

## PRODUKTDATENBLATT

# SikaCor® HM Mastic

Zukünftiger Produktname: Macropoxy® HM Mastic

### Haftschicht auf Epoxidharz-Basis

#### BESCHREIBUNG

SikaCor® HM Mastic ist ein lösemittelfreier 2-K Beschichtungsstoff auf Epoxidharzbasis. Lösemittelfrei nach Richtlinie des Verbandes der Lackindustrie für Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04).

#### ANWENDUNG

SikaCor® HM Mastic ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

Dichtungssystem für Brückenbeläge auf Brücken mit stählerner, orthotroper Fahrbahntafel.

#### PRODUKTMERKMALE/ VORTEILE

- Hervorragende Verbundeigenschaften
- Außerordentlich hohe Dichtigkeit
- Lösemittelfrei

#### PRÜFZEUGNISSE

- Geprüft als Reaktionsharz-Haftschicht für orthotrope Fahrbahnplatten gemäß ZTV-ING, Teil 7, Abschnitt 4 bzw. TL/TP-BEL-ST. Eine Ausführungsanweisung liegt vor.

#### PRODUKTINFORMATIONEN

<b>Lieferform</b>	SikaCor® HM Mastic	25 kg netto
	SikaCor® HM Primer Plus	30 kg netto
	Sikalastic®-827 HT	25 kg Sack
	Sika® Verdünnung EG	25 l, 10 l und 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l und 25 l
<b>Aussehen/Farbton</b>	Hellgrau	
<b>Lagerfähigkeit</b>	2 Jahre	
<b>Lagerbedingungen</b>	Nicht angebrochene Gebinde bei trockener und kühler Lagerung.	
<b>Dichte</b>	SikaCor® HM Primer Plus	~1,5 kg/l
	SikaCor® HM Mastic	~1,7 kg/l
	Sikalastic®-827 HT	~0,75 kg/l
<b>Feststoffanteil</b>	SikaCor® HM Primer Plus	~68 % Volumen
	SikaCor® HM Mastic	~100 % Volumen
	Sikalastic®-827 HT	~100 % Volumen

## TECHNISCHE INFORMATIONEN

<b>Chemische Beständigkeit</b>	Grundierungsschicht und Haftschicht sind wasser-, witterungs-, tausalz- und treibstoffbeständig. Unter UV-Belastung kann sich die Haftschicht SikaCor® HM Mastic ohne Beeinträchtigung der Produkteigenschaften graurötlich färben.
--------------------------------	--

## SYSTEMINFORMATIONEN

<b>System</b>	Grundierungsschicht	1 x SikaCor® HM Primer Plus
	Haftschicht	1 x SikaCor® HM Mastic
	Klebeschicht	abgestreut mit Sikalastic®-827 HT
	Schutz- und Deckschicht	Gussasphalt

## ANWENDUNGSINFORMATIONEN

<b>Mischverhältnis</b>		Komponente A : B
	Produkt	Gewichtsteile
	SikaCor® HM Primer Plus	90 : 10
	SikaCor® HM Mastic	75 : 25

<b>Materialverbrauch</b>	Theoretischer Verbrauch:	
	SikaCor® HM Primer Plus	~0,176 kg/m <sup>2</sup> (für 80 µm)
	SikaCor® HM Mastic	~1,7 kg/m <sup>2</sup> (für 1000 µm)
	Sikalastic®-827 HT	~0,8 - 1,0* kg/m <sup>2</sup>

\* Einstreuung gleichmäßig, nicht im Überschuss, siehe zugehörige Ausführungsanweisung.

<b>Materialtemperatur</b>	SikaCor® HM Primer Plus	mind. + 5°C
	SikaCor® HM Mastic	mind. + 10°C

<b>Relative Luftfeuchtigkeit</b>	Max. 85 %, außer die Objekttemperatur ist deutlich höher als die Taupunkttemperatur, Taupunkt beachten. Taupunktabstand ≥ 3 K.
----------------------------------	--

<b>Oberflächentemperatur</b>	Mind. +5°C
------------------------------	------------

<b>Verarbeitungszeit</b>		<b>SikaCor® HM Primer Plus</b>	<b>SikaCor® HM Mastic</b>
	Bei + 10°C	~12 h	~1,5 h
	Bei + 20°C	~8 h	~1 h
	Bei + 30°C	~5 h	~0,5 h

<b>Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen</b>	Zwischen Grundierungsschicht und Haftschicht bei 20°C: mind. 1 Tag / max. 6 Tage. Zwischen Haftschicht mit abgestreuter Klebeschicht und Gussasphalt: mind. 1 Tag / max. 3 Wochen. Vor dem nächsten Arbeitsgang sind die evtl. entstandenen Verunreinigungen zu entfernen.
---	--

## MESSWERTE

Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen.

## ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

## GISCODE: RE30

Diese Codierung ermöglicht es, auf den Serviceseiten der BG Bau ([www.gisbau.de](http://www.gisbau.de)) weitere Informationen sowie Hilfestellungen zum Erstellen von Betriebsanweisungen (WINGIS-online) zu erhalten.

### Hautkontakt mit Epoxidharzen kann zu Allergien führen!

Beim Umgang mit Epoxidharzen ist der direkte Hautkontakt unbedingt zu vermeiden!

## VERARBEITUNGSANWEISUNG

### OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

#### Stahl:

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2 ½ nach DIN EN ISO 12944-4. Frei von Fett, Öl und Schmutz.

Unmittelbar nach der Vorbereitungsmaßnahme ist die Oberfläche zu grundieren.

### MISCHEN

Vor dem Mischen Komponente A maschinell aufrühren. Die Komponenten A+B vor der Verarbeitung im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis vorsichtig zusammengenben. Um Spritzer oder gar ein Überschwappen der Flüssigkeit zu verhindern, die Komponenten mit einem stufenlos verstellbaren elektrischen Rührgerät kurze Zeit mit geringer Drehzahl durchmischen. Anschließend die Rührgeschwindigkeit zur intensiven Vermischung auf maximal 300 U/min steigern. Die Mischdauer beträgt mindestens 3 Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt. Gemischtes Material in ein sauberes Gefäß umfüllen (umtopfen), und nochmals kurz, wie oben beschrieben, durchmischen. Beim Mischen und Umtopfen der Produkte müssen geeignete Schutzhandschuhe, eine Gummischürze, Langarmhemd, Arbeitshose und eine dichtschießende Schutzbrille/Gesichtsschutz getragen werden.

**SikaCor® HM Mastic darf nicht verdünnt werden!**

### VERARBEITUNG

Die Grundierungsschicht SikaCor® HM Primer Plus kann im Airless-Verfahren gespritzt oder im Streich- bzw. Rollverfahren aufgebracht werden (siehe Produktdatenblatt SikaCor® HM Primer Plus).

Auf die ausgehärtete Grundierungsschicht wird SikaCor® HM Mastic gleichmäßig aufgetragen. Dies erfolgt z. B. mit Doppelblattspachtel, Gummischieber oder im Airless-Spritzverfahren mit leistungsstarker Pumpe.

Einstreuen von Sikalastic®-827 HT in die frische Haftschicht aus SikaCor® HM Mastic

Sherwin-Williams Coatings  
Deutschland GmbH  
Rieter Tal  
D-71665 Vaihingen / Enz  
Phone: +49 (0)7042 109-0  
[pm.de.info@sherwin.com](mailto:pm.de.info@sherwin.com)



PRODUKTDATENBLATT  
SikaCor® HM Mastic  
July 2022, Version 03

### Airless-Spritzen:

- Hochleistungsfähiges Airlessgerät (Förderleistung mind. 10 l/min, Druckübersetzung mind. 55 : 1)
- Spritzdruck mind. 200 bar
- Schlauchdurchmesser mind. ¾ Zoll
- Düse 0,48 - 0,58 mm (0,019 - 0,023 inch)
- Spritzwinkel 40° - 60°
- Materialtemperatur an der Düse mind. + 25°C
- Bei Temperaturen unterhalb + 25°C wird die Verwendung eines Durchlauferhitzers, ggf. in Kombination mit isoliertem Spritzschlauch notwendig

### SikaCor® HM Mastic darf nicht verdünnt werden!

Nach dem Aushärten von SikaCor® HM Mastic wird das nicht eingebundenen Schmelzklebergranulat Sikalastic®-827 HT durch Abfegen entfernt.

### GERÄTEREINIGUNG

SikaCor® Cleaner

## LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das von der Sherwin-Williams Coatings Deutschland GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte beachten Sie, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie das im Ausland gültige Produktdatenblatt.

## RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend der Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sherwin-Williams erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an Sherwin-Williams übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck eigenverantwortlich zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden kann.

**SHERWIN  
WILLIAMS®**