

## SYSTEMDATENBLATT

# SikaCor® PUR System

Zukünftiger Produktname: Corothane® PUR-System

---

## 1-K-PUR-Beschichtungsstoffe für Stahl

---

### BESCHREIBUNG

Luftfeuchtigkeitshärtende 1-Komponenten-Beschichtungsstoffe auf Polyurethanbasis.

#### SikaCor® Zinc PUR:

Vielseitig verwendbare, hochpigmentierte, zinkstaubhaltige Grundbeschichtung.

#### SikaCor® PUR-1:

Gefüllt mit Eisenglimmer und wird z. B. als Zwischen- und Transportbeschichtung verwendet.

Das SikaCor® PUR System kann mit den 2-Komponenten Polyurethandeckbeschichtungen SikaCor® EG-4 bzw. SikaCor® EG-5 überarbeitet werden.

Lösemittelarm nach Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz- und Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04).

### ANWENDUNG

SikaCor® PUR System ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

Korrosionsschutz für Stahlkonstruktionen und verzinkten Stahl in aggressiver Atmosphäre, wie Meeres- und Industrieklima.

### PRODUKTMERKMALE/ VORTEILE

- Schnellhärtend
- Zähelastisch und hart, aber nicht spröde
- Verarbeitbar bei schwierigen Applikationsbedingungen, wie z.B. tiefe Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit
- Sehr guter Korrosionsschutz

### PRÜFZEUGNISSE

- SikaCor® Zinc PUR und SikaCor® PUR-1 sind zugelassen und überwacht nach TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 89.

## PRODUKTINFORMATIONEN

<b>Lieferform</b>	SikaCor® Zinc PUR	30 kg netto
	SikaCor® PUR-1	18 kg netto
	SikaCor® EG-4	30 kg, 12,5 kg und 3 kg*) netto
	SikaCor® EG-5	30 kg, 10 kg und 3 kg*) netto
	Sika® Verdünnung S	25 l, 10 l und 3 l
	Sika® Verdünnung EG	25 l, 10 l und 3 l

\*) Bezug einzelner 3-kg-Gebinde auch in Farbtonvielfalt ist über den Fachhandel möglich.

<b>Aussehen/Farbton</b>	<b>Farbton</b>	<b>Mat.-Nr.</b>
SikaCor® Zinc PUR	Zinkgrau, rotgetönt	689.04
	Grau, ca. DB 702 bzw.	
SikaCor® PUR-1	ca. DB 703	689.12/13
SikaCor® EG-4	In Eisenglimmer-Farbtönen	687.30-687.74
SikaCor® EG-5	In RAL-Farbtönen	687.75-687.99

Weitere Farbtöne auf Anfrage.

Geringe Farbtonabweichungen von den aufgeführten Farbtönen sind aus rohstoffbedingten Gründen unvermeidbar.

<b>Lagerfähigkeit</b>	6 Monate 2 Jahre bei SikaCor® EG-4 und SikaCor® EG-5
-----------------------	---

<b>Lagerbedingungen</b>	Nicht angebrochene Gebinde bei kühler und trockener Lagerung.
-------------------------	---

<b>Dichte</b>	SikaCor® Zinc PUR	~2,8 kg/l
	SikaCor® PUR-1	~1,6 kg/l
	SikaCor® EG-4	~1,4 kg/l
	SikaCor® EG-5	~1,3 kg/l

<b>Feststoffanteil</b>		~65 % Volumen
	SikaCor® Zinc PUR	~89 % Gewicht
		~58 % Volumen
	SikaCor® PUR-1	~78 % Gewicht
		~55 % Volumen
	SikaCor® EG-4	~70 % Gewicht
		~59 % Volumen
	SikaCor® EG-5	~72 % Gewicht

## TECHNISCHE INFORMATIONEN

<b>Chemische Beständigkeit</b>	Industrie- und Meeresatmosphäre, Wasser, Abwasser, Seewasser, Öle, Fette, Tausalz.
<b>Thermische Beständigkeit</b>	Trockene Hitze bis + 150°C, Kurzzeitig bis max. + 180°C Feuchte Hitze bis + 60°C Eine Belastung mit hohen Temperaturen kann zu Farbtonveränderungen führen.

## SYSTEMINFORMATIONEN

<b>System</b>	<b>Stahl</b> 1 x SikaCor® Zinc PUR 1 - 2 x SikaCor® PUR-1 1 x SikaCor® EG-4 oder SikaCor® EG-5  <b>Verzinkte Flächen</b> 1 x SikaCor® PUR-1 1 x SikaCor® EG-4 oder SikaCor® EG-5  Bei hellen Farbtönen von SikaCor® EG-5 kann ein 2. Anstrich notwendig werden, um eine einwandfreie Deckkraft zu erzielen.
---------------	--

## ANWENDUNGSMITTELINFORMATIONEN

<b>Verdünnung</b>	Sika® Verdünnung S Bei Bedarf kann zur Korrektur der Verarbeitungsviskosität max. 5 % Sika® Verdünnung S zugegeben werden.																																				
<b>Materialverbrauch</b>	<p>Theoretischer Materialverbrauch/VOC ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke (TFD) von:</p> <p><b>SikaCor® Zinc PUR</b> <sup>1</sup></p> <table><tr><td>Trockenschichtdicke</td><td>80 µm</td></tr><tr><td>Nassschichtdicke</td><td>125 µm</td></tr><tr><td>Verbrauch</td><td>0,345 kg/m<sup>2</sup></td></tr><tr><td>VOC</td><td>38 g/m<sup>2</sup></td></tr></table> <p><b>SikaCor® PUR-1</b> <sup>1</sup></p> <table><tr><td>Trockenschichtdicke</td><td>80 µm</td></tr><tr><td>Nassschichtdicke</td><td>140 µm</td></tr><tr><td>Verbrauch</td><td>0,220 kg/m<sup>2</sup></td></tr><tr><td>VOC</td><td>49 g/m<sup>2</sup></td></tr></table> <p><b>SikaCor® EG-4</b></p> <table><tr><td>Trockenschichtdicke</td><td>80 µm</td></tr><tr><td>Nassschichtdicke</td><td>145 µm</td></tr><tr><td>Verbrauch</td><td>0,205 kg/m<sup>2</sup></td></tr><tr><td>VOC</td><td>61 g/m<sup>2</sup></td></tr></table> <p><b>SikaCor® EG-5</b></p> <table><tr><td>Trockenschichtdicke</td><td>60 µm</td><td>80 µm</td></tr><tr><td>Nassschichtdicke</td><td>100 µm</td><td>130 µm</td></tr><tr><td>Verbrauch</td><td>0,130 kg/m<sup>2</sup></td><td>0,170 kg/m<sup>2</sup></td></tr><tr><td>VOC</td><td>33 g/m<sup>2</sup></td><td>44 g/m<sup>2</sup></td></tr></table> <p><sup>1</sup> Außerhalb von kleinflächigen Bereichen darf die Trockenschichtdicke von 150 µm bei SikaCor® Zinc PUR und 180 µm bei SikaCor® PUR-1 pro Arbeitsgang nicht überschritten werden.</p>	Trockenschichtdicke	80 µm	Nassschichtdicke	125 µm	Verbrauch	0,345 kg/m <sup>2</sup>	VOC	38 g/m <sup>2</sup>	Trockenschichtdicke	80 µm	Nassschichtdicke	140 µm	Verbrauch	0,220 kg/m <sup>2</sup>	VOC	49 g/m <sup>2</sup>	Trockenschichtdicke	80 µm	Nassschichtdicke	145 µm	Verbrauch	0,205 kg/m <sup>2</sup>	VOC	61 g/m <sup>2</sup>	Trockenschichtdicke	60 µm	80 µm	Nassschichtdicke	100 µm	130 µm	Verbrauch	0,130 kg/m <sup>2</sup>	0,170 kg/m <sup>2</sup>	VOC	33 g/m <sup>2</sup>	44 g/m <sup>2</sup>
Trockenschichtdicke	80 µm																																				
Nassschichtdicke	125 µm																																				
Verbrauch	0,345 kg/m <sup>2</sup>																																				
VOC	38 g/m <sup>2</sup>																																				
Trockenschichtdicke	80 µm																																				
Nassschichtdicke	140 µm																																				
Verbrauch	0,220 kg/m <sup>2</sup>																																				
VOC	49 g/m <sup>2</sup>																																				
Trockenschichtdicke	80 µm																																				
Nassschichtdicke	145 µm																																				
Verbrauch	0,205 kg/m <sup>2</sup>																																				
VOC	61 g/m <sup>2</sup>																																				
Trockenschichtdicke	60 µm	80 µm																																			
Nassschichtdicke	100 µm	130 µm																																			
Verbrauch	0,130 kg/m <sup>2</sup>	0,170 kg/m <sup>2</sup>																																			
VOC	33 g/m <sup>2</sup>	44 g/m <sup>2</sup>																																			
<b>Materialtemperatur</b>	Mind. + 5°C																																				
<b>Relative Luftfeuchtigkeit</b>	Mind. 30 %, max. 98 %, Taupunkt beachten, Taupunktabstand ≥ 3 K. Die Oberfläche muss trocken und frei von Eis sein.																																				
<b>Oberflächentemperatur</b>	Mind. 0°C																																				
<b>Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen</b>	Zwischen Grund- und Zwischenbeschichtung (bei + 20°C): Mind. 4 h Max. 3 Monate  Bei längeren Wartezeiten bitten wir um Rücksprache.																																				

## MESSWERTE

Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen.

## ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

### GISCODE: PU50

Diese Codierung ermöglicht es, auf den Serviceseiten der BG Bau ([www.gisbau.de](http://www.gisbau.de)) weitere Informationen sowie Hilfestellungen zum Erstellen von Betriebsanweisungen (WINGIS-online) zu erhalten.

## VERARBEITUNGSANWEISUNG

### OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

#### Stahl:

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2 ½ nach DIN EN ISO 12944-4.

Frei von Öl, Fett und Schmutz.

#### Verzinkter Stahl:

Frei von Schmutz, Öl, Fett und Korrosionsprodukten. Bei dauernder Unterwasserbelastung und Kondenswasserbelastung Flächen leicht mit einem ferritfreien Strahlmittel anstrahlen (Sweep-strahlen).

Für die Reinigung verschmutzter und bewitterter Oberflächen aller Art wie z.B. Verzinkung oder beschichtete Flächen empfehlen wir SikaCor® Wash.

### MISCHEN

Alle Stoffe werden verarbeitungsfertig geliefert. Vor der Verarbeitung gründlich aufrühren.

**Achtung Verletzungsgefahr! Gebinde kann unter Druck stehen. Deckel kann unkontrolliert abspringen. Vor dem Öffnen Druck abbauen (z.B. Deckel einstecken).**

### VERARBEITUNG

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmäßiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis.

Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlicher Gegebenheiten und Farbton ggfs. weitere Arbeitsgänge vorzusehen. Zweckmäßigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

#### Streichen oder Rollen

SikaCor® Zinc PUR ist nicht für das Auftragen mittels Rolle/Walze geeignet.

#### Konventionelles Hochdruckspritzverfahren:

- Düse 1,5 - 2,5 mm
- Druck 3 - 5 bar

#### Airless-Spritzen:

- Spritzdruck min. 180 bar
- Düse 0,38 - 0,53 mm
- Spritzwinkel 40° - 80°

### GERÄTEREINIGUNG

Für SikaCor® Zinc PUR

und SikaCor® PUR-1                     Sika® Verdünnung S

Für SikaCor® EG-4

und SikaCor® EG-5                     Sika® Verdünnung EG

## LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das von der Sherwin-Williams Coatings Deutschland GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte beachten Sie, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie das im Ausland gültige Produktdatenblatt.

## RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend der Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sherwin-Williams erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an Sherwin-Williams übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen

Anwendungszweck eigenverantwortlich zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden kann.

**Sherwin-Williams Coatings  
Deutschland GmbH**  
Rieter Tal  
D-71665 Vaihingen / Enz  
Phone: +49 (0)7042 109-0  
pm.de.info@sherwin.com



**SYSTEMDATENBLATT**  
**SikaCor® PUR System**  
März 2022, Version 01

**SHERWIN  
WILLIAMS®**