

KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

SikaCor® EG-4

Przyszła nazwa: Acrolon® EG-4

Dwuskładnikowa, akrylowo-poliuretanowa powłoka nawierzchniowa zawierająca płatki miki żelaza

OPIS PRODUKTU

SikaCor® EG-4 jest dwuskładnikową, akrylowo-poliuretanową powłoką nawierzchniową zawierającą płatki miki żelaza (MIO).

Dodatek 1% wagowo SikaCor® PUR Accelerator (patrz odpowiednia Karta Informacyjna) zapewnia szybkie wysychanie i utwardzanie powłoki.

ZASTOSOWANIA

SikaCor® EG-4 przeznaczony jest do stosowania przez doświadczonych wykonawców.

SikaCor® EG-4 w połączeniu z dwuskładnikowymi powłokami gruntującymi i międzywarstwowymi systemów SikaCor® i Sika® Permacor® tworzy bardzo skuteczną ochronę antykorozyjną do zabezpieczania konstrukcji stalowych.

CHARAKTERYSTYKA / ZALETY

- Bardzo dobre właściwości antykorozyjne
- Twardoelastyczna i sztywna, ale nie krucha
- Niewrażliwa na uderzenia i zarysowania
- Doskonała odporność chemiczna, odporność na czynniki atmosferyczne i stabilność kolorów

INFORMACJE O PRODUKCIE

Pakowanie	SikaCor® EG-4	30 kg i 12,5 kg netto
	Sika® Thinner EG	25 l, 10 l i 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l i 25 l

Wygląd / Barwa	Odcienie metaliczne zgodnie z paletą DB. Możliwa jest nieznaczna zmiana barwy pomiędzy partiami materiału wynikająca ze stosowanych surowców naturalnych.
-----------------------	--

Czas składowania	Produkt przechowywany w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w su-
-------------------------	--

APROBATY / NORMY

- Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1772 Wyroby malarskie zestawów SikaCor® I i SikaCor® III do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych.
- Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1774 Wyroby malarskie zestawów SikaCor® II do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych.
- Krajowa Ocena Techniczna IBDiM-KOT-2020/0627 Zestawy farb epoksydowych i poliuretanowych do ochrony przed korozją konstrukcji stalowych, stalowych z powłokami metalowymi natryskiwanymi cieplnie lub stalowych ocynkowanych zanurzeniowo konstrukcji mostowych o nazwie SikaCor® 1.
- Krajowa Ocena Techniczna IBDiM-KOT-2020/0629 Zestawy farb epoksydowych i poliuretanowych do ochrony przed korozją nowych i remontowanych stalowych konstrukcji mostowych o nazwie SikaCor® 2.
- Zatwierdzona zgodnie z TL/TP-KOR Stalbauten, strona 87 i strona 94.
- W połączeniu z SikaCor® PUR Accelerator zatwierdzona zgodnie z TL/TP-KOR Stahlbauten, strona 97.

chych i chłodnych pomieszczeniach najlepiej użyć w ciągu 24 miesięcy od daty produkcji.

Warunki składowania	Produkt przechowywać w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w chłodnych i suchych pomieszczeniach.
Gęstość	~1,4 kg/dm ³
Zawartość części stałych	~55 % objętościowo ~70 % wagowo

INFORMACJE TECHNICZNE

Odporność chemiczna	Odporność na czynniki atmosferyczne, wodę, ścieki, wodę morską, sole odładowe, dym, opary kwasów i ługów, oleje, smary, krótkotrwałą odporność na działanie paliw płynnych i rozpuszczalników.
Odporność termiczna	Środowisko suche do +150°C, krótkotrwałe do +200°C. Środowisko wilgotne do +50°C. Przy wyższych obciążeniach temperaturowych należy skontaktować się z przedstawicielem firmy Sherwin-Williams. Narażenie na wysokie temperatury może prowadzić do zmian koloru powłoki.

INFORMACJE O SYSTEMIE

Systemy	Stal Jako powłoka nawierzchniowa na dwuskładnikowych powłokach gruntujących i międzywarstwowych SikaCor® i Sika® Permacor®. Powierzchnie ocynkowane, stal nierdzewna i aluminium 1 x SikaCor® EG-1 lub SikaCor® EG-1 VHS 1 x SikaCor® EG-4
---------	--

INFORMACJE O APLIKACJI

Proporcje mieszania	Składnik A : składnik B	
	wagowo	92 : 8
	objętościowo	8,9 : 1
Rozcieńczalnik	Sika® Thinner EG Jeśli to konieczne można dodać maksymalnie 5% Sika® Thinner EG w celu uzyskania optymalnej lepkości.	
Zużycie	Teoretyczne zużycie materiału/emisja LZO bez strat dla średniej grubości suchej warstwy:	
	Grubość suchej warstwy	80 µm
	Grubość mokrej warstwy	145 µm
	Zużycie	~0,205 kg/m ²
LZO	~61 g/m ²	
Temperatura produktu	Minimum + 5°C	
Wilgotność względna powietrza	Maksimum 85% Temperatura podłoża i nieutwardzonej powłoki musi być zawsze o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Podłoże musi być suche i bez lodu.	
Temperatura podłoża	Minimum + 5°C 0°C przy stosowaniu przyspieszacza SikaCor® PUR Accelerator	
Przydatność do stosowania	W temperaturze +10°C	~7 godzin ~5 godzin *)
	W temperaturze +20°C	~5 godzin ~3 godziny *)
	W temperaturze +30°C	~4 godziny ~2 godziny *)

*) Dodatek 1 % wagowo SikaCor® PUR Accelerator

Poziom schnięcia 6

	Grubość suchej warstwy 80 µm	(PN-EN ISO 9117-5)
W temperturze +5°C	19 godzin W	
temperturze +10°C	16 godzin W	
temperturze +20°C	12 godzin W	
temperturze +40°C	1,5 godziny	
W temperturze +80°C	20 minut	
Z dodatkiem 1% wagowo SikaCor® PUR Accelerator:		
	Grubość suchej warstwy 80 µm	(PN-EN ISO 9117-5)
W temperturze 0°C po	48 godzin	
W temperturze +5°C	16 godzin	
W temperturze +10°C	12 godzin	
W temperturze +20°C	4 godziny	

Czas oczekiwania / Przemalowanie

Minimum: po osiągnięciu poziomu schnięcia 6
Maksimum: bez ograniczeń

Przed kolejnymi cyklami roboczymi należy usunąć ewentualne zanieczyszczenia.

Czas schnięcia

Całkowite utwardzenie powłoki, w zależności od grubości warstwy i temperatury, następuje po 1-2 tygodniach. Badania pełnego systemu powłokowego mogą być przeprowadzane tylko po całkowitym utwardzeniu powłoki.

PODSTAWA DANYCH

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

EKOLOGIA, ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Przed zastosowaniem produktów użytkownik jest zobowiązany do zapoznania się z zapisami aktualnych Kart Charakterystyki. Zawarte są w nich szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa stosowania, składowania i usuwania, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp.

DYREKTYWA 2004/42 / CE O OGRANICZENIU EMISJI LZO

Zgodnie z Dyrektywą Unijną 2004/42, maksymalna dopuszczalna zawartość Lotnych Związków Organicznych (kategoria produktu IIA / j typ Sb) dla produktu gotowego do użycia wynosi 500 g/l (ograniczenie 2010). Maksymalna zawartość LZO dla SikaCor® EG-4 gotowego do użycia wynosi < 500 g/l.

INSTRUKCJA APLIKACJI

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Stal:

Powierzchnie stalowe muszą być suche, czyste, odpylone, bez zanieczyszczeń, oleju, tłuszczu itp., oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia czystości Sa 2 ½ wg PN-EN ISO 12944-4.

Powierzchnie ocynkowane, stal nierdzewna i aluminium:

Powierzchnia musi być czysta, bez olejów, smarów i produktów korozji. W przypadku stałego zanurzenia w wodzie lub długotrwałego obciążenia wodą kondensacyjną omieść powierzchnię ścierniwem niemetalicznym. Do czyszczenia zabrudzonych powierzchni wszystkich typów, jak np. powierzchnie ocynkowane lub pokryte powłoką gruntującą zalecane jest stosowanie SikaCor® Wash.

MIESZANIE

Dokładnie wymieszać wstępnie składnik A za pomocą mieszadła mechanicznego (mieszanie rozpocząć powoli, potem zwiększyć prędkość do około 300 obr./min.). Ostrożnie dodać odpowiednią ilość składnika B i dokładnie mieszać, zwracając szczególną uwagę na wymieszanie materiału przy ściankach i na dnie pojemnika. Mieszać przez co najmniej 3 minuty, aż do uzyskania jednorodnej mieszanki, unikając napowietrzenia materiału. Wymieszany materiał przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz krótko zamieszać.

APLIKACJA

Wybór metody nanoszenia warunkuje otrzymanie gładkiej powłoki o jednolitej grubości warstwy i wyglądzie. Najlepsze efekty uzyskuje się przy nanoszeniu metodą natrysku. Dodatek rozcieńczalnika obniża odporność na spływanie mokrej warstwy i grubość suchej warstwy. Przy nanoszeniu pędzlem lub wałkiem, konieczne może być zastosowanie dodatkowych warstw w celu osiągnięcia wymaganej grubości suchej warstwy, zależnie od rodzaju konstrukcji, warunków na placu budowy, koloru, itp. Przed przystąpieniem do aplikacji wskazane jest wykonanie pola próbnego w warunkach budowy, w celu upewnienia się, że nanoszenie materiału wybraną techniką zapewni oczekiwany efekt.

Nanoszenie pędzlem lub wałkiem

W celu uzyskania odpowiedniego wyglądu zalecane jest nanoszenie ostatniej warstwy powłoki zawierającej płatkę miki żelaza natryskiem lub nanoszenie pędzlem lub wałkiem tylko w jednym kierunku, aby uniknąć powstawania na powierzchni śladów nanoszenia.

Natrysk wysokociśnieniowy:

Dysze 1,5 - 2,5 mm, ciśnienie 3 - 5 barów, wymagany jest filtr oleju i wody.

Natrysk bezpowietrzny:

Ciśnienie w pistolecie co najmniej 180 barów, dysze 0,38 - 0,53 mm (0,015 - 0,021 cala), kąt natrysku 40° - 80°.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

SikaCor® Cleaner

Urządzenia do natrysku przed zastosowaniem

SikaCor® EG-4 należy przepłukać przy użyciu

Sika® Thinner EG.

NOTA PRAWNA

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sherwin-Williams, są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sherwin-Williams i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sherwin-Williams.

Z uwagi na występujące w praktyce zróżnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sherwin-Williams, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sherwin-Williams nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sherwin-Williams w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sherwin-Williams. Użytkownik produktu jest zobowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sherwin-Williams. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sherwin-Williams, oraz wszystkie zamówienia są realizowane z zastrzeżeniem naszych aktualnych warunków sprzedaży i dostaw. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązujących w Sherwin-Williams jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru. Kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej Produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. Aktualną Kartę Informacyjnej Produktu Sherwin-Williams dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.

Sherwin-Williams Coatings
Deutschland GmbH
Rieter Tal
D-71665 Vaihingen/Enz
mail: pm.de.info@sherwin.com

Karta Informacyjna Produktu
SikaCor® EG-4
03.2022, Wersja 01

**SHERWIN
WILLIAMS®**