

KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

SikaCor® Elastomastic TFN

Przyszła nazwa: Elastomastic® TFN

Dwuskładnikowa powłoka epoksydowo-poliuretanowa

OPIS PRODUKTU

SikaCor® Elastomastic TFN to grubowarstwowy, dwuskładnikowy materiał żywiczny na bazie epoksydowo-poliuretanowej do wykonywania twarodoelastycznych powłok o wysokiej odporności mechanicznej na podłożach betonowych i stalowych.

ZASTOSOWANIA

SikaCor® Elastomastic TFN przeznaczony jest do stosowania przez doświadczonych wykonawców.

Wysokiej jakości, trwała powłoka do wykonywania izolacji i/lub izolacionawierzchni na obiektach betonowych i stalowych, takich jak: koryta tłuczniowe w kolejowych obiektach mostowych (nie wymaga warstwy ochronnej), kładki dla pieszych oraz pieszo-jezdne, chodniki na mostach, nawierzchnie parkingów wielopoziomowych, rampy załadownicze, powierzchnie montażowe.

CHARAKTERYSTYKA / ZALETY

- Bardzo dobra odporność korozyjna
- Odporność mechaniczna, twardo-elastyczna, odporność na uderzenia
- Doskonała przyczepność do betonu i stali

INFORMACJE O PRODUKCIE

Pakowanie

SikaCor® Elastomastic TFN

20 kg netto

Wygląd / Barwa

SikaCor® Elastomastic TFN

szara, zbliżona do RAL 7037

Z uwagi na charakterystykę stosowanych surowców możliwe są nieznaczne odchylenia kolorystyczne pomiędzy poszczególnymi partiami produkcyjnymi.

Czas składowania

Produkt przechowywany w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w odpowiednich warunkach najlepiej użyć w ciągu 2 lat od daty produkcji.

APROBATY / NORMY

- Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1774 Wyroby malarskie zestawów SikaCor® II do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych.
- Krajowa Ocena Techniczna Nr IBDiM-KOT-2020/0492 Żywice epoksydowe do gruntowania podłoży betonowych Sikafloor®-150, Sikafloor®-151
- Powłoka do ochrony powierzchniowej betonu zgodnie z PN-EN 1504-2:2004, deklaracja właściwości użytkowych w oparciu o certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji wydany przez notyfikowaną jednostkę certyfikującą zakładową kontrolę produkcji, oznakowany znakiem CE.
- Syntetyczny materiał żywiczny do wykonywania powłok zgodnie z PN-EN 13813:2002, deklaracja właściwości użytkowych w oparciu o badania typu, oznakowany znakiem CE.
- Dopuszczony i certyfikowany wg niemieckiej normy ZTV-ING, część 7, rozdział 5 (pomosty i chodniki).
- Dopuszczony i certyfikowany wg niemieckiej normy kolejowej DBS 918084, strona 84 (nitowane i spawane mosty stalowe z balastem (koryta balastowe)).
- Do stosowania jako wykończenie antypoślizgowe zgodnie z DIN 51130, raport z badań (współczynnik antypoślizgowości R 12, R 13).

Warunki składowania	Produkt przechowywać w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w chłodnych i suchych pomieszczeniach.	
Gęstość	Gęstość bez kruszywa	~1,3 kg/dm ³
	Gęstość z kruszywem	~1,75 kg/dm ³ (piasek kwarcowy)
		~1,9 kg/dm ³ (Durop)
Zawartość części stałych	~100 % objętościowo ~100 % wagowo	

INFORMACJE TECHNICZNE

Twardość Shore'a	Shore'a D	~40	(PN-EN ISO 868)
Odporność chemiczna	Powłoka SikaCor® Elastomastic TFN jest odporna na działanie wody, wody morskiej, ścieków, rozcieńczonych kwasów nieorganicznych i zasad, soli, detergentów, tłuszczów i olejów. Krótkotrwała odporność na działanie paliw płynnych i rozpuszczalników.		
Odporność termiczna	Środowisko suche do +100°C, krótkotrwałe do +250°C		

INFORMACJE O SYSTEMIE

Systemy

Stal:

Powłoka na kładki, chodniki, ścieżki rowerowe:

1 x SikaCor® HM Primer Plus
1 x SikaCor® Elastomastic TFN, wypełniony w proporcjach 1:1 piaskiem kwarcowym 0,7 - 1,2 mm
Posypka z nadmiarem piaskiem kwarcowym 0,7 - 1,2 mm
1 x SikaCor® EG-5 (opcjonalna barwna powłoka zamykająca)

Powłoka na pomosty:

1 x SikaCor® HM Primer Plus
1 x SikaCor® Elastomastic TFN, wypełniony w proporcjach 1:1 kruszywem Durop 2 - 3 mm
Posypka z nadmiarem kruszywem Durop 2 - 3 mm

Powłoka na koryta balastowe (zgodna z wymaganiami kolei niemieckich):

1 x SikaCor® HM Primer Plus (opcjonalnie)
1 x SikaCor® Elastomastic TFN wypełniony lub bez wypełnienia piaskiem kwarcowym 0,4 - 0,7 mm
Posypka z nadmiarem piaskiem kwarcowym 0,4 - 0,7 mm

Beton:

Powłoka na beton:

2 x Sikafloor®-150, pierwsza warstwa z posypką z piasku kwarcowego 0,4 - 0,7 mm (suche podłoże lub świeży beton)
lub
1 x Sikadur®-53, posypka z piasku kwarcowego 0,4 - 0,7 mm (matowo-wilgotne podłoże, 3-dniowy beton)
1 x SikaCor® Elastomastic TFN, wypełniony w proporcjach 1:1 piaskiem kwarcowym 0,4 - 0,7 mm
Posypka z nadmiarem piaskiem kwarcowym 0,4 - 0,7 mm
1 x SikaCor® EG-5 (opcjonalna barwna powłoka zamykająca)

INFORMACJE O APLIKACJI

Proporcje mieszania	wagowo	składnik A :składnik B 40 : 60
----------------------------	--------	-----------------------------------

Zużycie Obiekty stalowe i stalowe ocynkowane powłoka zgodnie z ZTV-ING, część 7, rozdział 5:

	Kładki, chodniki, ścieżki rowerowe	Pomosty
Warstwa gruntująca:	SikaCor® HM Primer	SikaCor® HM Primer
Zużycie teoretyczne:	Plus: ~0,176 kg/m ²	Plus: ~0,176 kg/m ²
Warstwa zasadnicza:	SikaCor® Elastomastic TFN	SikaCor® Elastomastic TFN
Grubość warstwy:	≥ 4 - 6 mm	≥ 6 - 10 mm
Proporcje mieszania* ¹⁾		
żywica/kruszywo:	1 : 1* ¹⁾	1 : 1* ¹⁾
Kruszywo i posypka:	piasek kwarcowy 0,7-1,2 mm* ²⁾	Durop 2-3 mm* ³⁾ * ⁴⁾
Teoretyczne zużycie materiału:	na 6 mm grubości ~4,5 kg/m ² żywica ~4,5 kg/m ² kruszywo ~3,0 kg/m ² posypka	na 10 mm grubości ~8,5 kg/m ² żywica ~8,5 kg/m ² kruszywo ~4,0 kg/m ² posypka
Praktyczne zużycie posypka:	~6 kg/m ²	~8 kg/m ²
Barwna powłoka zamykająca (opcjonalna)	1 x SikaCor® EG-5 ~0,5 - 0,7 kg/m ²	

*¹⁾ Przy temperaturach poniżej +15°C dodatek kruszywa można zredukować do proporcji 1:0,7.

*²⁾ Przy aplikacji w 2 warstwach: kruszywo do 1. i 2. warstwy oraz równomierna (bez nadmiaru) posypka 1. warstwy: piasek kwarcowy 0,4 – 0,7 mm, posypka 2. warstwy: piasek kwarcowy 0,7 – 1,2 mm.

*³⁾ Przy aplikacji w 2 warstwach: kruszywo do 1. i 2. warstwy oraz równomierna (bez nadmiaru) posypka 1. warstwy: Durop 1/2, posypka 2. warstwy: Durop 2/3.

*⁴⁾ Dostawca kruszywa Durop: Korodur Westphal Hartbeton GmbH & Co.KG info@korodur.de / www.korodur.de

Przed naniesieniem 2 warstwy należy usunąć niezwiązany piasek. W przypadku nachylonych powierzchni dodać 0,5 – 1,5 % wagowo (do mieszanki) środka Extender T. Wielkość dodatku zależy od temperatury materiału i otoczenia.

Stalowe koryta balastowe zgodnie z DBS 918084 (wymagania niemieckich kolei):

SikaCor® Elastomastic TFN bez wypełnienia piaskiem kwarcowym:

Opcjonalnie: 1 x SikaCor® HM Primer Plus, grubość suchej warstwy 80 µm

Powierzchnie poziome: grubość warstwy 4 mm.

Nanieść SikaCor® Elastomastic TFN w warstwie o grubości 4 mm, zużycie około 3,9 kg/m².

Posypka piaskiem kwarcowym 0,4 - 0,7 mm z nadmiarem (8 - 10 kg/m²).

Powierzchnie pionowe: grubość warstwy 2 mm.

Nanieść SikaCor® Elastomastic TFN w dwóch warstwach, o grubości 1 mm każda z dodatkiem 2-3 % wag. Extender T, zużycie SikaCor® Elastomastic TFN około 1,3 kg/m² na warstwę.

Posypka piaskiem kwarcowym 0,4 - 0,7 mm każda warstwa.

SikaCor® Elastomastic TFN, wypełniony piaskiem kwarcowym:

Opcjonalnie: 1 x SikaCor® HM Primer Plus, grubość suchej warstwy 80 µm

Powierzchnie poziome: grubość warstwy 4 mm.

Nanieść SikaCor® Elastomastic TFN, wypełniony w proporcjach 1:1 piaskiem kwarcowym 0,4 - 0,7 mm w warstwie o grubości 4 mm. Zużycie żywicy około 3,0 kg/m² i piasku kwarcowego około 3,0 kg/m².

Posypka piaskiem kwarcowym 0,4 - 0,7 mm z nadmiarem (6 kg/m²).

Powierzchnie pionowe: grubość warstwy 2 mm.

Nanieść SikaCor® Elastomastic TFN, wypełniony w proporcjach 1:1 piaskiem kwarcowym 0,4 - 0,7 mm w dwóch warstwach o grubości 1 mm każda z dodatkiem 2 - 3 % wag. Extender T. Zużycie żywicy około 0,75 kg/m² i piasku kwarcowego około 0,75 kg/m² dla każdej warstwy.
Posypka piaskiem kwarcowym 0,4 - 0,7 mm każda warstwa.

Powierzchnie betonowe:

System	Produkt	Zużycie
Pierwsza warstwa gruntująca:	Sikafloor®-150 z posypką piaskiem kwarcowym 0,4-0,7mm	~0,4 kg/m ² ~1,2 kg/m ²
Druga warstwa gruntująca:	Sikafloor®-150	~0,4 kg/m ²
Warstwa zasadnicza: powierzchnie poziome 5 - 6 mm	żywica: SikaCor® Elastomastic TFN kruszywo: piasek kwarcowy 0,4-0,7 mm posypka: piasek kwarcowy 0,4-0,7 mm	na 6 mm grubości ~4,5 kg/m ² ~4,5 kg/m ² ~6,0 kg/m ²
Warstwa zasadnicza: powierzchnie pionowe 3 mm	żywica: SikaCor® Elastomastic TFN kruszywo: piasek kwarcowy 0,4-0,7 mm posypka: piasek kwarcowy 0,4-0,7 mm	na 3 mm grubości ~2,5 kg/m ² ~2,5 kg/m ² ~2,0 kg/m ²
Barwna powłoka zamykająca (opcjonalnie)	1 x SikaCor® EG-5	~0,5 - 0,7 kg/m ²

Temperatura produktu	Minimum: +10°C / Maksimum +40°C			
Temperatura otoczenia	Minimum: +10°C / Maksimum +40°C			
Wilgotność względna powietrza	Maksimum 85%			
Punkt rosy	Temperatura podłoża i nieutwardzonego materiału musi być zawsze o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.			
Temperatura podłoża	Minimum + 10°C			
Przydatność do stosowania	Temperatura	+10°C	+20°C	+30°C
		~1,5 godziny	~1 godzina	~30 minut

Czas oczekiwania / Przemalowanie

Pomiędzy SikaCor® HM Primer Plus a SikaCor® Elastomastic TFN:

Minimum 1 dzień, maksimum 1 miesiąc

Przy dłuższym czasie podłoże należy ponownie zagruntować: 1 x SikaCor® HM Primer Plus

Pomiędzy Sikafloor®-150 a SikaCor® Elastomastic TFN:

Minimum 12 godzin w temperaturze +20°C, maksimum 2 dni

Pomiędzy Sikafloor®-53 a SikaCor® Elastomastic TFN:

Minimum 12 godzin w temperaturze +20°C, maksimum 2 dni

Pomiędzy pierwszą i drugą warstwą SikaCor® Elastomastic TFN:

Minimum 1 dzień, maksimum 1 miesiąc

Pomiędzy SikaCor® Elastomastic TFN a SikaCor® EG-5:

Minimum 1 dzień, maksimum 1 miesiąc

Przed każdym kolejnym cyklem roboczym usunąć z powierzchni ewentualne zabrudzenia.

W przypadku przekroczenia podanego powyżej maksymalnego czasu po-

między ułożeniem warstw SikaCor® Elastomastic TFN wykonaną wcześniej warstwę oczyścić strumieniowo a następnie ułożyć nową warstwę SikaCor® Elastomastic TFN.

Czas schnięcia	Temperatura	Możliwość obciążenia ruchem pieszym
	+ 10°C	~48 godzin
	+ 15°C	~20 godzin
	+ 20°C	~12 godzin
	+ 30°C	~6 godzin

Całkowite utwardzenie:

Całkowite utwardzenie: po 7 dniach w temperaturze +20°C.

Możliwość układania balastu: po 3 dniach.

PODSTAWA DANYCH

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

EKOLOGIA, ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Przed zastosowaniem produktów użytkownik jest zobowiązany do zapoznania się z zapisami aktualnych Kart Charakterystyki. Zawarte są w nich szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa stosowania, składowania i usuwania, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp.

INSTRUKCJA APLIKACJI

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Beton:

- Podłoże musi mieć odpowiednią nośność (minimalna wytrzymałość na ściskanie 25 MPa, wytrzymałość na odrywanie co najmniej 1,5 MPa).
- Powierzchnia musi być równa, lekko szorstka, czysta, mocna i sucha (maksymalna wilgotność betonu 4% wag.), oczyszczona z niezwiązanych cząstek i innych zanieczyszczeń takich jak: kurz, olej, tłuszcz, powłoki, mleczko cementowe.
- Podłoże betonowe i zaprawy PCC należy przygotować mechanicznie metodą śrutowania lub frezowania aby usunąć mleczko cementowe i uzyskać powierzchnię o otwartej teksturze. Przed aplikacją podłoże musi być dokładnie odkurzone.
- Naprawy podłoża, wypełnianie rys, ubytków i wyrównanie powierzchni należy przeprowadzić przy użyciu odpowiedniego produktu Sika.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Stal:

- Powierzchnie stalowe oczyścić metodą strumieniowo-ścierną do stopnia czystości Sa 2 ½ wg PN-EN ISO 12944-4 (PN-ISO 8501-1).
- Bez kurzu, zabrudzeń, tłuszczu i olejów.
- Profil powierzchni pośredni „medium (G)” zgodnie z

PN-EN ISO 8503-2, chropowatość Rz ≥ 50 µm.

- W przypadku koryt balastowych zgodnie z DBS 918084 wymagany jest profil powierzchni gruboziarnisty „coarse (G)”.

MIESZANIE

Przed mieszaniem przemieszać mechanicznie składnik A. W celu uniknięcia zachlapan lub rozlania składniki należy początkowo krótko mieszać przy niskiej prędkości obrotowej mieszadła. Następnie wymieszać intensywnie zwiększając prędkość obrotową do maksymalnie 300 obr./min. Dodać składnik B i całość mieszać do osiągnięcia jednorodnej mieszanki, nie krócej jednak niż przez 3 minuty, zwracając uwagę na dokładne wymieszanie materiału na dnie i przy bokach pojemnika. Wymieszany materiał przelać do czystego pojemnika, ewentualnie dodać kruszywo i ponownie wymieszać zgodnie z podanymi powyżej informacjami.

APLIKACJA

Przygotowane podłoże zagruntować odpowiednim materiałem gruntującym. Szczegółowe informacje w Kartach Informacyjnych stosowanych materiałów.

Nanosić SikaCor® Elastomastic TFN równomiernie przy pomocy pacy, szpachli, rakli gumowej, pacy zębatej lub innego podobnego narzędzia. Świeżo naniesioną warstwę należy przewalkować wałkiem z kolcami i po ok. 15 minutach (w temperaturze +20°C) całkowicie zasypać piaskiem kwarcowym. **Nie rozcieńczać SikaCor® Elastomastic TFN!**

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Sika® Thinner EG lub SikaCor® Cleaner

NOTA PRAWNA

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sherwin-Williams, są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sherwin-Williams i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sherwin-Williams.

Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sherwin-Williams, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sherwin-Williams nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sherwin-Williams w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sherwin-Williams. Użytkownik produktu jest zobowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sherwin-Williams. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sherwin-Williams, oraz wszystkie zamówienia są realizowane z zastrzeżeniem naszych aktualnych warunków sprzedaży i dostaw. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązującymi w Sherwin-Williams jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru. Kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej Produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. Aktualną Kartę Informacyjnej Produktu Sherwin-Williams dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.

**Sherwin-Williams Coatings
Deutschland GmbH**
Rieter Tal
D-71665 Vaihingen/Enz
mail: pm.de.info@sherwin.com

Karta Informacyjna Produktu
SikaCor® Elastomastic TFN
03.2022, Wersja 01

**SHERWIN
WILLIAMS®**