

## KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

# SikaCor® EG-1 VHS

Przyszła nazwa: Macropoxy® EG-1 VHS

Powłoka gruntująca i międzywarstwowa na bazie żywicy epoksydowej z płatkami miki żelaza, o dużej zawartości części stałych

### OPIS PRODUKTU

SikaCor® EG-1 VHS jest dwuskładnikową powłoką gruntującą i międzywarstwową na bazie żywicy epoksydowej zawierającą płatki miki żelaza. Niskorozpuszczalnikowa wg wytycznych niemieckiego związku producentów farb (VdL-RL 04).

### ZASTOSOWANIA

SikaCor® EG-1 VHS przeznaczony jest do stosowania przez doświadczonych wykonawców.

Stosowana jest jako mechanicznie odporna powłoka na konstrukcjach ze stali, stali ocynkowanej ogniowo, stali nierdzewnej i aluminium narażonych na działanie warunków atmosferycznych.

SikaCor® EG-1 VHS w połączeniu z dwuskładnikowymi powłokami nawierzchniowymi tworzy odporną na działanie warunków atmosferycznych powłokę o odporności mechanicznej i odporności na działanie wody i substancji chemicznych, i trwałej ochronie antykorozyjnej, kategoria korozyjności środowiska C5 wg PN-EN ISO 12944-2.

### CHARAKTERYSTYKA / ZALETY

- Doskonała przyczepność do stali ocynkowanej ogniowo, stali nierdzewnej i aluminium
- Grubość warstwy od 80 do 200 µm w jednym cyklu roboczym
- Zawartość LZO poniżej 250 g/l
- Szybkie utwardzanie w niskich temperaturach
- Bardzo krótkie czasy przemalowywania

### APROBATY / NORMY

- Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1772 Wyroby malarskie zestawów SikaCor® I i SikaCor® III do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych.
- Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1774 Wyroby malarskie zestawów SikaCor® II do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych.
- Krajowa Ocena Techniczna IBDiM-KOT-2020/0627 Zestawy farb epoksydowych i poliuretanowych do ochrony przed korozją konstrukcji stalowych, stalowych z powłokami metalowymi natryskiwanymi ciepłnie lub stalowych ocynkowanych zanurzeniowo konstrukcji mostowych o nazwie SikaCor® 1.
- Krajowa Ocena Techniczna IBDiM-KOT-2020/0629 Zestawy farb epoksydowych i poliuretanowych do ochrony przed korozją nowych i remontowanych stalowych konstrukcji mostowych o nazwie SikaCor® 2.
- Zatwierdzona zgodnie z TL/TP-KOR Stalbauten, strona 94.

### INFORMACJE O PRODUKCIE

#### Pakowanie

SikaCor® EG-1 VHS	30 kg i 15 kg netto
Sika® Thinner EG	25 l, 10 l i 3 l

#### Wygląd / Barwa

Szara metaliczna zbliżona do DB 702, DB 703  
Zielona metaliczna zbliżona do DB 601

Inne kolory na zamówienie  
Z uwagi na charakterystykę stosowanych surowców naturalnych możliwe są nieznaczne odchylenia kolorystyczne pomiędzy poszczególnymi partiami produkcyjnymi.

<b>Czas składowania</b>	Produkt przechowywany w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w suchych i chłodnych pomieszczeniach najlepiej użyć w ciągu 2 lat od daty produkcji.
<b>Warunki składowania</b>	Produkt przechowywać w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w chłodnych i suchych pomieszczeniach.
<b>Gęstość</b>	~1,8 kg/dm <sup>3</sup>
<b>Zawartość części stałych</b>	~78 % objętościowo ~90 % wagowo

## INFORMACJE TECHNICZNE

<b>Odporność mechaniczna</b>	Wysoka odporność na obciążenia transportowe i montażowe.
<b>Odporność chemiczna</b>	Odporność na czynniki atmosferyczne, wodę, ścieki, wodę morską, rozcieńczone kwasy nieorganiczne i zasady, sole detergenty, oleje, smary, krótkotrwała odporność na działanie paliw płynnych i rozpuszczalników.
<b>Odporność termiczna</b>	Środowisko suche do +150°C, krótkotrwałe do + 200°C Środowisko wilgotne do + 50°C

## INFORMACJE O SYSTEMIE

<b>Systemy</b>	<p><u>Stal:</u> 1 x Sika Poxicolor® Primer HE NEW lub SikaCor® Zinc R 1 x SikaCor® EG-1 VHS 1 x powłoki nawierzchniowe SikaCor® lub Sika® Permacor® W przypadku stałego narażenia na wodę kondensacyjną należy stosować SikaCor® Zinc R jako powłokę gruntującą.</p> <p><u>Powierzchnie ocynkowane, aluminium i stal nierdzewna:</u> 1 x SikaCor® EG-1 VHS 1 x SikaCor® EG-4 lub SikaCor® EG-5</p> <p>Przy stosowaniu dwuskładnikowych powłok poliuretanowych o jasnych kolorach, do uzyskania dobrego pokrycia, może być konieczne nałożenie drugiej warstwy materiału.</p>
----------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

## INFORMACJE O APLIKACJI

<b>Proporcje mieszania</b>	<b>Składnik A : składnik B</b>		
	wagowo	87 : 13	
	objętościowo	3,2 : 1	
<b>Rozcieńczalnik</b>	Sika® Thinner EG W razie konieczności można dodać do 5% rozcieńczalnika Sika® Thinner EG.		
<b>Zużycie</b>	Teoretyczne zużycie materiału/emisja LZO bez strat dla średniej grubości suchej warstwy:		
	Grubość suchej warstwy	80 µm	160 µm
	Grubość mokrej warstwy	100 µm	200 µm
	Zużycie	~0,185 kg/m <sup>2</sup>	~0,370 kg/m <sup>2</sup>
	LZO	~18,5 g/m <sup>2</sup>	~36,9 g/m <sup>2</sup>
<b>Temperatura produktu</b>	Minimum + 5°C		

<b>Wilgotność względna powietrza</b>	Maksimum 85% Temperatura podłoża i nieutwardzonej powłoki musi być zawsze o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.		
<b>Temperatura podłoża</b>	Minimum + 5°C		
<b>Przydatność do stosowania</b>	W temperaturze + 20°C	~2 godziny	
<b>Poziom schnięcia 6</b>		<b>Grubość suchej warstwy 80 µm</b>	<b>Grubość suchej warstwy 160 µm</b> (PN-EN ISO 9117-5)
	W temperaturze + 5°C	10 godzin	16 godzin
	W temperaturze + 15°C	7 godzin	9 godzin
	W temperaturze + 20°C	4 godziny	5 godzin
	W temperaturze + 30°C	2 godziny	3 godziny
<b>Czas oczekiwania / Przemalowanie</b>	Minimum: po osiągnięciu poziomu schnięcia 6 Maksimum: bez ograniczeń		
	Przed kolejnymi cyklami roboczymi należy usunąć ewentualne zanieczyszczenia.		
<b>Czas schnięcia</b>	W zależności od grubości powłoki i temperatury całkowite utwardzenie materiału następuje w ciągu 5 -7 dni (w temperaturze + 20°C, przy dobrej wentylacji).		

## PODSTAWA DANYCH

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

## Ekologia, zdrowie i bezpieczeństwo

Przed zastosowaniem produktów użytkownik jest zobowiązany do zapoznania się z zapisami aktualnych Kart Charakterystyki. Zawarte są w nich szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa stosowania, składowania i usuwania, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp.

### DYREKTYWA 2004/42 / CE O OGRANICZENIU EMISJI LZO

Zgodnie z Dyrektywą Unijną 2004/42, maksymalna dopuszczalna zawartość Lotnych Związków Organicznych (kategoria produktu IIA / j typ Sb) dla produktu gotowego do użycia wynosi 500 g/l (ograniczenie 2010). Maksymalna zawartość LZO dla SikaCor® EG-1 VHS gotowego do użycia wynosi < 500 g/l.

## INSTRUKCJA APLIKACJI

### PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

**Stal:**  
Powierzchnie stalowe muszą być suche, czyste, odpylone, bez zanieczyszczeń, oleju, tłuszczu itp., oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia czystości Sa 2 ½ wg PN-EN ISO 12944-4.

**Powierzchnie ocynkowane, stal nierdzewna i aluminium:**

Powierzchnia musi być czysta, bez olejów, smarów i produktów korozji. W przypadku długotrwałego obciążenia wodą kondensacyjną omieść powierzchnię ścierniwem niemetalicznym zgodnie z PN-EN ISO 12944-4. Do czyszczenia zabrudzonych powierzchni np. powierzchni ocynkowanych lub pokrytych powłokami gruntującymi zalecane jest stosowanie środka SikaCor® Wash.

### MIESZANIE

Dokładnie wymieszać wstępnie składnik A za pomocą mieszadła mechanicznego (mieszanie rozpocząć powoli, potem zwiększyć prędkość do około 300 obr./min.). Ostrożnie dodać odpowiednią ilość składnika B i dokładnie mieszać, zwracając szczególną uwagę na wymieszanie materiału przy ściankach i na dnie pojemnika. Mieszać przez co najmniej 3 minuty, aż do uzyskania jednorodnej mieszanki, unikając napowietrzenia materiału. Wymieszany materiał przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz krótko zamieszać.

## APLIKACJA

Wybór metody nanoszenia warunkuje otrzymanie gładkiej powłoki o jednolitej grubości warstwy i wyglądzie. Najlepsze efekty uzyskuje się przy nanoszeniu metodą natrysku. Dodatek rozcieńczalnika obniża odporność na spływanie mokrej warstwy i grubość suchej warstwy. Przy nanoszeniu pędzlem lub wałkiem, konieczne może być zastosowanie dodatkowych warstw w celu osiągnięcia wymaganej grubości suchej warstwy, zależnie od rodzaju konstrukcji, warunków na placu budowy, koloru, itp. Przed przystąpieniem do aplikacji wskazane jest wykonanie pola próbnego w warunkach budowy, w celu upewnienia się, że nanoszenie materiału wybraną techniką zapewni oczekiwany efekt.

### Nanoszenie pędzlem lub wałkiem

#### Natrysk bezpowietrzny:

Ciśnienie w pistolecie co najmniej 180 barów, dysze 0,38 - 0,53 mm (0,015 - 0,021 cala), kąt natrysku 40° - 80°.

## CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Sika® Thinner EG

## NOTA PRAWNA

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sherwin-Williams, są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sherwin-Williams i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sherwin-Williams. Z uwagi na występujące w praktyce zróżnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sherwin-Williams, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sherwin-Williams nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sherwin-Williams w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sherwin-Williams. Użytkownik produktu jest zobowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sherwin-Williams.

Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sherwin-Williams, oraz wszystkie zamówienia są realizowane z zastrzeżeniem naszych aktualnych warunków sprzedaży i dostaw. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązujących w Sherwin-Williams jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru. Kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej Produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. Aktualną Kartę Informacyjnej Produktu Sherwin-Williams dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.

Sherwin-Williams Coatings  
Deutschland GmbH  
Rieter Tal  
D-71665 Vaihingen/Enz  
mail: pm.de.info@sherwin.com

Karta Informacyjna Produktu  
SikaCor® EG-1 VHS  
03.2022, Wersja 01

**SHERWIN  
WILLIAMS®**