywany w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w suchych i chłodnych pomieszczeniach najlepiej użyć w ciągu 3 lat od daty produkcji.	
<b>Warunki składowania</b>	Produkt przechowywać w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w chłodnych i suchych pomieszczeniach.	
<b>Gęstość</b>	~1,6 kg/dm <sup>3</sup>	

Zawartość części stałych ~ 60% objętościowo  
~ 77% wagowo

## INFORMACJE TECHNICZNE

**Odporność chemiczna** Na działanie soli odladzających i innych typowych czynników wynikających z ruchu drogowego i temperatury.

## INFORMACJE O SYSTEMIE

**Systemy**

Na płytach ortotropowych stalowych obiektów mostowych zgodnie z ZTV-ING, część 7, rozdział 4:  
1 x SikaCor® HM Primer  
1 x SikaCor® HM Mastic\*

Na stalowych płytach pomostowych pod nawierzchnie drogowe zgodnie z ZTV-ING, część 7, rozdział 5:  
1 x SikaCor® HM Primer  
1 x SikaCor® Elastomastic TF\*

Na stalowe koryta balastowe obiektów kolejowych zgodnie z DBS 918084 (strona 84):  
1 x SikaCor® HM Primer (opcjonalnie)  
1 x SikaCor Elastomastic TF\* lub SikaCor Elastomastic Airless\* lub SikaCor Elastomastic HS\*

\* (patrz odpowiednie Karty Informacyjne)

## INFORMACJE O APLIKACJI

<b>Proporcje mieszania</b>		Składnik A : składnik B
	<u>wagowo</u>	90 : 10
<b>Rozcieńczalnik</b>	Sika® Thinner EG W razie konieczności materiał można rozcieńczyć max 3% rozcieńczalnika Sika® Thinner EG.	
<b>Zużycie</b>	Teoretyczne zużycie/emisja LZO bez strat dla średniej grubości suchej warstwy: Grubość suchej warstwy 80 µm Grubość mokrej warstwy 135 µm Zużycie ~0,215 kg/m <sup>2</sup> LZO ~49,1 g/m <sup>2</sup>	
	Przy nanoszeniu natryskiem grubość suchej warstwy w jednym cyklu roboczym nie może przekraczać 120 µm.	
<b>Temperatura produktu</b>	Minimum + 5°C	
<b>Wilgotność względna powietrza</b>	Maksimum 85%	
<b>Punkt rosy</b>	Temperatura podłoża i nieutwardzonej powłoki musi być zawsze o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.	
<b>Temperatura podłoża</b>	Minimum + 5°C	
<b>Przydatność do stosowania</b>	W temperaturze + 10°C	~12 godzin
	W temperaturze + 20°C	~8 godzin
	W temperaturze + 30°C	~5 godzin

	80 µm
W temperaturze + 5°C	12 godzin
W temperaturze + 23°C	6 godzin
W temperaturze + 40°C	75 minut
W temperaturze + 80°C	20 minut

**Czas oczekiwania / Przemalowanie**

Minimum 1 dzień w temperaturze + 20°C  
 Maksimum 6 dni przed nałożeniem SikaCor® HM Mastic  
 Maksimum 30 dni przed nałożeniem SikaCor® Elastomastic TF, SikaCor® Elastomastic HS i SikaCor® Elastomastic Airless

W przypadku dłuższych przerw należy skontaktować się z przedstawicielem firmy Sherwin-Williams.  
 Przed nanoszeniem kolejnych powłok należy usunąć ewentualne zanieczyszczenia.

**Czas schnięcia**

W zależności od grubości warstwy i temperatury całkowite utwardzenie materiału następuje w ciągu 1-2 tygodni. Badania powłoki można wykonywać dopiero po jej całkowitym utwardzeniu.

**PODSTAWA DANYCH**

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

**EKOLOGIA, ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO**

Przed zastosowaniem produktów użytkownik jest zobowiązany do zapoznania się z zapisami aktualnych Kart Charakterystyki. Zawarte są w nich szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa stosowania, składowania i usuwania, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp.

**DYREKTYWA 2004/42 / CE O OGRANICZENIU EMISJI LZO**

Zgodnie z Dyrektywą Unijną 2004/42, maksymalna dopuszczalna zawartość Lotnych Związków Organicznych (kategoria produktu IIA / j typ Sb) dla produktu gotowego do użycia wynosi 500 g/l (ograniczenie 2010). Maksymalna zawartość LZO dla SikaCor® HM Primer gotowego do użycia wynosi < 500 g/l.

**INSTRUKCJA APLIKACJI****PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI**Stal:

Powierzchnie stalowe muszą być suche, czyste, odpylone, bez zanieczyszczeń, oleju, tłuszczu itp., oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia czystości Sa 2 ½ wg PN-EN ISO 12944-4. Profil powierzchni pośredni „medium (G)” zgodnie z PN-EN ISO 8503-2.

W przypadku koryt balastowych zgodnie z DBS 918084 wymagany profil powierzchni: gruboziarnisty "coarse" (G).

**MIESZANIE**

Dokładnie wymieszać wstępnie składnik A za pomocą mieszadła mechanicznego (mieszanie rozpocząć powoli, potem zwiększyć prędkość do około 300 obr./min.). Ostrożnie dodać odpowiednią ilość składnika B i dokładnie mieszać, zwracając szczególną uwagę na wymieszanie materiału przy ściankach i na dnie pojemnika. Mieszać przez co najmniej 3 minuty, aż do uzyskania jednorodnej mieszanki, unikając napowietrzenia materiału. Wymieszany materiał przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz krótko zamieszać.

**APLIKACJA**Nanoszenie pędzlem lub wałkiemNatrysk bezpowietrzny:

- ciśnienie min. 180 bar
- dysza 0,38 - 0,53 mm (0,015 - 0,021 cala)
- kąt natrysku 40° - 80°

**CZYSZCZENIE NARZĘDZI**

SikaCor® Cleaner

**NOTA PRAWNA**

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sherwin-Williams, są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sherwin-Williams i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sherwin-Williams. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie po-za zakresem wpływu Sherwin-Williams, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sherwin-Williams nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sherwin-Williams w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sherwin-Williams.

Użytkownik produktu jest zobowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sherwin-Williams. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sherwin-Williams, oraz wszystkie zamówienia są realizowane z zastrzeżeniem naszych aktualnych warunków sprzedaży i dostaw. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązujących w Sherwin-Williams jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru. Kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej Produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. Aktualną Kartę Informacyjnej Produktu Sherwin-Williams dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.

**Sherwin-Williams Coatings  
Deutschland GmbH**  
Rieter Tal  
D-71665 Vaihingen/Enz  
mail: [pm.de.info@sherwin.com](mailto:pm.de.info@sherwin.com)

**Karta Informacyjna Produktu**  
SikaCor® HM Primer  
03.2022, Wersja 01

**SHERWIN  
WILLIAMS®**