

KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

SikaCor® EG-120

Przyszła nazwa: Acrolon® EG-120

Poliuretanowa powłoka nawierzchniowa o niskiej zawartości rozpuszczalników - bezpośrednia aplikacja na stal, stal ocynkowaną i aluminium

OPIS PRODUKTU

SikaCor® EG-120 to dwuskładnikowa powłoka nawierzchniowa o doskonałej odporności na procesy starzenia i kredowanie.

Dzięki dodaniu 1% wagowo przyspieszacza SikaCor® PUR Accelerator uzyskuje się przyspieszenie schnięcia i pełnego utwardzania powłoki.

Niskorozpuszczalnikowa wg wytycznych niemieckiego związku producentów farb (VdL-RL 04).

ZASTOSOWANIA

SikaCor® EG-120 przeznaczony jest do stosowania przez doświadczonych wykonawców.

Uniwersalne, skuteczne zabezpieczenie antykorozyjne, o dużych walorach dekoracyjnych. Materiał stosowany do zabezpieczania obiektów wymagających trwałości barw, np. mostów, przewodów rurowych, zbiorników, zespołów portowych, oczyszczalni ścieków i wielkogabarytowych maszyn pracujących w agresywnym środowisku, przy okresowym obciążeniu wodą morską i ściekami.

SikaCor® EG-120 jako system jednowarstwowy może być stosowana do zabezpieczania konstrukcji stalowych w pomieszczeniach a także do nanoszenia w wytwórni jako wytrzymała powłoka transportowa.

CHARAKTERYSTYKA / ZALETY

- Wysoka zawartość części stałych i niska zawartość rozpuszczalnika
- Możliwość nakładania powłok do 120 µm grubości suchej warstwy w jednym cyklu
- Doskonała przyczepność do stali, stali ocynkowanej i aluminium jako system jednowarstwowy
- Wysoka odporność na działanie warunków atmosferycznych

APROBATY / NORMY

- Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1772 Wyroby malarskie zestawów SikaCor® I i SikaCor® III do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych.
- Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1774 Wyroby malarskie zestawów SikaCor® II do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych.
- Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1776 Wyroby malarskie zestawów SikaCor® IV do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych w środowiskach zanurzeniowych Im1, Im2 i Im2.
- Krajowa Ocena Techniczna IBDiM-KOT-2020/0627 Zestawy farb epoksydowych i poliuretanowych do ochrony przed korozją konstrukcji stalowych, stalowych z powłokami metalowymi natryskiwanymi cieplnie lub stalowych ocynkowanych zanurzeniowo konstrukcji mostowych o nazwie SikaCor® 1.
- Krajowa Ocena Techniczna IBDiM-KOT-2020/0629 Zestawy farb epoksydowych i poliuretanowych do ochrony przed korozją nowych i remontowanych stalowych konstrukcji mostowych o nazwie SikaCor® 2. Dopuszczony zgodnie z PN-EN ISO 12944-6 na powierzchniach stalowych i ocynkowanych ogniowo.
- Badania zgodnie z normą PN-EN ISO 12944-6, środowiska o korozyjności C4 i C5 wysoki.

INFORMACJE O PRODUKCIE

Pakowanie	SikaCor® EG-120 (RAL)	30 kg i 10 kg netto
	SikaCor® EG-120 (DB)	15 kg netto
	Sika® Thinner EG	25 l, 10 l i 3 l
Wygląd / Barwa	Paleta barw RAL i DB (MIO) Możliwa jest nieznaczna zmiana barwy pomiędzy partiami materiału wynikająca ze stosowanych surowców naturalnych.	
Czas składowania	Produkt przechowywany w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w suchych i chłodnych pomieszczeniach najlepiej użyć w ciągu 2 lat od daty produkcji.	
Warunki składowania	Produkt przechowywać w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w chłodnych i suchych pomieszczeniach.	
Gęstość	SikaCor® EG-120 (RAL)	~1,3 kg/dm ³
	SikaCor® EG-120 (DB)	~1,6 kg/dm ³
Zawartość części stałych	SikaCor® EG-120 (RAL)	~70 % objętościowo ~80 % wagowo
	SikaCor® EG-120 (DB)	~70 % objętościowo ~83 % wagowo

INFORMACJE TECHNICZNE

Odporność chemiczna	Odporność na środowisko wiejskie, miejskie i przemysłowe, wodę zwykłą i morską, ścieki komunalne, sole odladzające, oleje i smary, krótkotrwale na benzynę i rozpuszczalniki.
Odporność termiczna	Środowisko suche do +120°C, krótkotrwale do +150°C Środowisko wilgotne do + 50°C Narażenie na wysokie temperatury może prowadzić do zmian koloru powłoki.

INFORMACJE O SYSTEMIE

Systemy	Stal 1 x SikaCor® EG-120 lub Stosowana jako warstwa nawierzchniowa na dwuskładnikowe powłoki gruntujące i międzywarstwowe SikaCor® i Sika® Permacor®.
	Stal ocynkowana, aluminium i stal nierdzewna 1 x SikaCor® EG-120 Przy jasnych odcieniach SikaCor® EG-120 w celu zapewnienia odpowiedniego pokrycia konieczne może być nałożenie drugiej warstwy materiału.

INFORMACJE O APLIKACJI

Proporcje mieszania	_____	Składnik A : składnik B	Składnik A : składnik B
	wagowo	85 : 15 (RAL)	90 : 10 (DB)
Rozcieńczalnik	Sika® Thinner EG W razie konieczności można dodać do 5% rozcieńczalnika Sika® Thinner EG.		

Zużycie

Teoretyczne zużycie materiału/emisja LZO bez strat dla średniej grubości suchej warstwy:

SikaCor® EG-120 kolory RAL

Grubość suchej warstwy	80 µm	120 µm
Grubość mokrej warstwy	115 µm	170 µm
Zużycie	0,149 kg/m ²	0,223 kg/m ²
LZO	30 g/m ²	45 g/m ²

SikaCor® EG-120 kolory DB

Grubość suchej warstwy	80 µm	120 µm
Grubość mokrej warstwy	115 µm	170 µm
Zużycie	0,183 kg/m ²	0,274 kg/m ²
LZO	31 g/m ²	47 g/m ²

Temperatura produktu	Minimum + 5°C											
Wilgotność względna powietrza	Maksimum 85% Temperatura podłoża i nieutwardzonej powłoki musi być zawsze o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.											
Temperatura podłoża	Minimum + 5°C Minimum 0°C przy dodawaniu SikaCor® PUR Accelerator. Powierzchnia musi być sucha, bez warstewki lodu.											
Przydatność do stosowania	<table border="1"> <tr> <td>W temperaturze + 10°C</td> <td>~3 godzin</td> </tr> <tr> <td>W temperaturze + 20°C</td> <td>~2 godzin</td> </tr> <tr> <td>W temperaturze + 30°C</td> <td>~1 godziny</td> </tr> </table> <p>Po dodaniu 1 % wag. SikaCor® PUR Accelerator:</p> <table border="1"> <tr> <td>W temperaturze + 10°C</td> <td>~1,5 godziny</td> </tr> <tr> <td>W temperaturze + 20°C</td> <td>~1 godziny</td> </tr> </table>		W temperaturze + 10°C	~3 godzin	W temperaturze + 20°C	~2 godzin	W temperaturze + 30°C	~1 godziny	W temperaturze + 10°C	~1,5 godziny	W temperaturze + 20°C	~1 godziny
W temperaturze + 10°C	~3 godzin											
W temperaturze + 20°C	~2 godzin											
W temperaturze + 30°C	~1 godziny											
W temperaturze + 10°C	~1,5 godziny											
W temperaturze + 20°C	~1 godziny											

Poziom schnięcia 6	Grubość suchej warstwy	Grubość suchej warstwy	(PN-EN ISO 9117-5)
	80 µm	120 µm	
W temperaturze + 5°C	20 godzin	25 godzin	
W temperaturze + 20°C	9 godzin	11 godzin	
W temperaturze + 40°C	2 godziny	3 godziny	
Po dodaniu 1% wag. SikaCor® PUR Accelerator:			(PN-EN ISO 9117-5)
	Grubość suchej warstwy	Grubość suchej warstwy	
	80 µm	120 µm	
W temperaturze+ 10°C	12 godzin	15 godzin	
W temperaturze+ 20°C	4 godziny	5 godzin	

Czas oczekiwania / Przemalowanie	Minimum: po osiągnięciu poziomu schnięcia 6 Maksimum: 1 rok W przypadku dłuższych przerw należy skontaktować się z przedstawicielem firmy Sherwin-Williams. Przed nanoszeniem kolejnych powłok należy usunąć ewentualne zanieczyszczenia.
Czas schnięcia	W zależności od grubości warstwy i temperatury całkowite utwardzenie materiału następuje w ciągu 1-2 tygodni.

PODSTAWA DANYCH

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

EKOLOGIA, ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Przed zastosowaniem produktów użytkownik jest zobowiązany do zapoznania się z zapisami aktualnych Kart Charakterystyki. Zawarte są w nich szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa stosowania, składowania i usuwania, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp.

DYREKTYWA 2004/42 / CE O OGRANICZENIU EMISJI LZO

Zgodnie z Dyrektywą Unijną 2004/42, maksymalna dopuszczalna zawartość Lotnych Związków Organicznych (kategoria produktu IIA / j typ Sb) dla produktu gotowego do użycia wynosi 500 g/l (ograniczenie 2010). Maksymalna zawartość LZO dla SikaCor® EG-120 gotowego do użycia wynosi < 500 g/l.

INSTRUKCJA APLIKACJI

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Stal:

Powierzchnia powinna być oczyszczona metodą strumieniowo-ścierną do stopnia czystości Sa 2 ½ wg normy PN-EN ISO 12944-4, odpylona, bez pozostałości olejów i smarów.

Stal ocynkowana, stal nierdzewna i aluminium:

Konieczne jest usunięcie kurzu, olejów, tłuszczu i produktów korozji. Przy narażeniu na długotrwałą pracę w środowisku wilgotnym należy lekko przepiaskować powierzchnię za pomocą ścierniwa nie zawierającego ferytu.

Do czyszczenia zabrudzonych powierzchni np. ocynkowanych lub warstw gruntujących zalecane jest stosowanie środka SikaCor® Wash.

MIESZANIE

Dokładnie wymieszać wstępnie składnik A za pomocą mieszadła mechanicznego (mieszanie rozpocząć powoli, potem zwiększyć prędkość do około 300 obr./min.). Ostrożnie dodać odpowiednią ilość składnika B i dokładnie mieszać, zwracając szczególną uwagę na wymieszanie materiału przy ściankach i na dnie pojemnika. Mieszać przez co najmniej 3 minuty, aż do uzyskania jednorodnej mieszanki, unikając napowietrzenia materiału. Wymieszany materiał przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz krótko zamieszać.

APLIKACJA

Wybór metody nanoszenia warunkuje otrzymanie gładkiej powłoki o jednolitej grubości warstwy i wyglądzie. Najlepsze efekty uzyskuje się przy nanoszeniu

metodą natrysku. Dodatek rozcieńczalnika obniża odporność na spływanie mokrej warstwy i grubość suchej warstwy. Przy nanoszeniu pędzlem lub wałkiem, konieczne może być zastosowanie dodatkowych warstw w celu osiągnięcia wymaganej grubości suchej warstwy, zależnie od rodzaju konstrukcji, warunków na placu budowy, koloru, itp. Przed przystąpieniem do aplikacji wskazane jest wykonanie pola próbnego w warunkach budowy, w celu upewnienia się, że nanoszenie materiału wybraną techniką zapewni oczekiwany efekt.

Nanoszenie pędzlem lub wałkiem

Dla zapewnienia właściwej estetyki powłoki zaleca się naniesienie ostatniej warstwy metodą natryskową lub malowanie pędzlem czy wałkiem tylko w jednym kierunku, aby uniknąć tworzenia się pasów.

Natrysk wysokociśnieniowy

Dysze 1,5 - 2,5 mm, ciśnienie 3 - 5 barów.

Natrysk bezpowietrzny:

Ciśnienie w pistolecie co najmniej 180 barów, dysze 0,38 - 0,53 mm (0,015 - 0,021 cala), kąt natrysku 40° - 80°.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Sika® Thinner EG

NOTA PRAWNA

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sherwin-Williams, są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sherwin-Williams i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sherwin-Williams. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sherwin-Williams, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sherwin-Williams nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sherwin-Williams w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sherwin-Williams. Użytkownik produktu jest zobowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sherwin-Williams. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sherwin-Williams, oraz wszystkie zamówienia są realizowane z zastrzeżeniem naszych aktualnych warunków sprzedaży i dostaw. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązujących w Sherwin-Williams jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru. Kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej Produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. Aktualną Kartę Informacyjnej Produktu Sherwin-Williams dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.

**Sherwin-Williams Coatings
Deutschland GmbH**
Rieter Tal
D-71665 Vaihingen/Enz
mail: pm.de.info@sherwin.com

Karta Informacyjna Produktu
SikaCor® EG-120
03.2022, Wersja 01