

KARTA INFORMACYJNA SYSTEMU

SikaCor®-6630 System

Przyszła nazwa: Kem Kromik® 6630 System

Uniwersalny, grubowarstwowy system powłokowy do zabezpieczania stali, stali ocynkowanej, metali nieżelaznych, tworzyw sztucznych i drewna

OPIS PRODUKTU

System SikaCor®-6630 System składa się z: **SikaCor®-6630 High Solid, SikaCor®-6630 High Solid EG, SikaCor®-6630 Primer i SikaCor®-6630 CU.** SikaCor®-6630 High Solid jest niskorozpuszczalnikową, wysychającą w procesie utleniania, grubowarstwową powłoką bazującą na modyfikowanej mieszance żywic syntetycznych i zawierającą aktywne pigmenty antykorozyjne. Niskorozpuszczalnikowa wg wytycznych niemieckiego związku producentów farb (VdL-RL 04).

ZASTOSOWANIA

SikaCor®-6630 System przeznaczony jest do stosowania przez doświadczonych wykonawców.

SikaCor®-6630 System przeznaczony jest do wykonywania odpornych na działanie czynników atmosferycznych grubowarstwowych powłok, stosowanych do ochrony przed korozją stalowych i ocynkowanych konstrukcji w środowisku wiejskim, przemysłowym i nadmorskim: rurociągów, mostów, metalowych elewacji, konstrukcji dachowch, wież kratownicowych, słupów oświetleniowych, okładzin ścian i sufitów, zewnętrznych płaszczy silosów, itp. SikaCor®-6630 High Solid szczególnie nadaje się do renowacji starych powłok. Uniwersalne zastosowanie do podłoży ze stali nierdzewnej, miedzi, aluminium, twardego PCV i drewna. SikaCor®-6630 System nie jest odpowiedni do zabezpieczania okien i drzwi.

CHARAKTERYSTYKA / ZALETY

- Niska zawartość rozpuszczalnika, szybka i łatwa aplikacja przyjazna dla środowiska
- Doskonała ochrona antykorozyjna nawet w agresywnym chemicznie środowisku
- Doskonała przyczepność do powierzchni stalowych, stalowych ocynkowanych, stali nierdzewnej, miedzi, aluminium, twardego PCW i drewna
- Dobra ochrona antykorozyjna ręcznie oczyszczonych podłoży
- Wysoka stabilność barw i odporność na kredowanie
- Dzięki wyjątkowej mieszance spoiw powłoka nie jest krucha

APROBATY / NORMY

- Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1772 Wyroby malarskie zestawów SikaCor® I i SikaCor® III do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych.
- Raport z badań pokrywania powierzchni stalowych ocynkowanych

INFORMACJE O PRODUKCIE

Pakowanie	SikaCor®-6630 Primer	15 kg netto
	SikaCor®-6630 High Solid	30 kg i 15 kg netto
	SikaCor®-6630 High Solid EG	15 kg netto
	SikaCor®-6630 CU (stara miedź)	12,5 kg netto Sika®
	Thinner B	10 l i 3 l

Wygląd / Barwa	Kolory RAL i metaliczne:	
	SikaCor®-6630 Primer	piaskowo-żółta, czerwono-brązowa
	SikaCor®-6630 High Solid	odcienie RAL
	SikaCor®-6630 High Solid EG	kolory metaliczne MIO
	SikaCor®-6630 CU	miedź, stara miedź

W przypadku odcieni o intensywnej barwie może wystąpić zjawisko wycierania pigmentu z powierzchni. Dlatego też nie należy stosować ich na elementy konstrukcji, takich jak np. barierki, poręcze, balustrady. Możliwa jest nieznaczna zmiana barwy pomiędzy partiami materiału wynikająca ze stosowanych surowców naturalnych. W przypadku silnego narażenia na działanie promieniowania UV błyszczące odcienie mają tendencję do jaśnienia.

Czas składowania	Materiały przechowywane w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w suchych i chłodnych pomieszczeniach najlepiej użyć w ciągu 24 miesięcy od daty produkcji.
------------------	--

Warunki składowania	Materiały przechowywać w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w chłodnych i suchych pomieszczeniach.
---------------------	--

Gęstość	SikaCor®-6630 Primer	~1,5 kg/dm ³
	SikaCor®-6630 High Solid	~1,4 kg/dm ³
	SikaCor®-6630 High Solid EG	~1,5 kg/dm ³

Zawartość części stałych

	objętościowo	wagowo
SikaCor®-6630 Primer	~62 %	~79 %
SikaCor®-6630 High Solid	~62 %	~77 %
Solid		
SikaCor®-6630 High Solid EG	~61 %	~77%

INFORMACJE TECHNICZNE

Odporność chemiczna	Doskonała odporność na działanie czynników atmosferycznych w środowisku wiejskim, miejskim, przemysłowym i nadmorskim. Czasowa odporność na działanie soli obojętnych. SikaCor®-6630 System nie jest odporny na długotrwałe działanie rozcieńczonych kwasów i ługów, tłuszczów, paliw i olejów mineralnych. Chwilowy kontakt nie stanowi jednak zagrożenia. Materiał nie jest zalecany przy stałym narażeniu na oddziaływanie cieczy (także wody).
---------------------	--

Odporność termiczna	Środowisko suche do + 80°C
---------------------	----------------------------

INFORMACJE O SYSTEMIE

Systemy	<u>Stal:</u> 2 - 3 x SikaCor®-6630 High Solid
	<u>Powierzchnie oczyszczone ręcznie:</u> 1 x SikaCor®-6630 Primer lub SikaCor® Aktivprimer Rapid 2 x SikaCor®-6630 High Solid

Powierzchnie ocynkowane, miedź, aluminium, twarde PCW lub drewno:
2 x SikaCor®-6630 High Solid

Odnawiane powłoki:

Miejscowe naprawy za pomocą SikaCor®-6630 Primer lub SikaCor® Aktyvprimer Rapid

1 - 2 x SikaCor®-6630 High Solid

INFORMACJE O APLIKACJI

Rozcieńczalnik

Sika® Thinner B w przypadku materiałów SikaCor®-6630 High Solid i SikaCor®-6630 High Solid EG.
W razie konieczności można dodać do 3% rozcieńczalnika Sika® Thinner B.

Sika® Thinner S w przypadku materiału SikaCor®-6630 CU.
W razie konieczności można dodać do 3% rozcieńczalnika Sika® Thinner S.

Zużycie

Teoretyczne zużycie materiału/emisja LZO bez strat dla średniej grubości suchej warstwy:

	SikaCor®-6630 Primer	SikaCor®-6630 High Solid	SikaCor®-6630 High Solid EG
Grubość suchej warstwy	80 µm	80 µm	80 µm
Grubość mokrej warstwy	130 µm	130 µm	135 µm
Zużycie	~0,195 kg/m ²	~0,180 kg/m ²	~0,195 kg/m ²
LZO	~40,6 g/m ²	~41,5 g/m ²	~45,2 g/m ²

Temperatura produktu

Minimum + 5°C

Wilgotność względna powietrza

Maksymalnie 85%
Temperatura podłoża i nieutwardzonej powłoki musi być zawsze o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

Temperatura podłoża

Minimum + 5°C

Czas oczekiwania / Przemalowanie

Minimum 1 dzień

Czas schnięcia

Pyłosuchość ~4 - 5 godzin
Sucha w dotyku ~8 - 10 godzin, ale powłoka przy nacisku ulega deformacji

Całkowite utwardzenie powłoki następuje po kilku dniach w zależności od grubości warstwy i temperatury.
Pełną odporność mechaniczną i chemiczną powłoka uzyskuje dopiero po całkowitym utwardzeniu.

PODSTAWA DANYCH

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

EKOLOGIA, ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Przed zastosowaniem produktów użytkownik jest zobowiązany do zapoznania się z zapisami aktualnych Kart Charakterystyki. Zawarte są w nich szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa stoso-

wania, składowania i usuwania, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp.

DYREKTYWA 2004/42 / CE O OGRANICZENIU EMISJI LZO

Zgodnie z Dyrektywą Unijną 2004/42, maksymalna dopuszczalna zawartość Lotnych Związków Organicznych (kategoria produktu IIA / j typ Sb) dla produktu gotowego do użycia wynosi 500 g/l (ograniczenie 2010). Maksymalna zawartość LZO dla materiałów SikaCor®-6630 System gotowych do użycia wynosi < 500 g/l.

INSTRUKCJA APLIKACJI

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Stal:

Powierzchnie muszą być czyste, bez zanieczyszczeń, oleju, tłuszczu i produktów korozji.

W agresywnym środowisku przemysłowym lub przy silnie zanieczyszczonej powierzchni, np. przez chlorki, siarczany, azotany zalecane jest oczyszczenie strumieniowo-ścierne do stopnia Sa 2 ½ wg PN-EN ISO 12944-4.

Przy niewielkim stopniu narażenia, np. w środowisku wiejskim lub w pomieszczeniach zamkniętych wystarczające jest ręczne przygotowanie powierzchni (ręczne narzędzie mechaniczne) do osiągnięcia stopnia czystości St 2 wg PN-EN ISO 12944-4.

Powierzchnie ocynkowane, stal nierdzewna, miedź, aluminium, twarde PCW:

Powierzchnie muszą być czyste, bez zanieczyszczeń, oleju, tłuszczu i produktów korozji.

Stare powłoki:

Przy starych powłokach o dobrej przyczepności wystarczy staranne oczyszczenie (np. wodą pod wysokim ciśnieniem).

Niezwiązane fragmenty należy usunąć. Miejsca uszkodzone lub ogniska rdzy należy oczyścić do stopnia PSa 2 ½, PMa lub PSt, a następnie miejscowo zagruntować przy użyciu SikaCor®-6630 Primer.

Do czyszczenia zabrudzonych lub zwietrzałych powierzchni zalecane jest stosowanie SikaCor® Wash.

MIESZANIE

Materiały są dostarczane gotowe do użycia. Przed użyciem zaleca się ich dokładne wymieszanie do uzyskania jednorodnej mieszanki.

APLIKACJA

Wybór metody nanoszenia warunkuje otrzymanie gładkiej powłoki o jednolitej grubości warstwy i wyglądzie. Najlepsze efekty uzyskuje się przy nanoszeniu metodą natrysku. Dodatek rozcieńczalnika obniża odporność na spływanie mokrej warstwy i grubość suchej warstwy. Przy nanoszeniu pędzlem lub wałkiem, konieczne może być zastosowanie dodatkowych warstw w celu osiągnięcia wymaganej grubości suchej warstwy, zależnie od rodzaju konstrukcji, warunków na placu budowy, koloru, itp. Przed przystąpieniem do aplikacji wskazane jest wykonanie pola próbnego w warunkach budowy, w celu upewnienia się, że nanoszenie materiału wybraną techniką zapewni oczekiwany efekt.

Nanoszenie ręcznie za pomocą pędzla lub wałka

Natrysk wysokociśnieniowy:

Dysze 1,7 - 2,5 mm, ciśnienie 3 - 5 bary.

Natrysk bezpowietrzny:

Ciśnienie w pistolecie około 180 barów, dysze 0,38 - 0,53 mm (0,015 - 0,021 cala), kąt natrysku 40° - 80°.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Sika® Thinner B w przypadku SikaCor® High Solid i SikaCor®-6630 High Solid EG.

Sika® Thinner S w przypadku SikaCor®-6630 CU.

NOTA PRAWNA

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sherwin-Williams, są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sherwin-Williams i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sherwin-Williams. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sherwin-Williams, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sherwin-Williams nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sherwin-Williams w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sherwin-Williams. Użytkownik produktu jest zobowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sherwin-Williams. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sherwin-Williams, oraz wszystkie zamówienia są realizowane z zastrzeżeniem naszych aktualnych warunków sprzedaży i dostaw. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązujących w Sherwin-Williams jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru. Kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej Produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. Aktualną Kartę Informacyjnej Produktu Sherwin-Williams dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.

Sherwin-Williams Coatings
Deutschland GmbH
Rieter Tal
D-71665 Vaihingen/Enz
mail: pm.de.info@sherwin.com

Karta Informacyjna Systemu
SikaCor®-6630 System
03.2022, Wersja 01

**SHERWIN
WILLIAMS®**