

KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

SikaCor®-299 Airless

Przyszła nazwa: Dura-Plate® 299 Airless

Epoksydowa powłoka o wysokiej odporności na podłoża stalowe i betonowe

OPIS PRODUKTU

Odporna mechanicznie i chemicznie dwuskładnikowa powłoka na bazie żywicy epoksydowej o niskiej zawartości rozpuszczalnika.

ZASTOSOWANIA

SikaCor®-299 Airless przeznaczony jest do stosowania przez doświadczonych wykonawców.

SikaCor®-299 Airless przeznaczona jest do zabezpieczania powierzchni stalowych i betonowych narażonych na działanie wysokich obciążeń mechanicznych i chemicznych.

Odpowiednia do zabezpieczeń wewnętrznych części siłosów, rurociągów i zbiorników szczególnie w:

- przemyśle chemicznym
- przemyśle spożywczym
- oczyszczalniach ścieków
- stalowym budownictwie wodnym.

CHARAKTERYSTYKA / ZALETY

- Odporna na ścieranie i uderzenia
- Bardzo wysoka odporność chemiczna
- Szybka możliwość obciążenia mechanicznego
- Twarda, odporna na zarysowania powierzchnia
- Grubowarstwowa (zalecana grubość suchej powłoki 200 µm na warstwę)
- Nadaje się do systemów ochrony katodowej

INFORMACJE O PRODUKCIE

Pakowanie

SikaCor®-299 Airless	14 kg netto
SikaCor® Cleaner	160 l i 25 l

Wygląd / Barwa

Czarna, czerwono-brązowa, zbliżona do RAL 7032 oraz RAL 9002.

Czas składowania

Produkt przechowywany w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w suchych i chłodnych pomieszczeniach najlepiej użyć w ciągu 12 miesięcy od daty produkcji.

APROBATY / NORMY

- Wyrób do ochrony powierzchniowej betonu - powłoka zgodnie z PN-EN 1504-2:2004 deklaracja właściwości użytkowych w oparciu o certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji wydany przez notyfikowaną jednostkę certyfikującą zakładową kontrolę produkcji, oznakowany znakiem CE.
- Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1772 Wyroby malarskie zestawów SikaCor® I i SikaCor® III do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych.
- Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1774 Wyroby malarskie zestawów SikaCor® II do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych.
- Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1776 Wyroby malarskie zestawów SikaCor® IV do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych w środowiskach zanurzeniowych Im1, Im2 i Im2.
- Sprawdzony i dopuszczony przez Bundesanstalt für Wasserbau (BAW).
- Dopuszczenie do kontaktu z żywnością, ISEGA, Germany
- Badanie możliwości przekrywania zarysowań zgodnie z „Zasadami zatwierdzania systemów powłok do betonu w obiektach LAU“

Warunki składowania	Produkt przechowywać w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w chłodnych i suchych pomieszczeniach.
Gęstość	~1,45 kg/dm ³
Zawartość części stałych	~90 % objętościowo ~94 % wagowo

INFORMACJE TECHNICZNE

Odporność mechaniczna	Materiał twardo-elastyczny, odporny na ścieranie i uderzenia.
Odporność chemiczna	Materiał odporny na wodę, wodę morską, ścieki, rozcieńczone organiczne i nieorganiczne kwasy, ługi, sole, detergenty, piwo, wino, soki owocowe, oleje i tłuszcze. Materiał nie jest trwale odporny na fenol, kwas mrówkowy (metanowy) i kwas octowy w wyższym stężeniu.
Odporność termiczna	Środowisko suche: do +100°C Środowisko wilgotne: do +80°C Uwaga: powłoka nie jest odporna na działanie gorącej wody w przypadku gwałtownych i znacznych zmian temperatury.

INFORMACJE O SYSTEMIE

Systemy	<p>Stal: 2 x SikaCor®-299 Airless Należy przestrzegać odstępów czasowych pomiędzy naoszeniem kolejnych warstw. <u>Kontakt z żywnością:</u> Nominalna grubość powłoki 200 µm na warstwę. <u>Elementy konstrukcji hydrotechnicznych, obciążenie chemiczne:</u> Nominalna grubość powłoki 250 µm na warstwę.</p> <p>Beton: 2 x SikaCor®-299 Airless na szpachlówce PCC, ECC, PC Zużycie materiału: 600 - 800 g/m² na warstwę. Zużycie poza niewielkimi obszarami nie może przekraczać 600 - 800 g/m² w jednej warstwie.</p>
----------------	--

INFORMACJE O APLIKACJI

Proporcje mieszania	Składnik A : składnik B	
	<u>wagowo</u>	80 : 20
Zużycie	Teoretyczne zużycie materiału/wydajność bez strat dla średniej grubości suchej warstwy:	
	<u>Grubość suchej warstwy</u>	200 µm
	<u>Grubość mokrej warstwy</u>	225 µm
	<u>Zużycie</u>	0,320 kg/m ²
	<u>Wydajność</u>	3,10 m ² /kg
	Poza niewielkimi obszarami przy kontakcie z cieczami lub artykułami spożywczymi grubość suchej powłoki nie powinna przekraczać 300 µm na warstwę.	

Temperatura produktu	Minimum + 10 °C	
Wilgotność względna powietrza	Maksymalnie 85% Temperatura podłoża i nieutwardzonej powłoki musi być zawsze o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.	
Temperatura podłoża	Minimum + 10 °C	
Przydatność do stosowania	W temperaturze + 20°C	~45 minut
	W temperaturze + 40°C	~15 minut
Poziom schnięcia 6	W temperaturze + 20°C	Grubość suchej warstwy (PN-EN ISO 9117-5) 200 µm
	Suchy w dotyku	~5 godzin
	Pyłosuchość	~12 godzin
	Ruch pieszcy	~24 godziny
	Odporność mechaniczna	~72 godziny
Czas oczekiwania / Przemalowanie	Minimum	12 godzin w temperaturze + 20°C
	Maksimum	4 dni w temperaturze + 20°C
	Maksimum	6 dni w temperaturze + 10°C
Jeżeli czas oczekiwania jest dłuższy powierzchnię należy uszorstnić metodą szlifowania lub omieciecie ścierniwem.		
Czas schnięcia	W temperaturze + 20°C i przy odpowiedniej wentylacji całkowite utwardzenie powłoki następuje po około 7 dniach. Kontakt z artykułami spożywczymi jest możliwy po całkowitym utwardzeniu powłoki.	

PODSTAWA DANYCH

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

EKOLOGIA, ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Przed zastosowaniem produktów użytkownik jest zobowiązany do zapoznania się z zapisami aktualnych Kart Charakterystyki. Zawarte są w nich szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa stosowania, składowania i usuwania, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp.

DYREKTYWA 2004/42 / CE O OGRANICZENIU EMISJI LZO

Zgodnie z Dyrektywą Unijną 2004/42, maksymalna dopuszczalna zawartość Lotnych Związków Organicznych

(kategoria produktu IIA / j typ Sb) dla produktu gotowego do użycia wynosi 500 g/l (ograniczenie 2010). Maksymalna zawartość LZO dla SikaCor®-299 Airless gotowego do użycia wynosi < 500 g/l.

INSTRUKCJA APLIKACJI

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Beton:

Podłoże betonowe musi być nośne, mocne, bez zanieczyszczeń mogących mieć wpływ na przyczepność. Średnia wartość wytrzymałości na odrywanie powinna wynosić > 1,5 MPa, pojedynczy wynik nie powinien być niższy niż 1,0 MPa. Przy obszarach o dużych obciążeniach mechanicznych średnia wartość powinna wynosić > 2,0 MPa a pojedynczy wynik nie powinien być niższy niż 1,5 MPa. Stosować kompatybilne materiały do przygotowania podłoża i przestrzegać czasów oczekiwania pomiędzy nakładaniem kolejnych warstw.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Stal:

Powierzchnie stalowe muszą być suche, czyste, odpylone, bez zanieczyszczeń, oleju, tłuszczu itp., oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia czystości Sa 2 ½ wg PN-EN ISO 12944-4.

Średnia szorstkość $R_z \geq 50 \mu\text{m}$.

MIESZANIE

Dokładnie wymieszać wstępnie składnik A za pomocą mieszadła mechanicznego (mieszanie rozpocząć powoli, potem zwiększyć prędkość do około 300 obr./min.). Ostrożnie dodać odpowiednią ilość składnika B i dokładnie mieszać, zwracając szczególną uwagę na wymieszanie materiału przy ściankach i na dnie pojemnika. Mieszać przez co najmniej 3 minuty, aż do uzyskania jednorodnej mieszanki, unikając napowietrzenia materiału. Wymieszany materiał przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz krótko zamieszać.

APLIKACJA

Wybór metody nanoszenia warunkuje otrzymanie gładkiej powłoki o jednolitej grubości warstwy i wyglądzie. Najlepsze efekty uzyskuje się przy nanoszeniu metodą natrysku. Dodatek rozcieńczalnika obniża odporność na spływanie mokrej warstwy i grubość suchej warstwy. Przy nanoszeniu pędzlem lub wałkiem, konieczne może być zastosowanie dodatkowych warstw w celu osiągnięcia wymaganej grubości suchej warstwy, zależnie od rodzaju konstrukcji, warunków na placu budowy, koloru, itp. Przed przystąpieniem do aplikacji wskazane jest wykonanie pola próbnego w warunkach budowy, w celu upewnienia się, że nanoszenie materiału wybraną techniką zapewni oczekiwany efekt.

Nanoszenie ręcznie za pomocą pędzla lub wałka

Możliwe jest uzyskanie suchej powłoki o grubości 150 - 200 μm w jednym cyklu roboczym.

Natrysk bezpowietrzny:

Ciśnienie min. 200 barów, przepływ 10 l/min, średnica przewodów min. 8 mm ($\frac{3}{8}$ cala), dysze 0,48 - 0,58 mm (0,019 - 0,023 cala), kąt natrysku 40° - 80°. Temperatura materiału i wyposażenia co najmniej + 20 °C. W niskich temperaturach zalecane jest stosowanie nagrzewnicy przepływowej.

Nie rozcieńczać SikaCor®-299 Airless!

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

SikaCor® Cleaner

Sherwin-Williams Coatings
Deutschland GmbH
Rieter Tal
D-71665 Vaihingen/Enz
mail: pm.de.info@sherwin.com

Karta Informacyjna Produktu
SikaCor®-299 Airless
03.2022, Wersja 01

NOTA PRAWNA

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sherwin-Williams, są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sherwin-Williams i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sherwin-Williams. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sherwin-Williams, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sherwin-Williams nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sherwin-Williams w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sherwin-Williams. Użytkownik produktu jest zobowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sherwin-Williams. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sherwin-Williams, oraz wszystkie zamówienia są realizowane z zastrzeżeniem naszych aktualnych warunków sprzedaży i dostaw. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązujących w Sherwin-Williams jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru. Kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej Produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. Aktualną Kartę Informacyjnej Produktu Sherwin-Williams dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.

**SHERWIN
WILLIAMS®**