

## KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

# SikaCor® Alutherm

Przyszła nazwa: Heat-Flex® Alutherm

### Termoodporna powłoka silikonowa na powierzchni stalowe

#### OPIS PRODUKTU

SikaCor® Alutherm jest jednoskładnikową powłoką na bazie żywicy silikonowej.

#### ZASTOSOWANIA

SikaCor® Alutherm przeznaczony jest do stosowania przez doświadczonych wykonawców.

Powłoka ochronna o wysokiej odporności termicznej oraz odporności na czynniki atmosferyczne. Przeznaczona do zabezpieczania m.in. powierzchni stalowych w elektrowniach, rafineriach, zakładach chemicznych, kominów stalowych, obrotowych piecach rurowych, rurociągach na gorącą parę, piecach przemysłowych itp.

#### CHARAKTERYSTYKA / ZALETY

- Odporność termiczna z zagruntowaniem od +400°C do +540°C
- Odporność termiczna bez zagruntowania do temperatury +600°C

#### INFORMACJE O PRODUKCIE

<b>Pakowanie</b>	SikaCor® Alutherm	25 kg netto
	Sika® Thinner S	25 l, 10 l i 3 l
<b>Wygląd / Barwa</b>	Aluminium, ~ RAL 9006 połyskujący Z uwagi na charakterystykę stosowanych surowców naturalnych możliwe są nieznaczne odchylenia kolorystyczne pomiędzy poszczególnymi partiami produkcyjnymi.	
<b>Czas składowania</b>	Produkt przechowywany w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w suchych i chłodnych pomieszczeniach najlepiej użyć w ciągu 12 miesięcy od daty produkcji.	
<b>Warunki składowania</b>	Produkt przechowywać w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w chłodnych i suchych pomieszczeniach.	
<b>Gęstość</b>	~1,2 kg/dm <sup>3</sup>	
<b>Zawartość części stałych</b>	~31 % objętościowo ~49 % wagowo	

## INFORMACJE TECHNICZNE

<b>Odporność chemiczna</b>	W pełni utwardzona powłoka jest odporna na działanie czynników atmosferycznych.
<b>Odporność termiczna</b>	W suchej atmosferze do około +600°C, w połączeniu z materiałem gruntującym z pyłem cynkowym (np. SikaCor® Zinc ZS do maksymalnie +540°C.

## INFORMACJE O SYSTEMIE

<b>Systemy</b>	<b>Stal:</b> <u>Temperatura od + 400°C do + 540°C:</u> 1 - 2 x SikaCor® Zinc ZS 2 - 3 x SikaCor® Alutherm  <u>Do temperatury + 600°C:</u> 2 - 3 x SikaCor® Alutherm
----------------	---

## INFORMACJE O APLIKACJI

<b>Rozcieńczalnik</b>	W razie konieczności można dodać do 5% wagowo rozcieńczalnika Sika® Thinner S.								
<b>Zużycie</b>	Teoretyczne zużycie materiału/emisja LZO bez strat dla średniej grubości suchej warstwy: <table><tr><td><u>Grubość suchej warstwy</u></td><td>40 µm</td></tr><tr><td><u>Grubość mokrej warstwy</u></td><td>130 µm</td></tr><tr><td><u>Zużycie</u></td><td>~0,155 kg/m<sup>2</sup></td></tr><tr><td><u>LZO</u></td><td>~79 g/m<sup>2</sup></td></tr></table>	<u>Grubość suchej warstwy</u>	40 µm	<u>Grubość mokrej warstwy</u>	130 µm	<u>Zużycie</u>	~0,155 kg/m <sup>2</sup>	<u>LZO</u>	~79 g/m <sup>2</sup>
<u>Grubość suchej warstwy</u>	40 µm								
<u>Grubość mokrej warstwy</u>	130 µm								
<u>Zużycie</u>	~0,155 kg/m <sup>2</sup>								
<u>LZO</u>	~79 g/m <sup>2</sup>								
<b>Temperatura produktu</b>	Minimum + 5°C								
<b>Wilgotność względna powietrza</b>	Maksimum 85% Temperatura podłoża i nieutwardzonej powłoki musi być zawsze o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.								
<b>Temperatura podłoża</b>	Minimum + 5°C								
<b>Czas oczekiwania / Przemalowanie</b>	<u>W temperaturze + 20°C</u> minimum 24 godziny								
<b>Czas schnięcia</b>	<b>Czas schnięcia w temperaturze + 20°C</b> <table><tr><td><u>Pyłosuchość</u></td><td>~30 minut</td></tr><tr><td><u>Powłoka sucha w dotyku</u></td><td>~90 minut</td></tr></table> <b>Pełne utwardzenie</b> Okres wstępny przed ekspozycją na temperaturę min. jeden tydzień, unikać nagłych skoków temperatur. <b>Całkowite utwardzenie oraz uzyskanie pełnych właściwości powłoki następuje po wygrzewaniu w temperaturze minimum 180-200 °C przez co najmniej 2 godziny.</b>	<u>Pyłosuchość</u>	~30 minut	<u>Powłoka sucha w dotyku</u>	~90 minut				
<u>Pyłosuchość</u>	~30 minut								
<u>Powłoka sucha w dotyku</u>	~90 minut								

## PODSTAWA DANYCH

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

## EKOLOGIA, ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa stosowania, składowania i usuwania, a także

dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp. zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego dostępnej na żądanie.

## INSTRUKCJA APLIKACJI

### PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

**Stal:**  
Powierzchnie stalowe muszą być suche, czyste, odpylone, bez zanieczyszczeń, oleju, tłuszczu itp., oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia czystości Sa 2 ½ wg PN-EN ISO 12944-4.

## MIESZANIE

SikaCor® Alutherm jest dostarczany w postaci gotowej do użycia.

Bezpośrednie przed aplikacją produkt należy dokładnie wymieszać, najlepiej za pomocą mieszadła elektrycznego.

## APLIKACJA

Wybór metody nanoszenia warunkuje otrzymanie gładkiej powłoki o jednolitej grubości warstwy i wyglądzie. Najlepsze efekty uzyskuje się przy nanoszeniu metodą natrysku. Dodatek rozcieńczalnika obniża odporność na spływanie mokrej warstwy i grubość suchej warstwy. Przy nanoszeniu pędzlem lub wałkiem, konieczne może być zastosowanie dodatkowych warstw w celu osiągnięcia wymaganej grubości suchej warstwy. Przed przystąpieniem do aplikacji wskazane jest wykonanie pola próbnego w warunkach budowy, w celu upewnienia się, że nanoszenie materiału wybraną techniką zapewni oczekiwany efekt.

### Nanoszenie ręczne pędzlem lub wałkiem:

- Nierozcieńczony materiał
- Tylko na niewielkich obszarach

### Konwencjonalny natrysk wysokociśnieniowy:

- Dysza 0,8 - 1,5 mm
- Ciśnienie 2 - 4 bary

### Natrysk bezpowietrzny:

- Ciśnienie minimum 150 barów
- Dysza 0,33 - 0,46 mm (0.013 - 0.019 cala)
- Kąt natrysku 40° - 80°

## CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Sika® Thinner S

## NOTA PRAWNA

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sherwin-Williams, są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sherwin-Williams i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sherwin-Williams. Z uwagi na występujące w praktyce zróżnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sherwin-Williams, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sherwin-Williams nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sherwin-Williams w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sherwin-Williams. Użytkownik produktu jest zobowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sherwin-Williams. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sherwin-Williams, oraz wszystkie zamówienia są realizowane z zastrzeżeniem naszych aktualnych warunków sprzedaży i dostaw. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązujących w Sherwin-Williams jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru. Kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej Produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. Aktualną Kartę Informacyjnej Produktu Sherwin-Williams dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.

Sherwin-Williams Coatings  
Deutschland GmbH  
Rieter Tal  
D-71665 Vaihingen/Enz  
mail: pm.de.info@sherwin.com

Karta Informacyjna Produktu  
SikaCor® Alutherm  
03.2021, Wersja 01

**SHERWIN  
WILLIAMS®**